

OLIMPIC K 130 - K 260 EVO



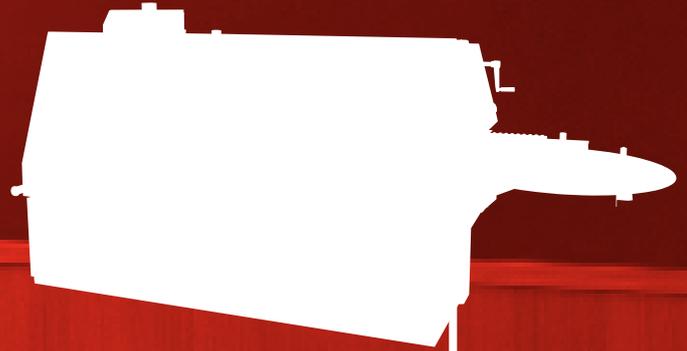
Bordatrici automatiche compatte



OUR TECHNOLOGY BEHIND YOUR IDEAS

olimpic k 130 - k 260 evo

Bordatrici automatiche compatte



BORDATURA 4 LATI

PROGETTO 3D

PROGRAMMAZIONE

TAGLIO

BORDATURA

FORAFRESATURA 3 ASSI

CALIBRATURA/LEVIGATURA

ASSEMBLAGGIO

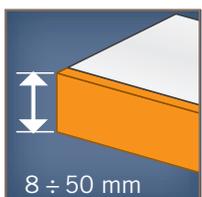
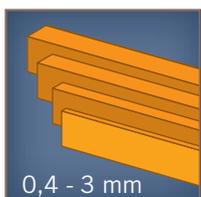
olimpic k 130
olimpic k 260 evo

