

gamma class

macchine classiche per la falegnameria artigianale evoluta



Tutto made in SCM Italy

dalla fusione in ghisa al prodotto finito.

Vieni a vedere i nostri stabilimenti produttivi e toccare con mano la qualità delle macchine SCM; avremo il piacere di averti nostro ospite.



Macchine classiche per la falegnameria artigiana evoluta.

L'obiettivo di SCM è assicurare al cliente tecnologie di qualità che rispondano alle sue esigenze, diventando il partner di riferimento per ogni necessità.

gamma class

La risposta migliore a tutte le necessità.

seghe circolari	programmabili
	manuali

class si x
pag. 6



class si 550ep
pag. 7



class si 400ep
pag. 7



class px 350i
pag. 22



class si 400
pag. 8



class si 350
pag. 9



class si 300
pag. 9



sega multilame automatica	
---------------------------	--

class m 3
pag. 26



class f 520
pag. 30



class f 410
pag. 30



pialle	a filo
	a spessore

class s 630
pag. 31



class s 520
pag. 31



toupie	elettroniche e programmabili
	manuali

class ti 145ep
pag. 38



class ti 120e
pag. 39



class tf 130e
pag. 39



class tf 130
pag. 40



class tf 130ps
pag. 41



class ti 120
pag. 41





APP Thundercut

Tecnologia a portata di mano

SCM Thundercut è l'App Ottimizzatore/Sequenziatore di SCM per dispositivi mobili che permette di ottimizzare la superficie del pannello e guida l'operatore nella sequenza di tagli da effettuare.

Velocità di esecuzione dei tagli, minor scarto di materiale e nessuna possibilità di errore anche per gli operatori meno esperti!

Scaricala subito su AppStore e Google Play:

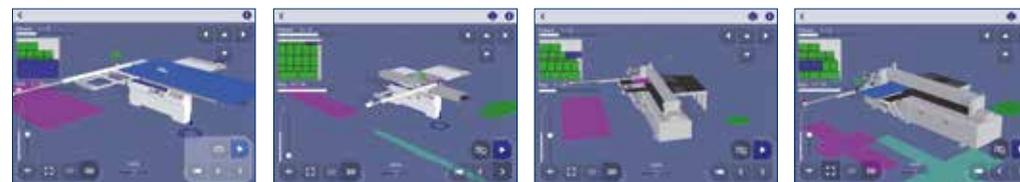
SCM Thundercut



È possibile gestire il proprio parco macchine di seghe circolari, il magazzino materiali e i vari progetti sui quali si sta lavorando.



Il sequenziatore 3D, grazie alla sua grafica semplice e intuitiva, suggerisce i settaggi corretti della macchina per ogni taglio da effettuare.



La App è utilizzabile su seghe circolari, seghe circolari con gruppo lama mobile, seghe toupie e combinate universali (su ogni nuova macchina sarà presente il QR code per attivare l'App).

MACCHINE CLASSICHE SCM, QUALITÀ ANCORA PIÙ GARANTITA

Dal 1952 SCM è leader nella progettazione e produzione di macchine per la lavorazione del legno.

Abbiamo oltrepassato i 70 anni di storia aziendale offrendo ai nostri clienti conoscenze e tecnologie avanzate che contraddistinguono le macchine classiche **L'invincibile, class e nova**. Gamme diverse accomunate da punti fermi per noi imprescindibili: performance, facilità d'uso e qualità certificata. Crediamo talmente tanto nell'affidabilità delle nostre macchine da offrire ai clienti la possibilità di avere una **garanzia estesa a 2 anni***. Una tranquillità in più sia per i piccoli laboratori artigiani che per le falegnamerie che vedono in SCM il partner ideale per far crescere il proprio business.

Per attivare l'estensione della garanzia a 2 anni, è necessario registrare on-line la macchina sul sito web:

scmwood.com/estensione-garanzia

*Controlla i modelli delle macchine che possono beneficiare dell'iniziativa sul sito web:

scmwood.com/macchine-per-falegnameria





seghe circolari
programmabili
class si x
class si 550ep
class si 400ep



Doppia inclinazione lama $\pm 46^\circ$.

		class si x	class si 550ep	class si 400ep
Diametro max. lama sega	mm	550	550*	400
Diametro max. lama sega con incisore montato	mm	450**	-	400
Sporgenza max. lama sega dal piano a 90°/+45°/-45°	mm	200/130/105	200/130/-	140/97/-
Velocità di rotazione lama sega	giri/min	3000 ÷ 5000	2500/3500/5000	3000/4000/5000
Capacità a squadrare	mm	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800
Larghezza di taglio alla guida parallela	mm	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500
Potenza motori trifase a partire da	kW/Hz	9 (11) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)

Tabella completa dei dati tecnici a pag. 20

* Macchina non dotata di incisore

** Gruppo incisore opzionale



Gruppo Sega
struttura robusta



Carro Scorrevole
qualità di taglio



Guida Parallela
fluidità e
precisione



**Controllo
Elettronico**
massima semplicità



**SCM
Thundercut**
App Ottimizzatore/
Sequenziatore

Un concentrato di tecnologia unito
ad un facile utilizzo.



seghe circolari manuali

class si 400
class si 350
class si 300



		class si 400	class si 350	class si 300
Diametro max. lama sega con incisore montato	mm	400	350	315
Sporgenza max. lama sega dal piano a 90°/45°	mm	140/97	118/81	100/70
Velocità di rotazione lama sega	giri/min	3000/4000/5000	4000	4000
Capacità a squadrare	mm	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800
Larghezza di taglio alla guida parallela	mm	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500
Potenza motori trifase a partire da	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

Tabella completa dei dati tecnici a pag. 20



Gruppo Sega
struttura robusta



Carro Scorrevole
qualità di taglio



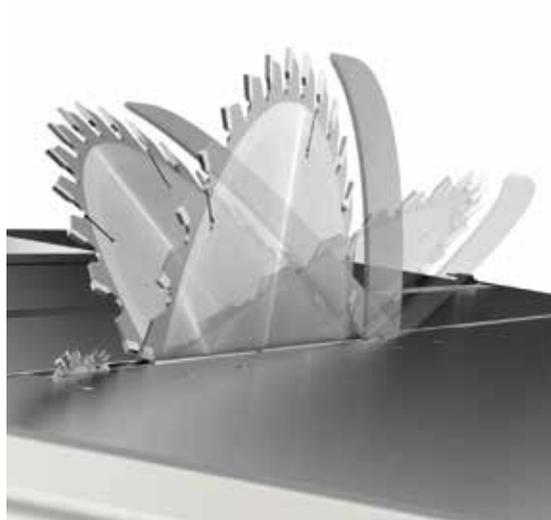
Guida Parallela
fluidità e
precisione



SCM
Thundercut
App Ottimizzatore/
Sequenziatore

Alta qualità costruttiva a garanzia di prestazioni affidabili e sicure.

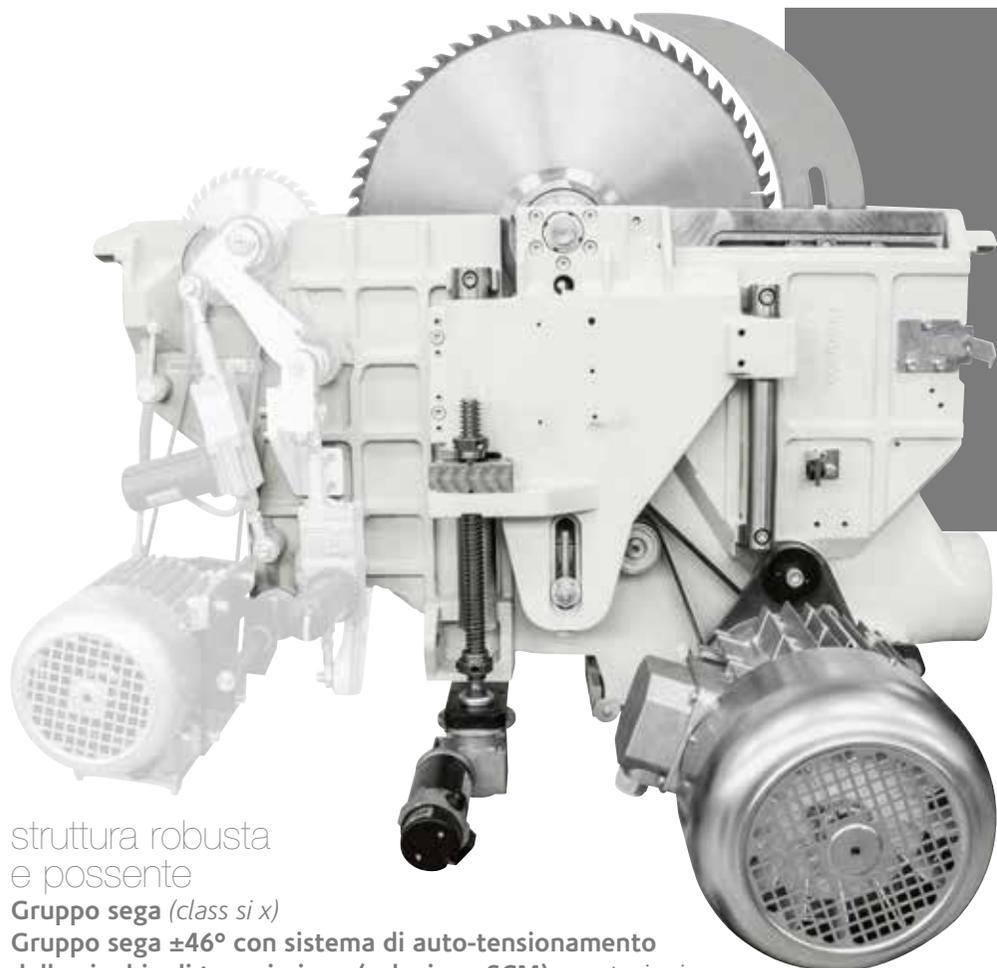
seghe circolari gruppi operatori



sempre agevoli e precise

Volantini sul fronte macchina

Il comfort nel lavoro di ogni giorno grazie alla dedicata scatola di ingranaggi (**soluzione SCM**) completamente protetta dalla polvere, che garantisce una trasmissione fluida e diretta. Ad ogni minimo movimento del volantino corrisponde sempre una precisa regolazione della lama.



struttura robusta
e possente

Gruppo sega (class si x)

Gruppo sega $\pm 46^\circ$ con sistema di auto-tensionamento della cinghia di trasmissione (soluzione SCM): prestazioni ed affidabilità senza compromessi.

Il sollevamento del gruppo lame avviene tramite una robusta struttura in ghisa con sistema di scorrimento su guide tonde rettificata, a garanzia della **migliore accuratezza**. L'inclinazione di tutto il gruppo avviene invece su settori di rotazione in ghisa a forma di mezzaluna di grande diametro per assicurare massima affidabilità nel tempo.



semplice ed efficace

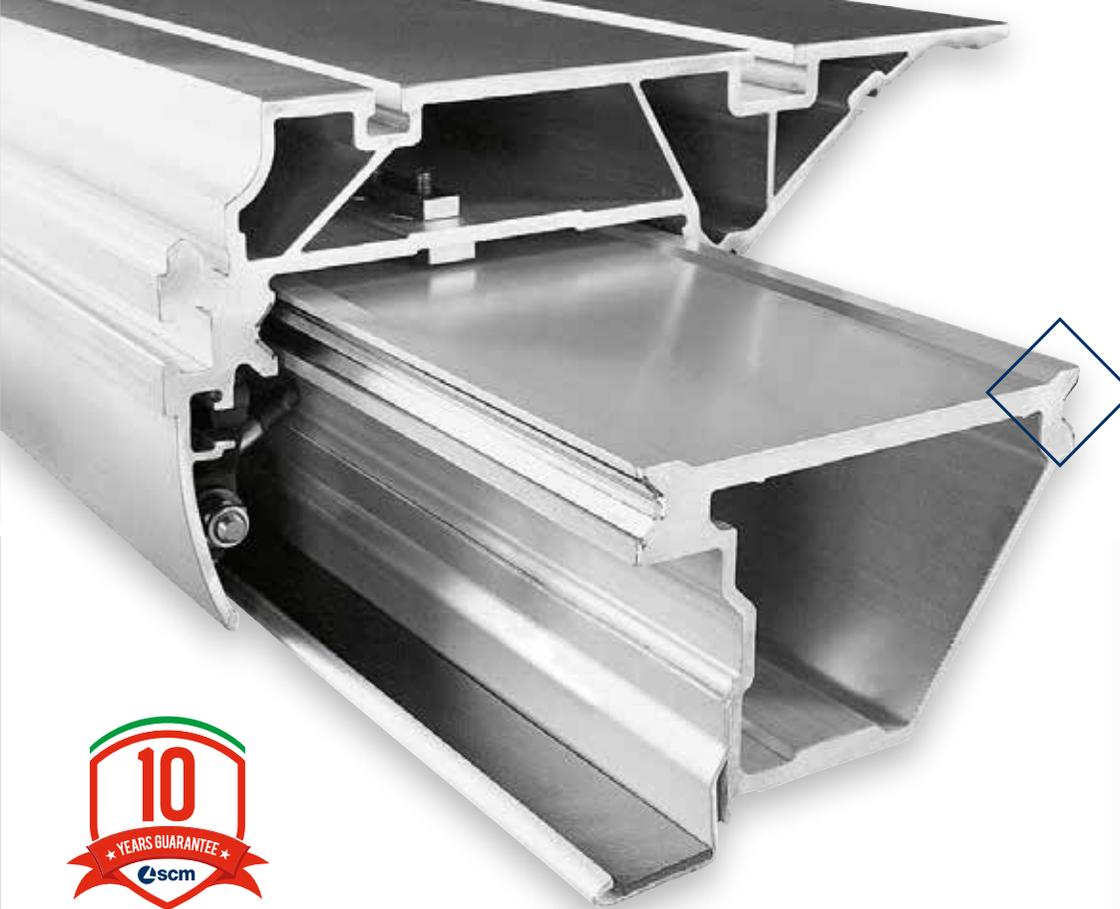
Regolazione dell'incisore

La regolazione verticale e orizzontale avviene tramite comode leve meccaniche che agiscono direttamente rendendo gli **spostamenti agevoli e precisi**.

Le utili memorie meccaniche permettono di ritrovare la posizione immediatamente.

La posizione dei comandi ne permette l'utilizzo senza spostarsi dal fronte macchina.





massima qualità di taglio garantita nel tempo

Carro scorrevole

Il carro non richiede mai nessuna regolazione grazie alla sua struttura reticolare chiusa con guide in acciaio fissate mediante l'**esclusivo sistema di ribaditura**.



Il profilo archiforme delle guide class in acciaio speciale rettificato ad arco (soluzione SCM) inoltre assicura:

- Assenza di giochi e capacità di carico quattro volte superiori
- Tolleranza +/- 0,05 mm su tutta la lunghezza del carro per la massima qualità e rettilineità.
- Efficacia dello scorrimento nel tempo, grazie al particolare posizionamento delle guide che ne assicura la protezione dalle polveri.



affidabilità e tecnologia senza paragoni
10 anni di garanzia SCM sul sistema di scorrimento del carro.



posizionamento fluido,
rapido e preciso

Guida parallela

Scorrimento del supporto della guida parallela su barra rotonda e dotato di regolazione micrometrica. Il supporto può essere equipaggiato anche con lettore elettronico di posizione con sensore a banda magnetica (opzionale). Guida facilmente escludibile dalla zona di lavoro quando non utilizzata.

supporto ottimale

Telaio e riga di squadra

Il telaio di squadra di grandi dimensioni, con rullo folle all'estremità, facilita il carico dei pannelli e le sue traverse mobili offrono un **supporto ottimale** anche ai pannelli più piccoli. La riga di squadra telescopica, con scala metrica inclinata a favore dell'operatore e 2 battute reversibili, permette di squadrare pannelli fino a 3200 x 3800 mm e consente anche di effettuare tagli inclinati fino a 45 gradi su entrambi i lati del telaio.



seghe circolari programmabili controlli elettronici

Tabella a pagina 21



il vantaggio funzionale per la gestione automatica dei posizionamenti principali "Ready"

La **programmazione** del lavoro diventa **semplice ed efficace** con il controllo elettronico con schermo LCD 4".

- Modalità di lavoro: manuale, semi-automatico e automatico con 99 programmi memorizzabili
- Dati utensile con correzione automatica quote
- Conta-ore e calcolatrice



Sollevamento gruppo lame



Inclinazione gruppo lame



Guida parallela programmabile (opz.)



Visualizzazione della velocità di rotazione della lama

il piacere di gestire tutte le funzioni dal controllo elettronico

Console "eye-S"

Il quadro comandi pensile dispone di console "eye-S" che, grazie ad un supporto snodato, risulta orientabile orizzontalmente per agevolare l'operatore nel controllo della macchina. Il controllo elettronico permette una programmazione semplice ed intuitiva della macchina, combinando lo schermo a colori 10" touch-screen e l'interfaccia utente **Maestro** active.

Principali funzioni:

- Connettività tra macchine appartenenti alla stessa rete aziendale e predisposizione **Industria 4.0**
- Condivisione dei programmi di lavoro e del database utensili
- Monitoraggio attività e generazione reportistica relativa all'utilizzo della macchina
- Connettività con **SCM Thundercut** (App ottimizzatore/sequenziatore di taglio)
- Auto-diagnosi, tele-assistenza e link alla risoluzione dei problemi

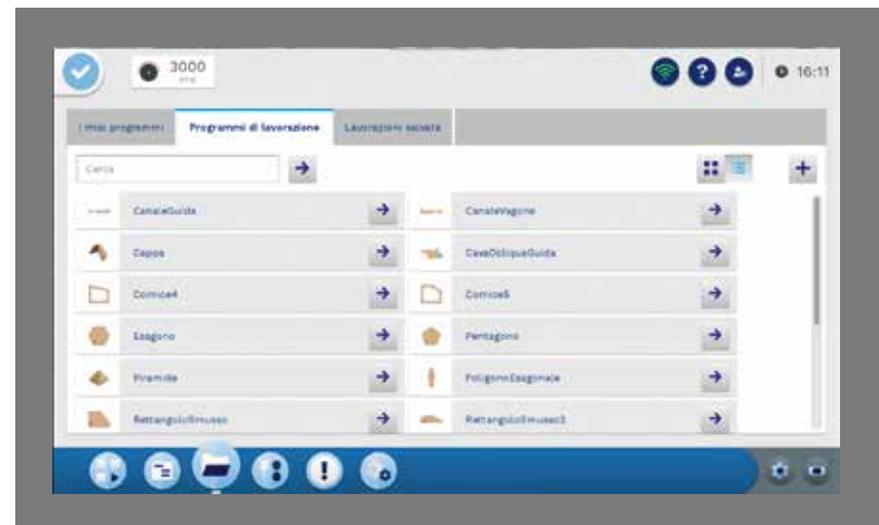


un solo taglio, quello giusto

Assistenza all'operatore

Il controllo elettronico suggerisce costantemente all'operatore le indicazioni di qualunque configurazione di taglio.

È possibile realizzare il pezzo desiderato con la massima precisione senza fare alcun calcolo o taglio di prova anche nei casi più complicati.



Con il controllo elettronico è possibile gestire comodamente anche l'inverter per la regolazione della velocità di rotazione della lama sega e l'allineamento dell'incisore.

Solo versione eye-S



innovazione al servizio della
sicurezza

**Sistema automatico di posizionamento
protezione sospesa**

La protezione sospesa si posiziona automaticamente in funzione dell'inclinazione lama per mezzo dell'esclusivo "**Sistema AP**" (**soluzione SCM**). Questo rende il passaggio da tagli con diverse inclinazioni ancora più veloce e sicuro, senza che l'operatore debba cambiare il settaggio della macchina.
(class si x)



massima praticità

**Guida parallela programmata con
scorrimento su barra rotonda di
grandi dimensioni e trasmissione
con cavo in acciaio**

Letture della posizione tramite
sensore a banda magnetica.
Solo versione Ready 3



posizionamento rapido e preciso

Guida parallela programmata con scorrimento su guida lineare e trasmissione su vite a ricircolo di sfere

Guida facilmente escludibile dalla zona di lavoro quando non utilizzata.
Solo versioni Ready 3 Plus / eye-S



seghe circolari principali dispositivi opzionali

Guide per tagli angolari

Disponibili nelle versioni

- a) tradizionale
- b) con compensazione automatica della posizione della battuta rispetto alla lama
- c) con compensazione automatica della posizione della battuta rispetto alla lama e visualizzatori digitali della posizione della battuta e dell'angolo d'inclinazione della riga.