BORDATRICE AUTOMATICA COMPATTA
Per iniziare con la bordatura professionale

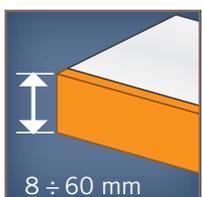


K 260 EVO - T

OLIMPIC K 130



OLIMPIC K 260 EVO





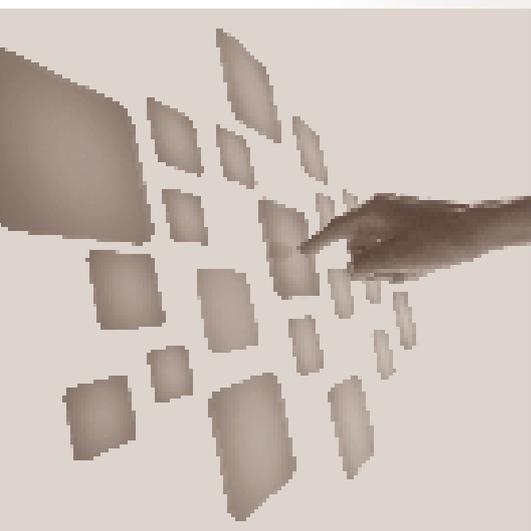
Tecnologica
ed innovativa



Pratica
ed efficiente



Versatile
e performante



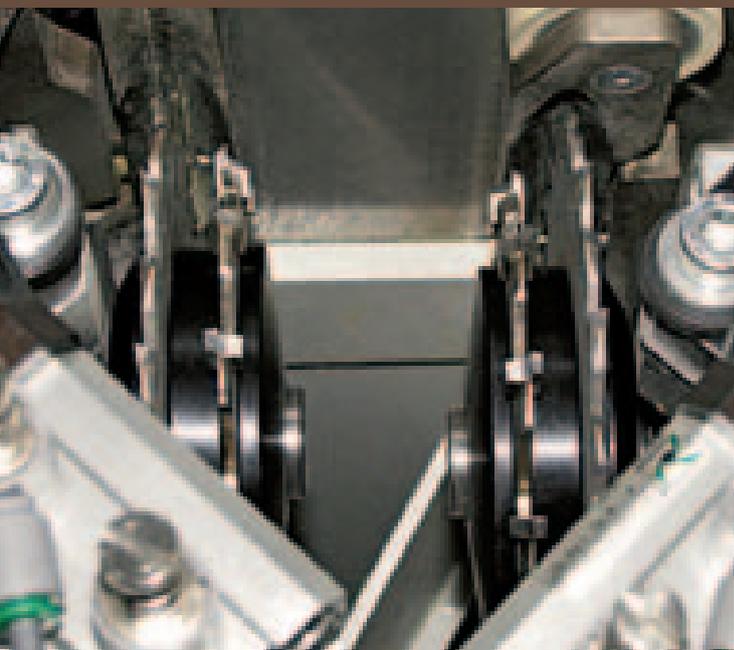


Tecnologica
ed innovativa

SOLUZIONI TECNOLOGICHE ALL'AVANGUARDIA

CONTROLLO ORION ONE PLUS

- Utilizzo della macchina senza errori garantito dal controllo con funzionamento essenziale ed intuitivo



INTESTATORE "K-2" TAGLIO E RAGGIO IN UNA SOLA OPERAZIONE

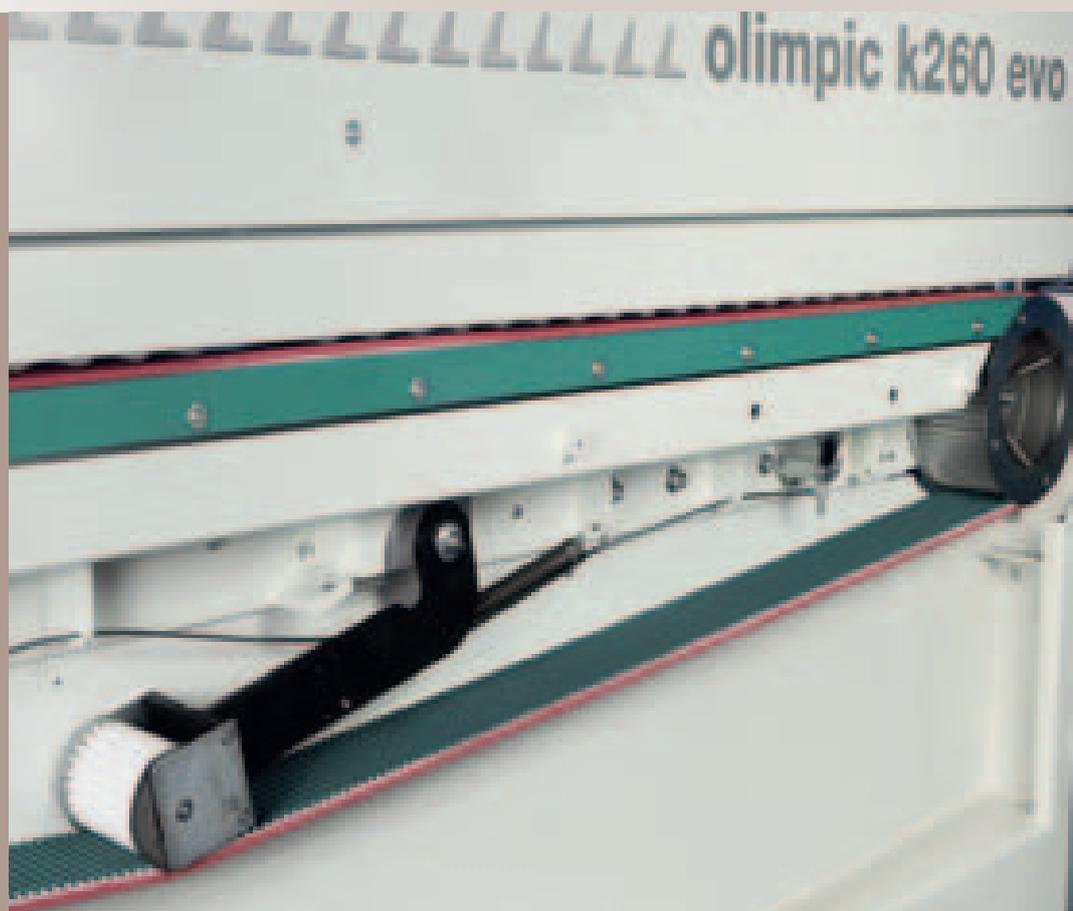
- Il taglio con raggio del bordo di spessore viene eseguito **automaticamente e senza errori** grazie al particolare sistema a doppia lama, che consente anche il taglio diretto del massello e la spigolatura del bordo sottile