Guida per tagli paralleli

L'esclusivo sistema di riferimento permette di impostare la quantità di materiale da tagliare per ogni lato **senza più tagli di prova.**

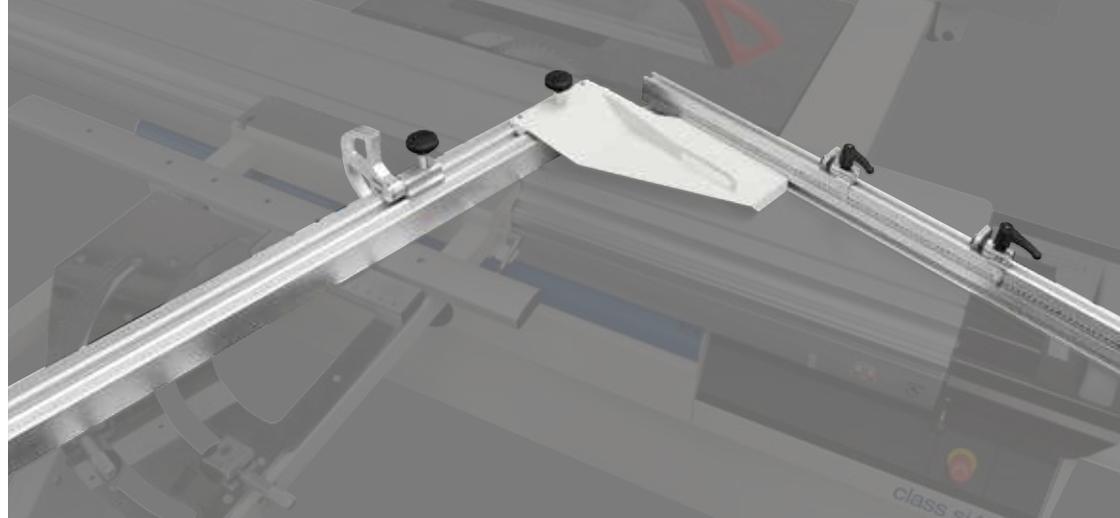
Disponibile anche con visualizzatore digitale.





Telaio di squadro con dispositivo "Compex"

Dotato di compensazione automatica della posizione delle battute rispetto alla lama al variare dell'angolo di inclinazione della riga. Inoltre, grazie alla struttura dedicata del telaio, è possibile effettuare **tagli inclinati mantenendo comodamente la riga di squadro a portata dell'operatore**, sia nei tagli acuti che in quelli ottusi, senza rinunciare ad un valido supporto del pezzo.



Guida per tagli complementari

Dispositivo da applicare direttamente alla riga di squadro che consente di effettuare rapidamente tagli con angoli complementari a quello della riga.



Battute di squadro con lente

Per una migliore visualizzazione delle quote.



Visualizzatori digitali sulle battute di squadro

Facilmente leggibili anche da lontano.



Pulsanti di comando sul carro scorrevole

La possibilità di avviare o spegnere i motori delle lame dai pulsanti posti all'estremità del carro risulta essere estremamente di aiuto nella lavorazione di pannelli di grandi dimensioni.

Telaio di squadro con guida "Quick Lock"

Tempi di set up minimi con il sistema SCM che permette in pochi secondi di cambiare posizione alla guida. Il rullo estensibile e il supporto maggiorato del telaio ne massimizzano le prestazioni.



seghe circolari principali dispositivi opzionali

**Trattamento superficiale di rinforzo
per carro scorrevole e traverse mobili del telaio di squadra**
Particolarmente utile per lavorazioni intensive
e di materiali particolarmente abrasivi.



Prolunga con rulliera lato guida parallela,
per il sostegno di pannelli di grandi dimensioni, e rastrelliera porta-utensili,
per avere sempre gli utensili comodamente a portata di mano.



Dispositivo laser
Proiettore laser per l'allineamento
dei pezzi con la linea di taglio.



**Predisposizione per
lavorazioni "DADO"**
Predisposizione
meccanica per poter
utilizzare un utensile
(non incluso) diametro
massimo 203 mm,
spessore massimo 20 mm,
al posto della lama
principale.

seghe
circolari
principali
dispositivi
opzionali

Supporto per tablet sul carro scorrevole
Compatibile con tablet da 8" a 11".



Supporto per tablet orientabile posizionato sul quadro comandi pensile
Compatibile con tablet da 7" a 13".
Completo di porta USB per alimentazione posizionata
sul quadro comandi pensile.

seghe
circolari
principali
dispositivi
opzionali



"Pro-Lock"

Sistema per il bloccaggio rapido della lama con regolazione rapida, senza chiavi ed in tutta sicurezza dello spaccalegno.

Lama incisore espandibile

Espandibile manualmente con spessore variabile da 2,8 a 3,6 mm.
Diametro lama: 120 mm (160 mm class si x)



Cassetto porta-lame integrato nel basamento macchina

Completo di 4 ripiani, personalizzabili con etichette, per la comoda sostituzione delle lame.

Illuminazione a LED area incisore

Quando il dispositivo incisore è in funzione, i LED ad alta efficienza segnalano visivamente l'area di pericolo vicino allo stesso, rendendo la macchina ancora più sicura.



Pressatore pneumatico su tutta la lunghezza del carro scorrevole

Particolarmente utile nel taglio di materiali sottili.



Secondo telaio di supporto con scorrimento su rotaia

Per sostenere in tutta sicurezza pannelli di grandi dimensioni e peso.



Lavorazione materiali extra-legno

PVC ed altri materiali plastici. Nylon, policarbonato ed altri materiali sintetici. Corian ed altri materiali compositi. Alluminio, ottone ed altri metalli leggeri.

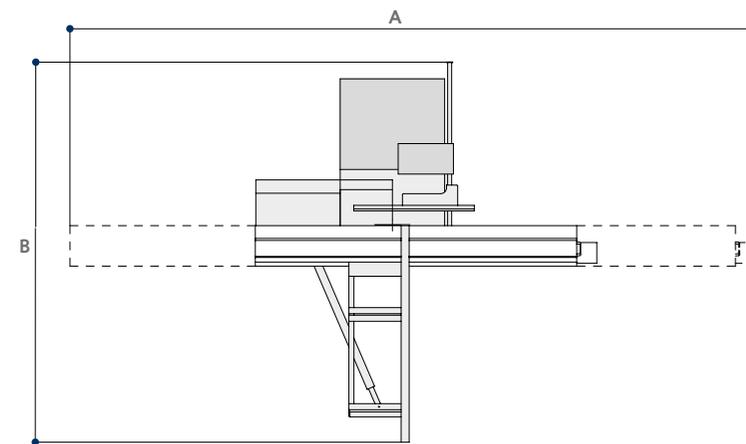
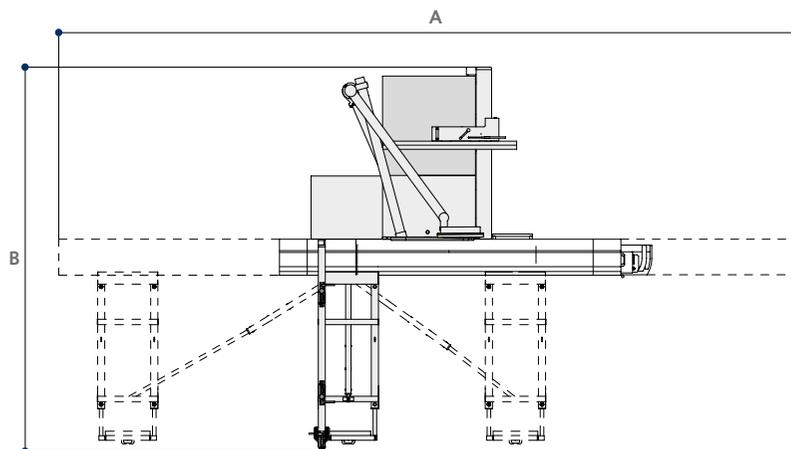


Dispositivo di micro-lubrificazione della lama

Obbligatorio per la lavorazione di metalli leggeri; estremamente utile con particolari materie plastiche.



seghe circolari tabelle tecniche



S Standard
O Opzionale

DATI TECNICI		class si x	class si 550ep	class si 400ep	class si 400	class si 350	class si 300
Dimensioni piano sega in ghisa	mm	1285 x 700	1285 x 700	1040 x 630	1040 x 630	1040 x 630	900 x 550
Inclinazione lame	mm	-46° ÷ +46°	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°
Diametro max. lama sega		550	550*	400	400	350	315
Diametro max. lama sega con incisore montato	mm	450**	-	400	400	350	315
Sporgenza max. lama sega dal piano a 90°/+45°/-45°	mm	200/130/105	200/130/-	140/97/-	140/97/-	118/81/-	100/70/-
Velocità di rotazione lama sega	giri/min	3000 ÷ 5000	2500/3500/5000	3000/4000/5000	3000/4000/5000	4000	4000
Capacità a squadrare	mm	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800
Larghezza di taglio alla guida parallela	mm	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500
altre caratteristiche tecniche							
Motori trifase 5 kW (6,6 hp) 50 Hz - 6 kW (8 hp) 60 Hz		-	-	-	-	-	S
Motori trifase 7 kW (9,5 hp) 50 Hz - 8 kW (11 hp) 60 Hz		-	S	S	S	S	O
Motori trifase 9 kW (12 hp) 50 Hz - 11 kW (15 hp) 60 Hz		S	O	O	O	-	-
Motori trifase 14 kW (19 hp) 50 Hz - 14 kW (19 hp) 60 Hz		-	O	-	-	-	-
Diametro cappe di aspirazione:							
- al basamento	mm	120	120	120	120	120	120
- alla protezione sospesa	mm	100	100	100	100	100	100
- al coltello divisore	mm	-	-	60	60	60	60

* Macchina non dotata di incisore

** Gruppo incisore opzionale

DIMENSIONI D'INGOMBRO		class si x	class si 550ep	class si 400ep	class si 400	class si 350	class si 300
A con carro 2200 mm	mm	5230	5230	5230	5090	5090	5090
A con carro 3200 mm	mm	7250	7250	7250	6825	6825	6825
A con carro 3800 mm	mm	8500	8500	8500	7425	7425	7425
B con larghezza di taglio alla guida parallela 1000 mm	mm	4042	3922	3815	3740	3740	3597
B con larghezza di taglio alla guida parallela 1270 mm	mm	4367	4247	4140	4110	4110	3867
B con larghezza di taglio alla guida parallela 1500 mm	mm	4492	4372	4265	4235	4235	4097