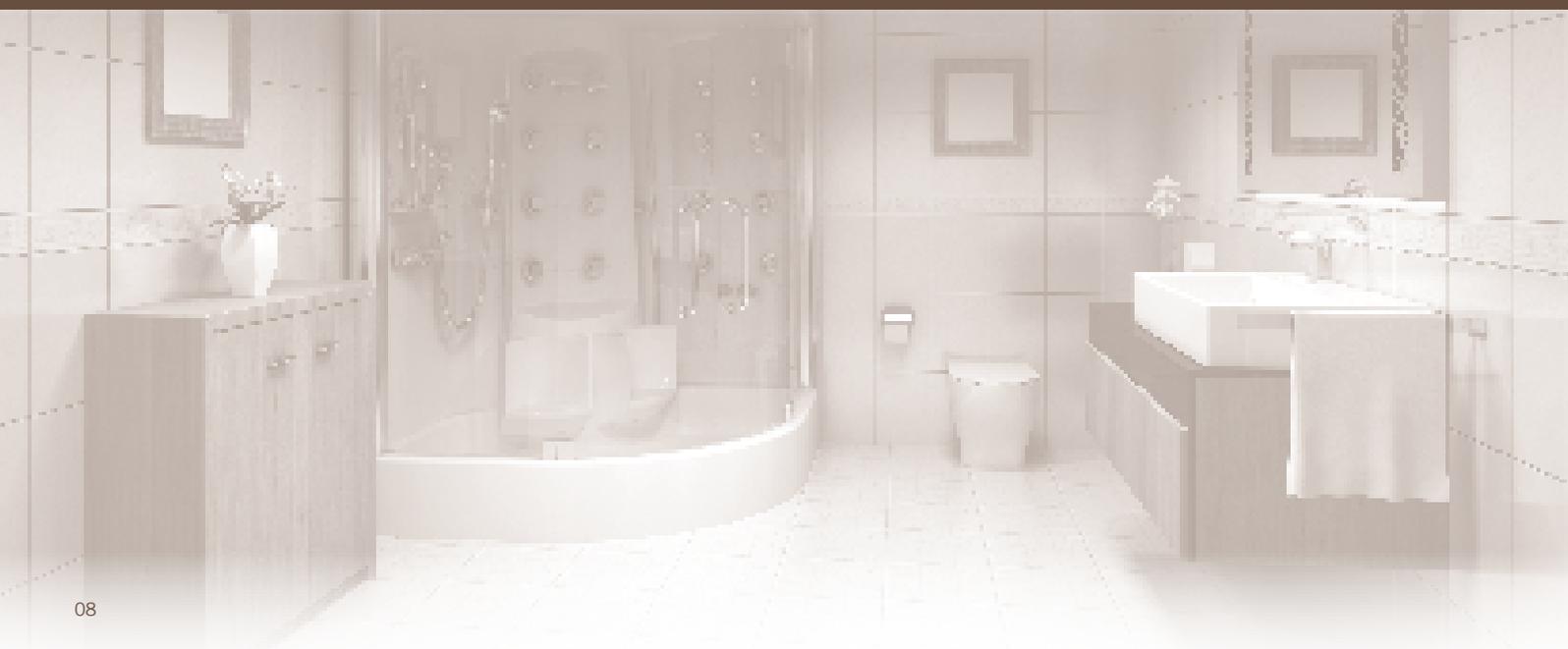
TAPPETO TRASPORTO PANNELLI:
PROGETTATO PER UNA FINITURA
PERFETTA

- La **finitura ottimale del bordo** è garantita anche dal tappeto di trasporto, che evita al pannello di avere l'avanzamento con le tipiche pulsazioni generate dal pignone di un cingolo tradizionale

BREVETTO SCM



olimpic k 130



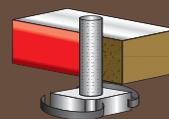
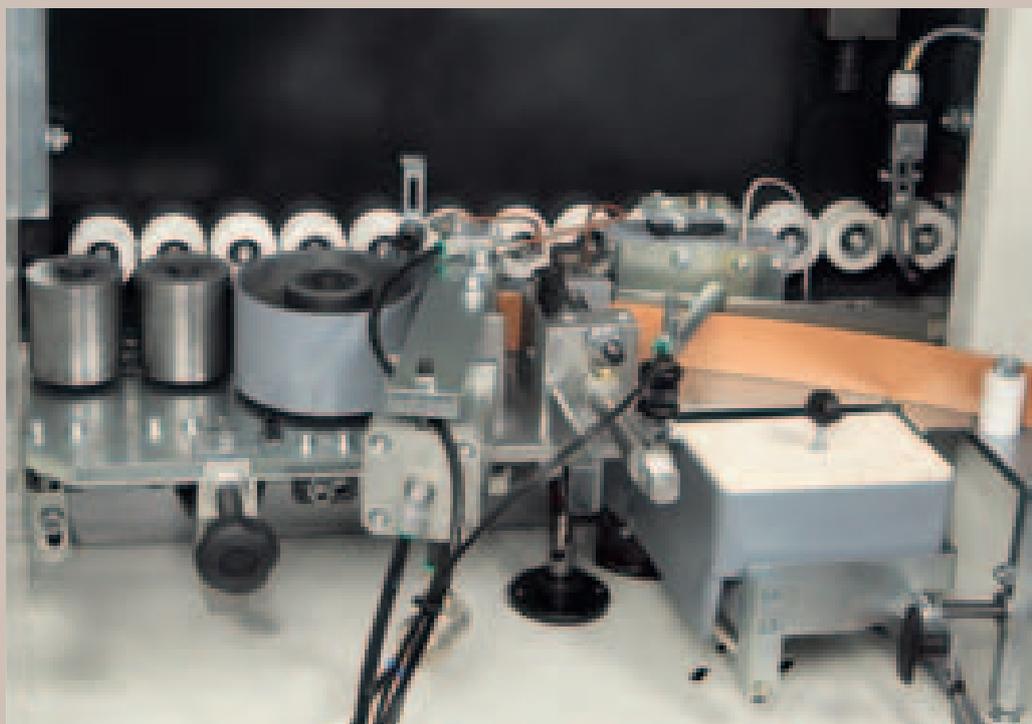
LA MIGLIORE BORDATURA A PORTATA DI MANO



Pratica
ed efficiente

GRUPPO INCOLLAGGIO VC-V

- ▶ Carico automatico del bordo in strisce ed in rotoli di spessore fino a 3 mm
- ▶ **Colla sempre efficiente** per mezzo del ricircolo continuo, garantito dalla motorizzazione indipendente del rullo colla



Gruppo
incollaggio VC-V

GRUPPO INTESTATORE K-2/F

- ▶ Intestatura perfetta per mezzo dei due gruppi indipendenti con scorrimento su 2 guide prismatiche
- ▶ Veloce set up tra taglio diritto ed inclinato con il dispositivo di inclinazione automatica delle lame (opz)