PRINCIPALI DISPOSITIVI OPZIONALI		class si x	class si 550ep	class si 400ep	class si 400	class si 350	class si 300
Versione "Ready 3"		-	0	0	-	-	-
Versione "Ready 3 UP" / "Ready 3 UP Plus"		-	-	0	-	-	-
Versione "eye-S"		S	-	-	-	-	-
Versione "eye-S 3 UP Plus"		0	-	S****	-	-	-
App Ottimizzatore/Sequenziatore di taglio per tablet "SCM Thundercut"		S	S	S	S	S	S
Lama incisore espandibile		0	-	0	0	0	0
Trattamento superficiale di rinforzo		0	0	0	0	0	0
Pulsanti di comando integrati sul carro scorrevole		0	0	0	0	0	0
Telaio di squadro con guida "Quick Lock"		0	0	0	0	0	0
Guida di squadro con visualizzatori digitali per posizione battute		0	0	0	0	0	0
Guida per tagli angolari sul carro scorrevole		0	0	0	0	0	0
Guida per tagli angolari con compensazione		0	0	0	0	0	0
Guida per tagli angolari con compensazione e visualizzatori digitali		0	0	0	0	0	0
Telaio di squadro con dispositivo "CompeX"		0	0	0	0	0	0
Guida per tagli complementari		0	0	0	0	0	0
Guida per tagli paralleli sul carro scorrevole		0	0	0	0	0	0
Guida per tagli paralleli sul carro scorrevole con visualizzatori digitali		0	0	0	0	0	0
Inverter per variazione elettronica velocità 2700-6000 giri/min		S**	-	0	-	-	-
Regolazione a 2 assi automatica gruppo incisore		S***	-	0	-	-	-
Lettore elettronico di posizione per guida parallela		0	0	0	0	0	0
Pressatore pneumatico su tutta la lunghezza del carro scorrevole		0	0	0	0	0	0
Secondo telaio di supporto con scorrimento su rotaia		0	0	0	0	0	0
Prolunga con rulliera lato guida parallela		0	0	0	0	0	0
Sistema per il bloccaggio rapido della lama principale "Pro-Lock"		0	0	0	0	-	-
Illuminazione a LED area incisore		0***	-	0	-	-	-
Predisposizione per lavorazioni "DADO"		-	-	0	0	0	0
Configurazione macchina per la lavorazione di materiali extra-legno		0	-	0	0	0	0
Dispositivo di micro-lubrificazione della lama per la lavorazione di materiali plastici e leghe leggere in alluminio ed ottone		0	-	0	0	0	0
Protezione alle lame di tipo sospeso		S	S	S*	S*	0	0
Supporto per tablet orientabile posizionato sul quadro comandi pensile		0	-	0	-	-	-
Supporto per tablet sul carro scorrevole		0	0	0	0	0	0
Cassetto porta-lame integrato nel basamento macchina		0	-	-	-	-	-
Dispositivo laser		0	0	0	0	0	-

* Standard versione CE e USA-Canada; Opzionale versione NO CE

** Velocità 3000 ÷ 5000 giri/min

*** Gruppo incisore opzionale

**** Standard versione "eye-S"

sega circolare con lama inclinabile class px 350i



Inclinazione lama fino a 46°.

		class px 350i
Diametro max. lama sega	mm	350
Sporgenza max. lama sega dal piano a 90°/45°	mm	105/72
Velocità di rotazione lama sega	giri/min	4000
Capacità a squadrare	mm	2600 ÷ 3800
Larghezza di taglio guida posteriore	mm	1300
Potenza motore trifase a partire da	kW/Hz	5,5 (6,6) / 50 (60)
<i>Tabella completa dei dati tecnici a pag. 25</i>		



class px 350i



Gruppo Sega
finitura ottimale



Battuta Posteriore
posizionamento
immediato



Ready
programmazioni
semplici e veloci



SCM
Thundercut
App Ottimizzatore/
Sequenziatore

Sega circolare a carro mobile con lama inclinabile fino a 46° per operare in sicurezza con ingombri di lavoro ridotti fino al 50% rispetto ad una squadratrice tradizionale.

class px 350i gruppi operatori e principali dispositivi



Semplici e veloci
movimentazioni programmate
con il controllo "Ready"
posizionato su quadro pensile.



Robusta riga di squadra telescopica con
scala metrica inclinata a favore dell'operatore
e 2 battute reversibili: squadratura pannelli fino
a 2500x3200 mm (3200x3200 mm opzionale).
Il piano fisso di ampie dimensioni garantisce un
appoggio stabile del pannello in lavorazione.



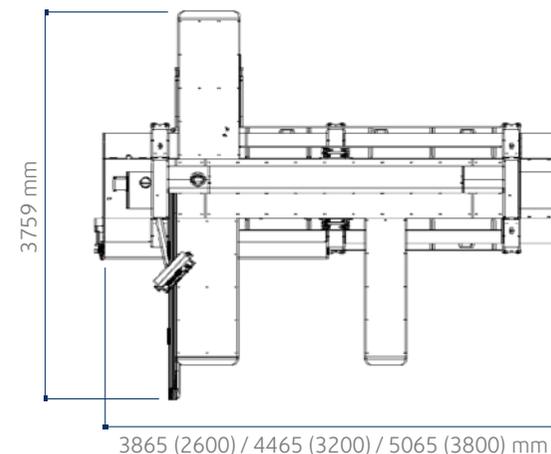
Visualizzatori digitali
disponibili per riga di squadra, guida per
tagli angolati e dispositivo per tagli paralleli.
(opzionali)



Posizionamento preciso e immediato
grazie alla battuta posteriore,
motorizzata e programmabile.



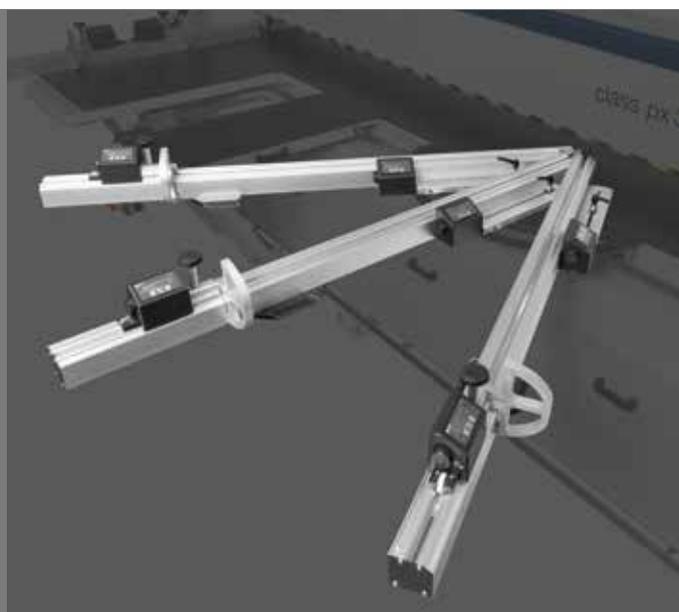
class px 350i tabelle tecniche



- ☐ Standard
- Opzionale

Tavolo posteriore maggiorato
dotato di 2 battute motorizzate
distribuite su una lunghezza
di 2000 mm per semplificare
il taglio di pannelli lunghi e stretti.
(opzionale)

Guida per tagli angolati
comprensiva di due
battute reversibili.
(opzionale)



DATI TECNICI		class px 350i
Inclinazione lame		90° ÷ 46°
Diametro max. lama sega	mm	350
Sporgenza max. lama sega dal piano a 90°/45°	mm	105/72
Velocità max. di rotazione lama sega	giri/min	4000
Capacità a squadrare	mm	2600 ÷ 3800
Larghezza di taglio guida posteriore	mm	1300
Estensione max. guida telescopica	mm	2500
Velocità max. di avanzamento del carro lama	m/min	40
altre caratteristiche tecniche		
App Ottimizzatore/Sequenziatore "SCM Thundercut"		S
Motore trifase 5,5 kW (7,5 hp) 50 Hz - 6,6 kW (8 hp) 60 Hz		S
Motore trifase 7 kW (9 hp) 50 Hz - 7 kW (9 hp) 60 Hz		O
Diametro cappe di aspirazione	mm	1 x 120 ; 2 x 100

sega
multilame
automatica
class m 3



		class m 3
Diametro max. lame	mm	350
Diametro canotto porta-lame (foro lama)	mm	70
Larghezza massima pacco lame	mm	300
Lunghezza minima pezzo	mm	390
Velocità avanzamento tappeto registrabile in continuo	m/min	6 ÷ 48
Potenza motori trifase a partire da	kW/Hz	18,5 (22) / 50 (60)

Tabella completa dei dati tecnici a pag. 29



Barriere
comfort e sicurezza



Tappeto
precisione ed
efficacia



Cannotto Porta-Lame
rapidità ed efficienza

Pratica, precisa, efficiente
e soprattutto sicura.

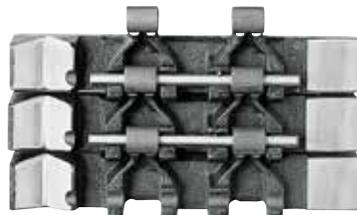
class m 3 gruppi operatori e principali dispositivi



comfort e sicurezza

Barriere anti-ritorno pezzi

La multilame SCM è dotata di quattro barriere anti-ritorno pezzi: tre superiori e una inferiore. Fra le tre superiori un sipario a lamelle realizza un'altra barriera.



precisa ed efficiente

Tappeto trasportatore

Il tappeto trasportatore è eccezionalmente robusto e realizzato con pattini collegati direttamente fra loro, senza l'interposizione di catene. L'aggressività dei pattini e dei 4 rulli pressatori (2 anteriori e 2 posteriori alle lame) impedisce ogni movimento del cannotto porta-lame. Queste soluzioni tecniche garantiscono una elevata rettilineità, un'ottima qualità dei tagli e, riducendo lo sfrido, consentono di limitare la quantità di legno da asportare nelle successive lavorazioni.



pratica e semplice da usare

Messa a punto

Le operazioni di messa a punto si eseguono con estrema rapidità: l'albero, i rulli pressatori e la velocità d'avanzamento si regolano con agili volantini e le rispettive misure si rilevano su scale graduate a lettura diretta. La guida d'entrata è dotata di leva autobloccante e si manovra con una sola mano. Il quadro comandi, centralizzato, è dotato di amperometro per consentire all'operatore di ottenere il massimo rendimento senza sovraccaricare il motore.



rapida ed efficace

Cannotto porta-lame

Si monta velocemente sull'albero e si blocca facilmente con una chiave speciale. Realizzato con appoggio conico alla base dell'albero, il cannotto permette di ottenere il miglior rendimento e una maggiore durata delle lame.