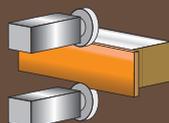
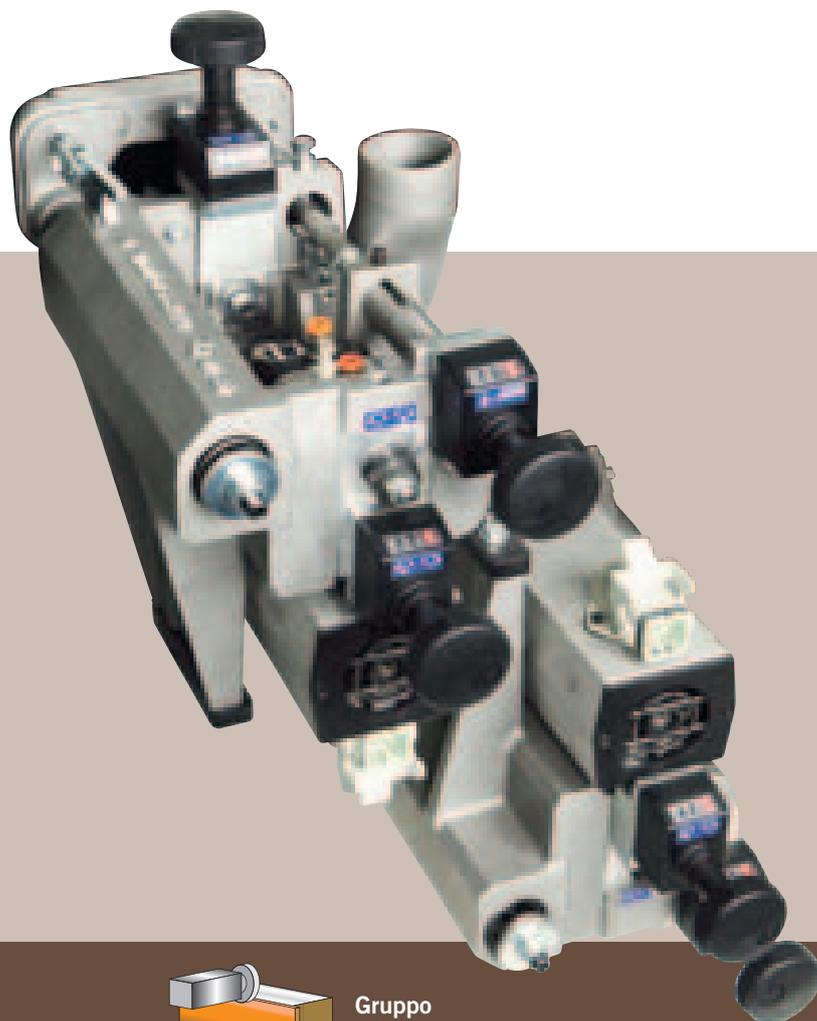
Gruppo
intestatore K-2/F



Pratica
ed efficiente

GRUPPO REFILATORE R-K

- ▶ Finitura del bordo ottimale e pannelli senza trucioli grazie all'**aspirazione ad alta efficienza ED-SYSTEM**
- ▶ Rapido e semplice cambio di lavorazione per mezzo dei pomoli ed indicatori di quota

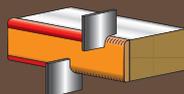


Gruppo
refilatore R-K



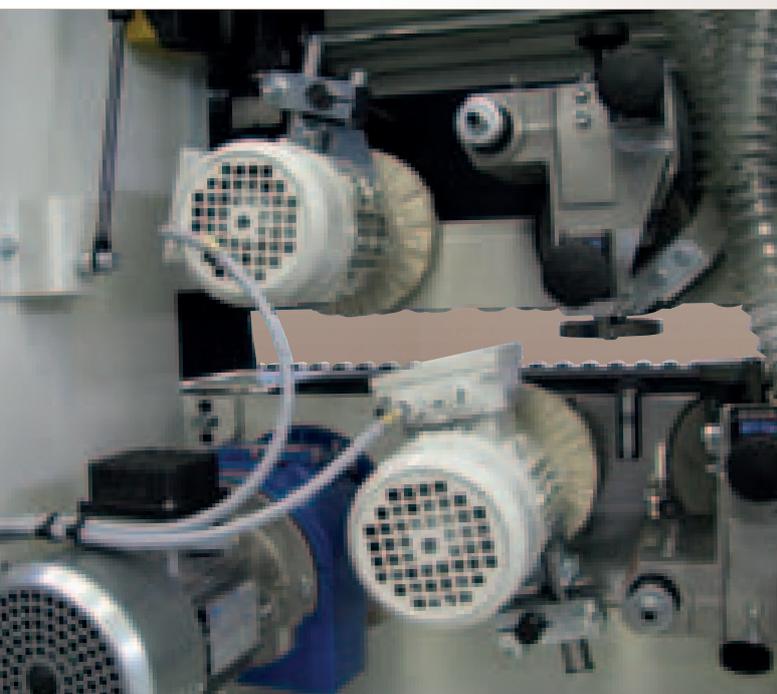
GRUPPO RASCHIABORDO RAS-V (OPZ)

- ▶ Raggio perfetto nei bordi in PVC/ABS grazie all'aspirazione ad alta efficienza e la solida struttura priva di vibrazioni



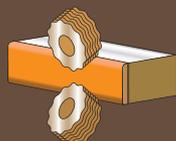
Gruppo
raschiabordo RAS-V

LA MIGLIORE BORDATURA A PORTATA DI MANO



GRUPPO SPAZZOLE SP-V (OPZ)

- Pulizia e lucidatura del bordo



Gruppo
spazzole SP-V



PRESSORE SUPERIORE

- **Pannelli più puliti** grazie al carter che impedisce ai trucioli residui di andare sulle ruote



olimpic k260 evo



PER UN UTILIZZO
SENZA COMPROMESSI

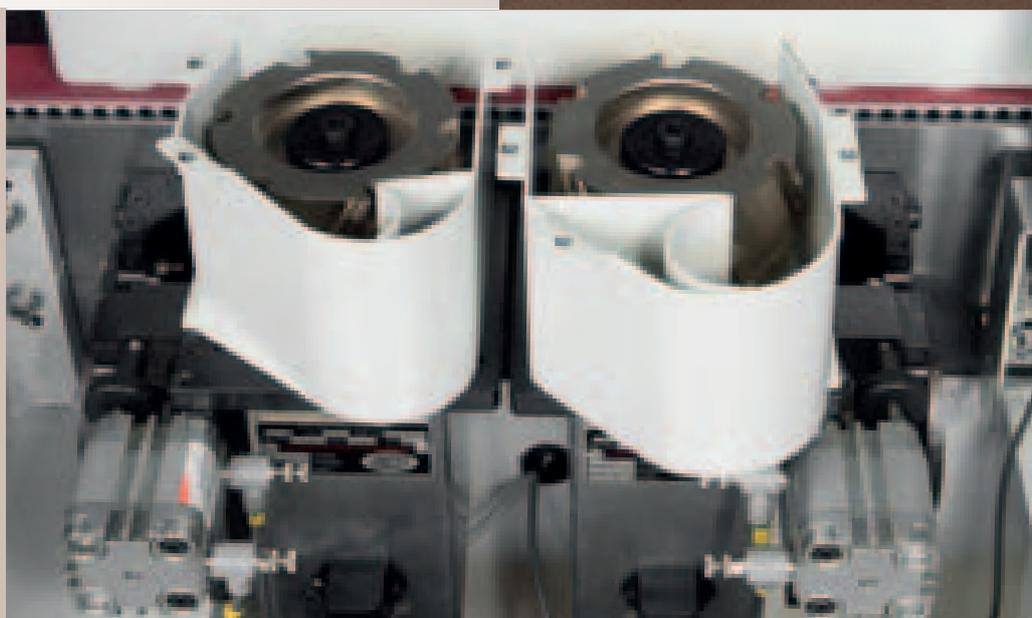


Versatile
e performante



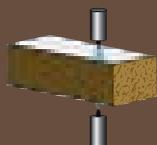
GRUPPO ANTIADESIVIZZANTE AAR (OPZ)

- **Pannelli puliti.** Il liquido antiadesivo spruzzato permette una semplice eliminazione della colla in eccesso



GRUPPO RETTIFICATORE RT-V

- **Superficie senza imperfezioni** per l'incollaggio del pannello grazie ai due motori a rotazione contrapposta e gli utensili di grande diametro
- Rettifica del pannello fino ad uno spessore di 3 mm