Laser

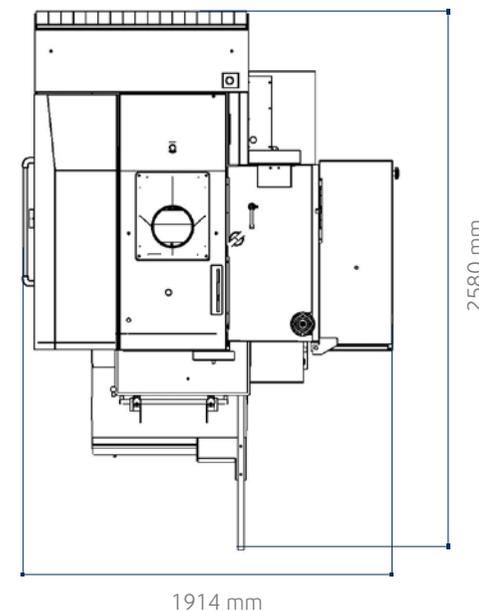
Riferimento preciso della linea di taglio.

Alcuni tipici utilizzi:

- sfilatura di tavole irregolari senza l'uso della guida
- identificazione delle zone migliori su tavole con nodi o spaccature (opzionale)



class m 3 tabelle tecniche



- ☒ Standard
- ☐ Opzionale

DATI TECNICI		class m 3
Diametro max. lame	mm	350
Diametro min. lame	mm	200
Diametro cannotto porta-lame (foro lama)	mm	70
Dimensioni chiavette sul cannotto porta-lame	mm	20 x 5
Velocità rotazione lame	giri/min	4200
Larghezza massima pacco lame	mm	300
Larghezza del tappeto	mm	300
Lunghezza minima pezzo	mm	390
Dimensioni piano di lavoro	mm	1530 x 950
Altezza piano di lavoro da terra	mm	750
Distanza fra basamento e prima lama destra	mm	200
Velocità avanzamento tappeto registrabile in continuo	m/min	6 ÷ 48
altre caratteristiche tecniche		
Motore trifase 18,5 kW (25 hp) 50 Hz - 22 kW (30 hp) 60 Hz		S
Motore trifase 25 kW (30 hp) 50 Hz - 30 kW (42 hp) 60 Hz		O
Motore trifase 37 kW (50 hp) 50 Hz - 44 kW (60 hp) 60 Hz		O
Potenza motore avanzamento a 50 Hz (a 60 Hz)	hp	1,5 ÷ 2 (1,8 ÷ 2,4)
Diametro cappe di aspirazione:		
- alle lame	mm	200
- al tappeto	mm	120

pialle a filo
class f 520
class f 410



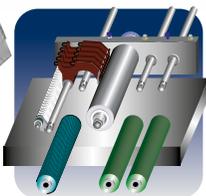
		class f 520	class f 410	class s 630	class s 520
Larghezza utile di lavoro	mm	520	410	630	520
Diametro albero pialla/numero coltelli standard	mm/n.	120/4	120/4	120/4	120/4
Lunghezza totale dei piani a filo	mm	2750	2610	-	-
Asportazione max. alla pialla	mm	8	8	8	8
Altezza min. ÷ max. di lavoro allo spessore		-	-	3,5 ÷ 300	3,5 ÷ 300
Potenza motori trifase a partire da	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)

Tabella completa dei dati tecnici a pag. 36

pialle a spessore
class s 630
class s 520



Guida a Filo
alta rigidità



Rulli Intercambiabili
per tutte le esigenze



Albero SCM
semplicità e rapidità

Semplicità e precisione, ricerca stilistica e praticità delle forme, notevoli opportunità di utilizzo.

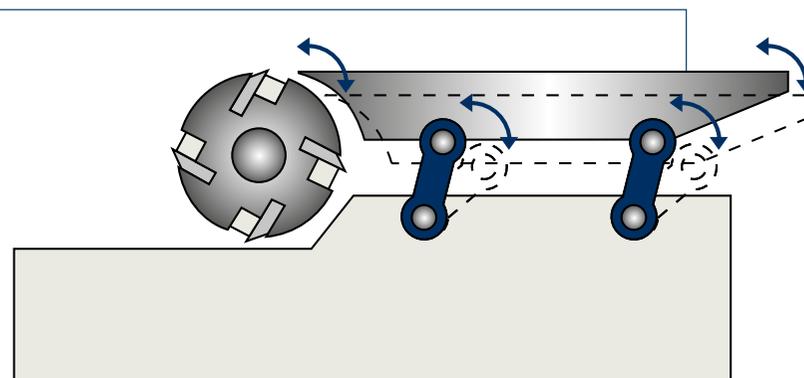
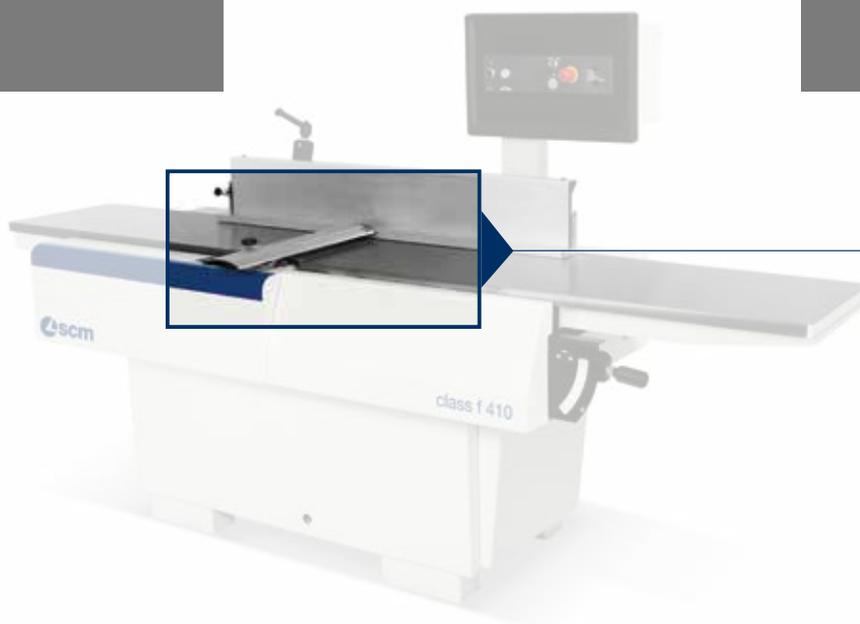
pialle gruppi operatori

alta rigidità

Guida a filo

Estremamente rigida e fluida
nello scorrimento grazie
all'**attacco centrale su barra tonda**.

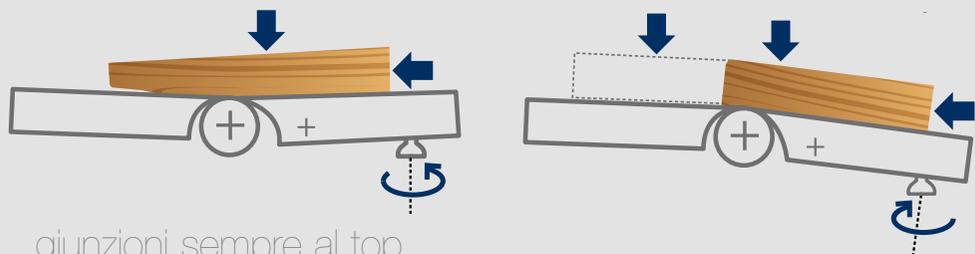
La scala graduata facilita l'operatore
nel posizionare la guida all'inclinazione
desiderata.



precisione costante nel tempo

Movimentazione su bielle

Lavorazioni estremamente accurate con lo spostamento del piano
in entrata mediante un **cinematismo a parallelogramma che
garantisce una distanza costante tra albero porta coltelli e
piano di lavoro**. Il sistema, agendo direttamente sulle bielle, evita
qualsiasi sforzo al piano assicurando planarità costante nel tempo.



giunzioni sempre al top

Funzione concavo-convesso

Le regolazioni disponibili permettono lavorazioni per **l'incollaggio perfetto dei pezzi**
ottenendo ottimi accoppiamenti ed eliminando qualsiasi segno di giunzione.

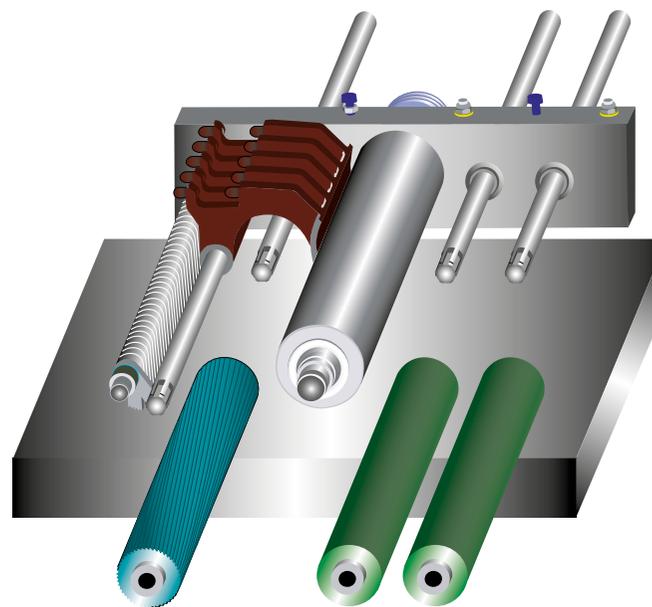


finitura impeccabile

Rulli di traino su bielle

L'arresto del pezzo e la presenza di tacche sono scongiurati grazie al sistema di movimentazione su bielle di tutti i tre rulli, che ne consente lo spostamento verticale tramite rotazione e **l'eccellente linearità di traino**.

I rulli gommati, disponibili come standard, mantengono le superfici ottimali e assicurano elevate prestazioni di traino.



soluzioni per tutte le esigenze
Rulli intercambiabili
Finitura perfetta con il cambio semplice e veloce dei rulli che permette di configurare il traino della macchina anche in funzione di esigenze particolari come nei casi di minime asportazioni su legni pregiati e/o lavorazioni dove vengono processati contemporaneamente più pezzi di diverso spessore.



semplicità e rapidità

Albero pialla SCM

La struttura monoblocco in acciaio garantisce alta stabilità anche in presenza di forti carichi dinamici.

Sollevamento motorizzato del piano con avanzamento micrometrico e visualizzatore digitale.

Velocità di traino con inverter da quadro comandi e con dedicata spia di allarme per segnalare velocità troppo elevate.

Le 4 viti di grande diametro in combinazione alle 2 guide laterali assicurano la stabilità del piano di lavoro. Le protezioni integrali a soffietto ne garantiscono la precisione e l'affidabilità nel tempo.

Regolazione pneumatica della spinta dei rulli di traino, per la migliore finitura ed efficacia del traino su ogni materiale ed in ogni condizione di lavoro. (opzionale).



pialle
principali
dispositivi
opzionali

Albero pialla "Xylent" con coltelli disposti a spirale

Le 3 spirali di coltelli garantiscono una eccezionale finitura. Permette lavorazioni alla pialla in **estrema silenziosità**.

Migliora l'aspirazione grazie alla **produzione di trucioli di dimensione molto ridotta**. Aumenta la durata dei coltelli, con la possibilità di poterne sfruttare i quattro lati taglienti.



Valigetta di manutenzione per albero "Xylent"

Completa di:

- 1 flacone di liquido detergente/sgrassante per la pulizia delle resine -
- 1 chiave dinamometrica tarata - 2 bit Torx
- 10 inserti - 5 viti - 1 spazzola con setole in ottone per pulire l'albero con inserti montati - 1 spazzola con setole in acciaio per pulire le sedi degli inserti.



Albero monoblocco con coltelli tipo "Tersa"

La struttura monoblocco in acciaio garantisce alta stabilità anche in presenza di forti carichi dinamici. Il bloccaggio automatico dei coltelli ad opera della forza centrifuga conferisce sicurezza e precisione in lavorazione. Il sistema privo di viti di fissaggio rende estremamente rapida la sostituzione dei coltelli.

Guida aggiunta ribaltabile

Integrata nella guida a filo consente di eseguire lavorazioni di pezzi di piccole dimensioni in condizioni di maggiore comodità e sicurezza.

Protezione integrata "Smart Lifter"

Il sistema di protezione **sviluppato da SCM** è integrato perfettamente nel basamento macchina per offrire la **massima protezione** escludendo qualsiasi impedimento o intralcio nel lavoro. La protezione, grazie ai movimenti automatici verticali, orizzontali ed inclinati, **garantisce la completa copertura dell'utensile** prima, durante e dopo la lavorazione.





Estensione al piano spessore utilizzabile in ingresso o in uscita
Installabile sull'estremità del piano di lavoro.



Estensione in uscita al piano spessore
Un solo operatore è in grado di movimentare agevolmente pezzi lunghi o inserirne un secondo senza doversi spostare in uscita per sorreggere il primo.



Lavorazione materiali extra-legno
PVC ed altri materiali plastici. Nylon, policarbonato ed altri materiali sintetici.

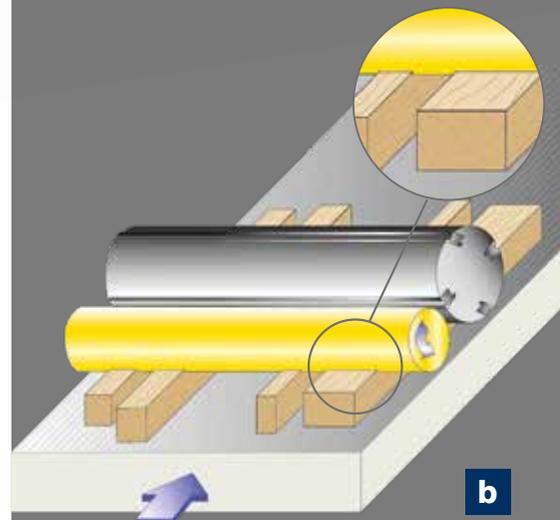


Rulli di traino in uscita in acciaio sabbiato
Per una finitura impeccabile post-lavorazione.

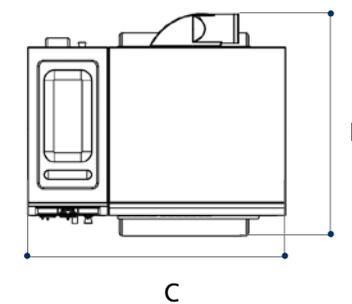
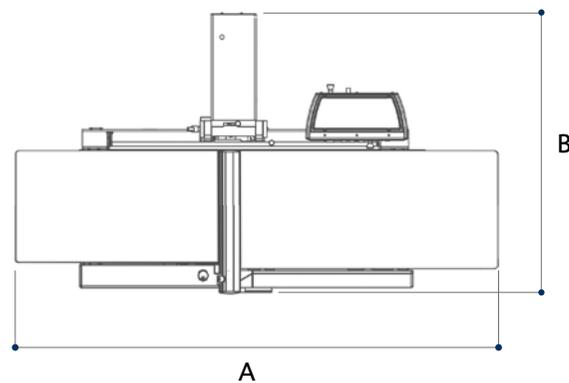


Rulli speciali
Il rullo **sezionato in acciaio** (a) ed il rullo **bicomposto in gomma** (b) consentono di lavorare contemporaneamente spessori differenti garantendo ottimi risultati anche con asportazioni minime. Con il rullo bicomposto in gomma gli spigoli non vengono rovinati anche quando i pezzi non sono perfettamente allineati: indicato anche per legni pregiati e/o spessori sottili.

Rulli folli nel piano di lavoro
Agevola l'avanzamento di legni resinosi e/o umidi. Particolarmente indicato per lavori di carpenteria pesante e con pezzi grezzi.



pialle tabelle tecniche



S Standard
O Opzionale

DATI TECNICI		class f 520	class f 410	class s 630	class s 520
Larghezza utile di lavoro	mm	520	410	630	520
Diametro albero pialla/numero coltelli standard	mm/n.	120/4	120/4	120/4	120/4
Dimensione coltelli standard	mm	35 x 3 x 520	35 x 3 x 410	35 x 3 x 640	35 x 3 x 520
Asportazione max. alla pialla	mm	8	8	8	8
Lunghezza totale dei piani a filo	mm	2750	2610	-	-
Dimensioni piano spessore	mm	-	-	640 x 1000	530 x 900
Velocità d'avanzamento allo spessore	m/min	-	-	4 ÷ 20	4 ÷ 20
Altezza min. ÷ max. di lavoro allo spessore	mm	-	-	3,5 ÷ 300	3,5 ÷ 300
altre caratteristiche tecniche					
Motori trifase 5 kW (6,6 hp) 50 Hz - 6 kW (8 hp) 60 Hz		S	S	-	-
Motori trifase 7 kW (9,5 hp) 50 Hz - 8 kW (11 hp) 60 Hz		-	-	S	S
Motori trifase 9 kW (12 hp) 50 Hz - 11 kW (15 hp) 60 Hz		-	-	O	O
Diametro cappa di aspirazione	mm	120	120	150	150

DIMENSIONI D'INGOMBRO		class f 520	class f 410	class s 630	class s 520
A	mm	2750	2610	-	-
B	mm	1416	1155	-	-
C	mm	-	-	1280	1130
D	mm	-	-	1095	1017

PRINCIPALI DISPOSITIVI OPZIONALI	class f 520	class f 410	class s 630	class s 520
Albero con coltelli tipo "Tersa"	0	0	0	0
Albero pialla "Xylent" con 3 coltelli disposti a spirale	0	0	0	0
Kit di manutenzione per albero "Xylent"	0	0	0	0
Guida aggiunta ribaltabile per pezzi sottili	0	0	-	-
Protezione albero pialla "Smart Lifter"	0	0	-	-
Piano di lavoro con 2 rulli folli	-	-	0	0
Primo rullo di traino in entrata ricoperto in gomma al posto del rullo rigato in acciaio	-	-	0	0
Primo rullo di traino in entrata sezionato in acciaio al posto del rullo rigato	-	-	0	0
Primo rullo di traino in entrata bicomposto in gomma al posto del rullo rigato in acciaio	-	-	0	0
Rulli di traino in uscita in acciaio al posto di quelli ricoperti in gomma	-	-	0	0
Regolazione pneumatica della pressione sui rulli di traino	-	-	0	0
Estensione al piano spessore utilizzabile in ingresso o in uscita	-	-	0	0
Estensione in uscita al piano spessore	-	-	0	0
Configurazione macchina per la lavorazione di materiali extra-legno	-	-	0	-

toupie
elettroniche e
programmabili
class ti 145ep
class ti 120e
class tf 130e



		class ti 145ep	class ti 120e	class tf 130e
Lunghezza utile dell'albero toupie CE Ø 30-35 (40-50)	mm	140 (160)	140 (180)	140 (180)
Diametro max. dell'utensile a profilare	mm	250	250	250
Diametro max. dell'utensile rientrante sotto il piano a 90°	mm	300	320	300
Diametro max. dell'utensile a tenonare CE Ø 30-35 (40-50)	mm	300 (300)	300 (350)	300 (300)
Potenza motori trifase a partire da	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)

Tabella completa dei dati tecnici a pag. 48



Gruppo Toupie
robustezza e
versatilità



Guida Toupie
rapidità di set-up



Controllo Elettronico
vantaggio operativo



Versioni Macchina
specializzazione e
professionalità

Più qualità, più prestazioni, più affidabilità.

toupie
 manuali
 class tf 130
 class tf 130ps
 class ti 120



		class tf 130	class tf 130ps	class ti 120
Lunghezza utile dell'albero toupie CE Ø 30-35 (40-50)	mm	140 (180)	140 (180)	140 (180)
Diametro max. dell'utensile a profilare	mm	250	250	250
Diametro max. dell'utensile rientrante sotto il piano a 90°	mm	300	320	320
Diametro max. dell'utensile a tenonare CE Ø 30-35 (40-50)	mm	300 (350)	300 (350)	300 (350)
Potenza motori trifase a partire da	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

Tabella completa dei dati tecnici a pag. 48



Gruppo Toupie
robustezza e
versatilità



Guida Toupie
rapidità di set-up



Versioni Macchina
specializzazione e
professionalità

Precisione ed affidabilità nel tempo
senza eguali.

toupie gruppi operatori

il massimo della semplicità
Guida toupie registrabile
Il posizionamento del piano in ingresso, che determina l'asportazione, avviene mediante un pomello ed è assistito da un indice su scala metrica.



robustezza e versatilità

Gruppo toupie

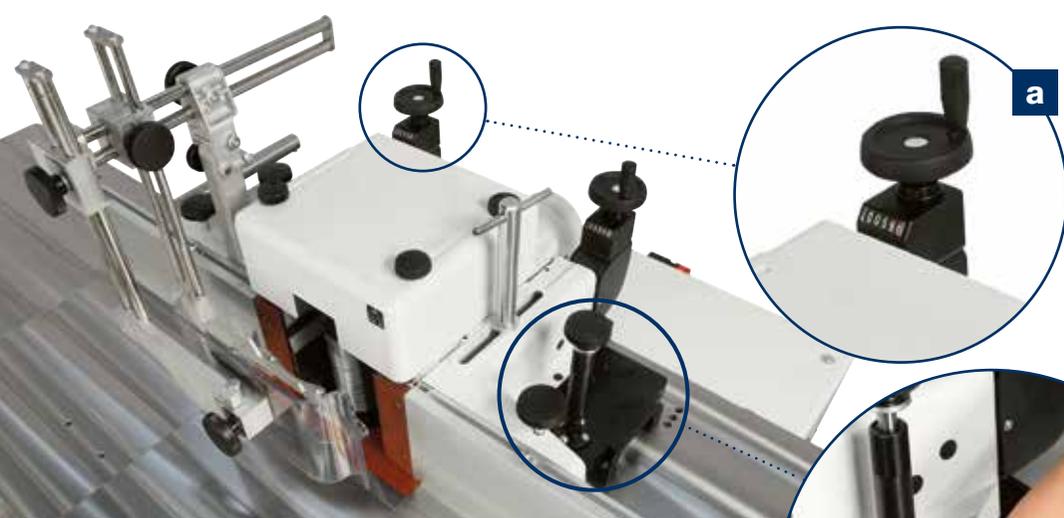
Massima stabilità e rigidità del gruppo toupie anche nelle lavorazioni più impegnative, grazie al **gruppo robusto e possente e con una colonna interamente in ghisa e di grandi dimensioni.**

L'albero toupie è racchiuso da una "tazza" in ghisa a protezione delle componenti meccaniche interne da trucioli e polveri. Le 5 velocità standard sono ideali per eseguire qualsiasi tipo di lavorazione, dalla profilatura alla sagomatura, alla tenonatura, con la possibilità di montare utensili di grande diametro.



il miglior supporto al pezzo
Piano "Fast"

Garantisce l'appoggio dell'elemento in lavorazione anche in prossimità dell'utensile, consentendo la regolazione con utensili montati e la migliore qualità di finitura nella lavorazione di pezzi stretti. La parte terminale in materiale truciolabile elimina gli inconvenienti di un'eventuale collisione con l'utensile.



a

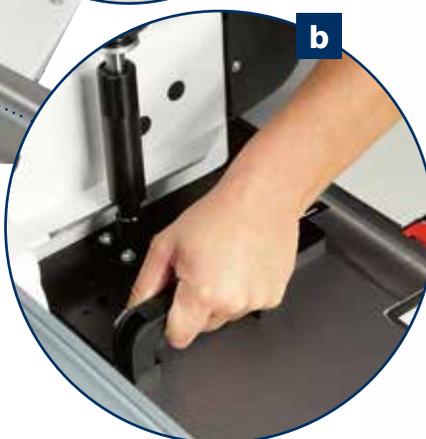
b

massima velocità e semplicità nel set-up

Guida toupie con programmazione meccanica

Niente più passaggi di prova grazie ai lettori digitali **(a)** che assicurano la precisione al decimo di millimetro nei posizionamenti dei due piani.

Le maniglie laterali **(b)** agevolano le operazioni di esclusione e di riposizionamento della guida dal piano di lavoro.



automatica ed escludibile

Guida toupie "Flex One"

Movimentazione automatica dell'intera guida in relazione al diametro dell'utensile. Sistema di esclusione dal piano di lavoro comodo e preciso nel riposizionamento.



lavorazioni con utensili in testa all'albero con la guida "Flex"

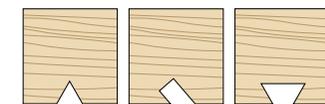
La possibilità di posizionare la guida dietro l'utensile permette di eseguire fresature di testa con frese di piccolo diametro, tipiche di pantografi o elettroutensili ed il tutto in completa conformità alla normativa CE.



subito al posto giusto

Sistema "Flex"

Una semplice manovra per escludere e riposizionare in un istante, con precisione e senza nessuna regolazione la guida dal piano di lavoro, con tale sicurezza che ogni controllo risulta superfluo.



incisioni,
scanalature,
cave

toupie versioni macchina



class tf 130ps
con carro scorrevole frontale
Studiata per gestire le operazioni di tenonatura con la massima semplicità.



**Versioni "LL" con
prolunghe laterali al piano**
Ideali per lavorazioni di elementi particolarmente lunghi grazie alle estensioni al piano di lavoro. La barra di appoggio anteriore mobile favorisce la movimentazione sul piano di elementi di grandi dimensioni in particolare sulle profilature perimetrali.



Carrello sul piano per piccole tenonature
Ideale nelle lavorazioni di tenonatura di pezzi di piccole dimensioni per le versioni senza carro scorrevole. Consente lavorazioni anche inclinate sul piano fino a $\pm 60^\circ$. Facilmente installabile e removibile grazie al sistema di fissaggio sul piano di lavoro.

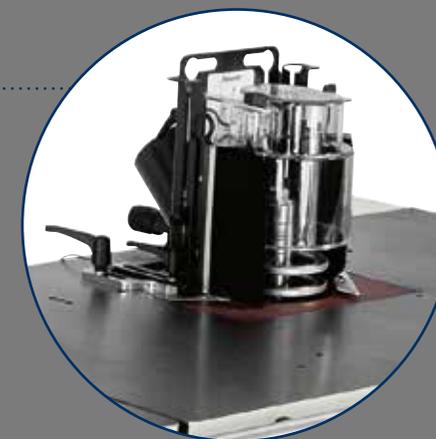


Versioni "TL PRO-10"

Il carro ad avanzamento manuale è costituito da una struttura in ghisa con scorrimento su guide lineari a ricircolo di sfere, in grado di garantire fluidità di movimento abbinata alla massima precisione e stabilità in lavorazione.



In pochi secondi e senza fatica il piano per tenonare "PRO-10" scompare lasciando la macchina pronta per lavorazioni di profilatura (a) o di sagomatura (b).



Per la massima sicurezza ed una maggiore flessibilità delle macchine viene fornita, in dotazione standard, una speciale **cuffia toupie di protezione per lavori di sagomatura**.



Versioni "TL"

Precisione e stabilità in lavorazione grazie al carro ad avanzamento manuale con una struttura in ghisa e scorrimento tramite cuscinetti assiali su barra temprata e rettificata.

toupie controlli elettronici

Tabella a pagina 49

console "eye-S":
il piacere di gestire tutte le funzioni dal
controllo elettronico

Console "eye-S"

Il quadro comandi pensile dispone di console "eye-S" che permette una programmazione semplice ed intuitiva della macchina, combinando lo schermo a colori 10" touch-screen e l'interfaccia utente **Maestro** active.

Principali funzioni:

- Connettività tra macchine appartenenti alla stessa rete aziendale e predisposizione **Industria 4.0**
- Condivisione dei programmi di lavoro e del database utensili
 - Monitoraggio attività e generazione reportistica relativa all'utilizzo della macchina
- Auto-diagnosi, tele-assistenza e link alla risoluzione dei problemi



"Ready"

La programmazione del lavoro diventa semplice ed efficace con il controllo elettronico con schermo LCD 4". Modalità di lavoro: manuale, semi-automatico ed automatico con 99 programmi memorizzabili.



Sollevamento albero portautensili



Posizionamento intera guida a profilare

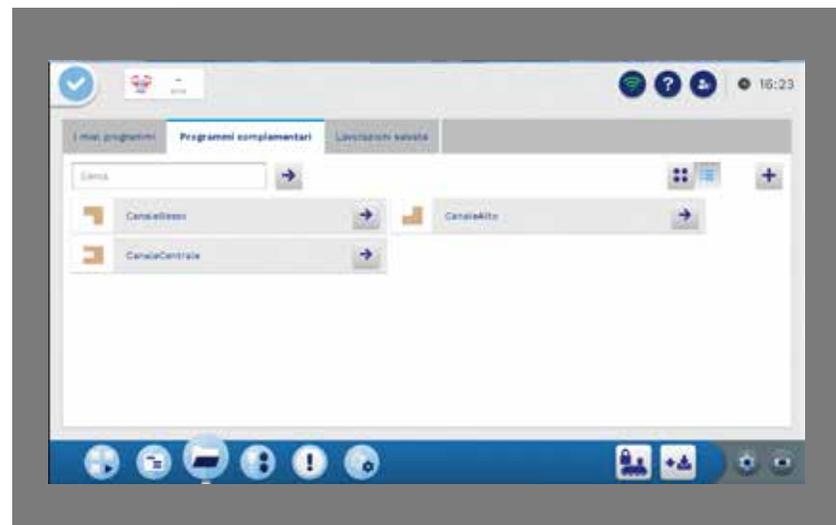


Inclinazione albero portautensili



Visualizzazione della velocità di rotazione dell'utensile

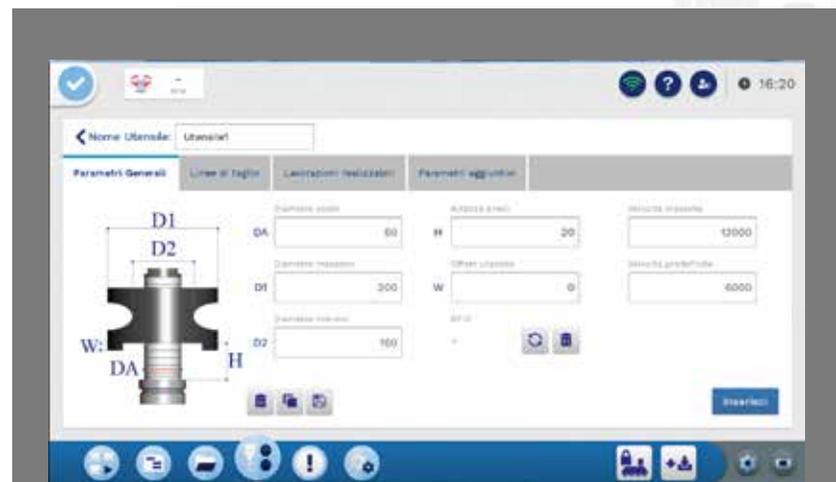
Per le lavorazioni più ricorrenti è possibile impostare le dimensioni del profilo desiderato e selezionare l'utensile da utilizzare.



Movimentazioni motorizzate con indicatori digitali

Massima precisione e comfort.

Con il controllo elettronico è possibile gestire comodamente anche l'inverter per la regolazione della velocità di rotazione dell'albero toupie.
Solo versione eye-S



toupie principali dispositivi opzionali

Dispositivo di supporto per il trasciatore

Massima flessibilità di utilizzo e nessun ingombro del piano di lavoro grazie all'applicazione diretta del dispositivo sulla colonna di supporto del quadro comandi. Estrema facilità dei posizionamenti con i volantini con indicatore numerico.



Bloccaggio rapido utensile "T-Set"

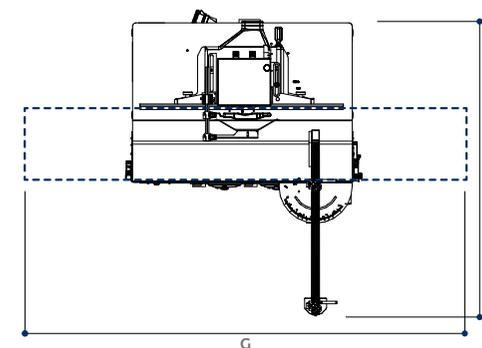
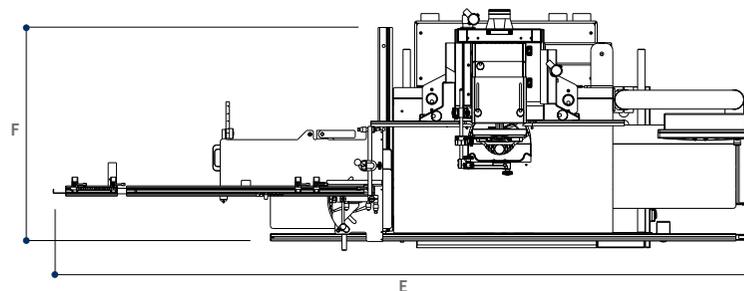
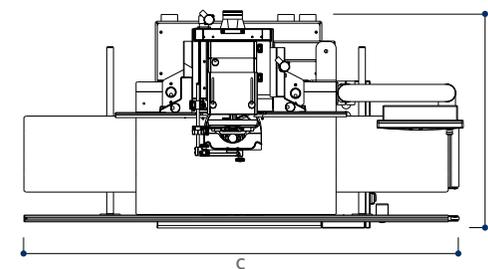
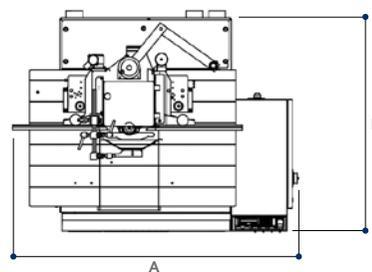
In presenza di albero toupie intercambiabile, permette il bloccaggio e lo sbloccaggio degli utensili con il semplice utilizzo di una pistola ad aria compressa.



Lavorazione materiali extra-legno

PVC ed altri materiali plastici. Nylon, policarbonato ed altri materiali sintetici.

toupie tabelle tecniche



S Standard
O Opzionale

DATI TECNICI		class ti 145ep	class ti 120e	class tf 130e	class tf 130	class tf 130ps	class ti 120
Dimensione del piano di lavoro	mm	1200 x 780	1200 x 810	1200 x 730	1200 x 730	1080 x 760	1200 x 810
Inclinazione albero toupie		-45,5° ÷ +45,5°	-45° ÷ +45°	-	-	-	-45° ÷ +45°
Lunghezza utile dell'albero toupie CE Ø 30-35 (40-50)	mm	140 (160)	140 (180)	140 (180)	140 (180)	140 (180)	140 (180)
Velocità rotazione albero toupie (a 50 Hz)	giri/min	3000/4500/6000/ 7000/10.000	3000/4500/6000/ 7000/10.000	3000/4500/6000/ 7000/10.000	3000/4500/6000/ 7000/10.000	3000/4500/6000/ 7000/10.000	3000/4500/6000/ 7000/10.000
Diametro max. dell'utensile a profilare	mm	250	250	250	250	250	250
Diametro max. dell'utensile rientrante sotto il piano a 90°	mm	300	320	300	300	320	320
Diametro max. dell'utensile a tenonare CE Ø 30-35 (40-50)	mm	300 (300)	300 (350)	300 (300)	300 (350)	300 (350)	300 (350)
altre caratteristiche tecniche							
Motori trifase 5 kW (6,6 hp) 50 Hz - 6 kW (8 hp) 60 Hz		-	S	-	-	-	S
Motori trifase 7 kW (9,5 hp) 50 Hz - 8 kW (11 hp) 60 Hz		S	O	S	S	S	O
Motori trifase 9 kW (12 hp) 50 Hz - 11 kW (15 hp) 60 Hz		O	O	O	O	-	O
Diametro cappe di aspirazione:							
- al basamento	mm	100	2 x 80	120	120	120	2 x 80
- alla guida toupie	mm	120	120	120	120	120	120

DIMENSIONI D'INGOMBRO		class ti 145ep	class ti 120e	class tf 130e	class tf 130	class tf 130ps	class ti 120
A	mm	1655	1194	1324	1324	-	1194
B	mm	1265	1280	1010	1010	-	1280
C	mm	2600	2600	2600	2600	-	2600
D min.	mm	1265	1300	1340	1340	-	1300
D max.	mm	1575	1710	1650	1650	-	1710
E	mm	3780	3520	3551	3551	-	3197
F min.	mm	1375	1300	1340	1340	-	1300
F max.	mm	1685	1710	1650	1650	-	1710
G	mm	-	-	-	-	2080	-
H	mm	-	-	-	-	2740	-

PRINCIPALI DISPOSITIVI OPZIONALI	class ti 145ep	class ti 120e	class tf 130e	class tf 130	class tf 130ps	class ti 120
Versione "Ready"	S	-	-	-	-	-
Versione "eye-S"	S*	-	-	-	-	-
<i>class tf 130ps</i> con carro scorrevole frontale	-	-	-	-	S	-
Quadro comandi pensile	O	-	O	O	-	-
Movimentazioni motorizzate del gruppo operatore con indicatori digitali	-	S	S	-	-	-
Guida toupie "Flex"	O	O	O	O	O	-
Guida toupie "Flex One"	O	-	-	-	-	-
Inverter per la regolazione della velocità di rotazione da 900 a 10.000 giri/min	O	-	-	-	-	-
Dispositivo di supporto trascinatore con movimentazioni verticale ed orizzontale manuali	O	-	O	O	-	-
Guida toupie con programmazione meccanica	S	S	S	O	O	O
Piani in alluminio anzichè in legno per guida a profilare	O	O	O	O	O	O
Albero toupie intercambiabile	S	O	O	O	O	O
Albero toupie con mandrino portapinze	O	O	O	O	O	O
Bloccaggio rapido utensile "T-Set"	O	-	O	O	O	-
Piano a settore "Fast" a regolazione manuale	S	-	S	O	-	-
Versione "LL" piano con 2 estensioni in ghisa per profilare	O	O	O	O	-	O
Versione "TL" per tenonare e profilare	O	O	O	O	-	O
Versione "TL PRO-10" per tenonare e profilare	O	-	O	O	-	-
Pianetto e cuffia di protezione a tenonare	-	-	-	-	S	-
Carrello sul piano fisso per piccole tenonature	O	O	O	O	-	O
Configurazione macchina per la lavorazione di materiali extra-legno	O	-	O	O	O	-

* Standard versione "eye-S"

WE'LL GO THE EXTRA MILE FOR YOU



SERVICE AND MAINTENANCE



TRAINING SERVICE



SPARE PARTS



DIGITAL SERVICES

SCM OFFRE UNA GAMMA COMPLETA DI **SERVIZI ALTAMENTE SPECIALIZZATI** CON LA QUALITÀ E L'AFFIDABILITÀ CHE NASCONO DAI NOSTRI 70 ANNI DI ESPERIENZA NEL SETTORE.

Dall'installazione e start-up in produzione all'assistenza e manutenzione. Dal training alla fornitura di ricambi originali dedicati: **vi offriamo soluzioni pensate su misura per voi!**

CONTATTI

SCM SERVICE
via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy
tel. +39 0541 700100
scmservice@scmgroup.com
www.scmwood.com

SCM SPAREPARTS
Via Emilia, 61 - 47921 - Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111
spareparts@scmgroup.com
www.scmwood.com

My Scm



SERVICE AND MAINTENANCE

- Supporto remoto telefonico
- Contratti di manutenzione programmata
- Estensione della garanzia



TRAINING SERVICE

- Corsi per operatori macchina
- Corsi software e programmazione
- Training per lo startup in produzione



SPARE PARTS

- Lista ricambi consigliati
- E-shop
- Cataloghi ricambi interattivi
- Riparazione di componenti elettronici vasche colla ed elettromandri



DIGITAL SERVICES

- Maestro Connect - piattaforma IoT per essere sempre connessi con la macchina
- Smartech - assistenza con realtà aumentata
- Portale My Scm - apertura di ticket di assistenza e unico punto di accesso alle app e strumenti del mondo Services.

LE PIÙ SOLIDE TECNOLOGIE DEL LEGNO SONO IL NOSTRO DNA

SCM. IN UN SOLO BRAND UN GRANDE PATRIMONIO DI COMPETENZE

Con 70 anni di primati SCM è il grande protagonista della woodworking technology, il risultato dell'integrazione dei migliori know-how nelle macchine e negli impianti per la lavorazione del legno, presente in tutto il mondo con la più ampia rete distributiva del settore.

70 anni di storia

3 principali poli produttivi in Italia

300.000 metri quadrati di sedi e stabilimenti nel mondo

20.000 macchine prodotte annualmente

90% di export

20 filiali estere

400 agenti e distributori

500 tecnici di assistenza

500 brevetti registrati

Nel nostro DNA la forza di un grande Gruppo. SCM è parte di Scm Group, leader mondiale nelle macchine e componenti industriali per la lavorazione di una vasta gamma di materiali.

SCM GROUP, UN TEAM DI ECCELLENZE PER LA PIÙ EVOLUTA COMPETENZA NELLE MACCHINE E NEI COMPONENTI INDUSTRIALI

INDUSTRIAL MACHINERY

Macchine stand alone, impianti integrati e servizi dedicati al processo di lavorazione di una vasta gamma di materiali.



TECNOLOGIE
PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO



TECNOLOGIE PER MATERIALI
COMPOSITI, ALLUMINIO, PLASTICA,
VETRO, PIETRA, METALLO

INDUSTRIAL COMPONENTS

Componenti tecnologici per le macchine e gli impianti del gruppo, di terzi e per l'industria meccanica.



ELETTROMANDRINI E
COMPONENTI TECNOLOGICI



QUADRI ELETTRICI



CARPENTERIA METALLICA



FUSIONE IN GHISA



is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0590128G