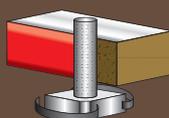
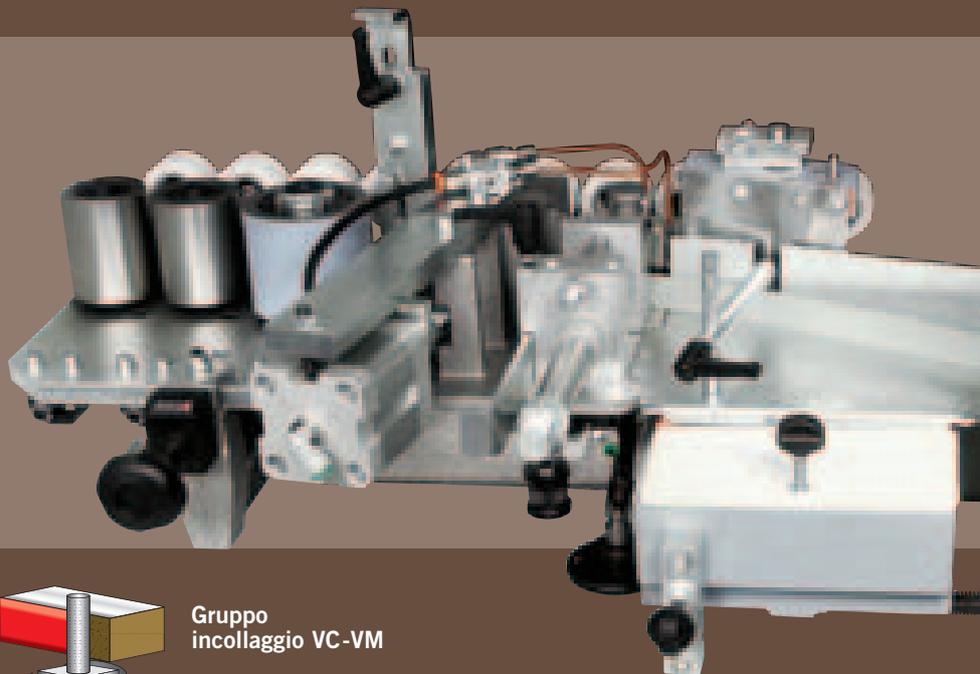
Gruppo
antiadesivizzante AAR



Gruppo
rettificatore RT-V

GRUPPO INCOLLAGGIO VC-VM

- Carico automatico del bordo in strisce con spessore fino a 6 mm ed in rotoli 3 mm
- Utilizzo di **due diversi tipi di colla** grazie alla sostituzione rapida della vasca ed alla gestione di 2 diverse temperature di lavoro (opz)
- Colla sempre efficiente per mezzo del ricircolo continuo, garantito dalla motorizzazione indipendente del rullo colla



Gruppo
incollaggio VC-VM



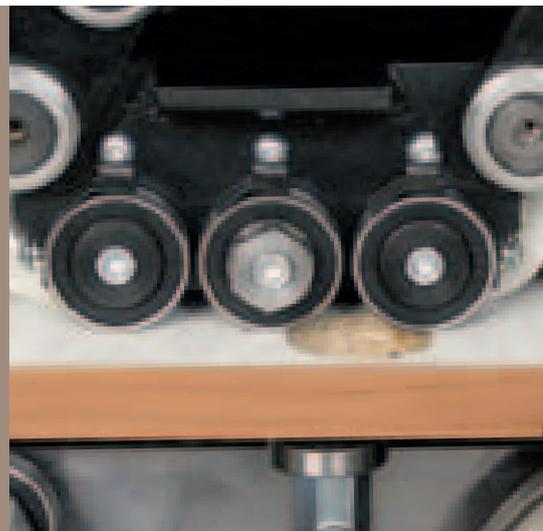
Versatile
e performante

PER UN UTILIZZO SENZA COMPROMESSI



◀ GRUPPO INTESTATORE K-2

- ▶ Intestatura perfetta per mezzo dei due gruppi indipendenti con scorrimento su 2 guide prismatiche
- ▶ **Veloce set up** tra taglio dritto ed inclinato con il dispositivo di inclinazione automatica delle lame. Fornito di serie



▶ COPIATORI NESTING (OPZ)

- ▶ Finitura ottimale di pannelli con fori sul lato superiore grazie a copiatori con 3 punti di appoggio girevole. Disponibili per refillatore e raschiabordo

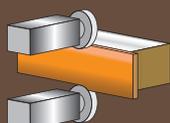
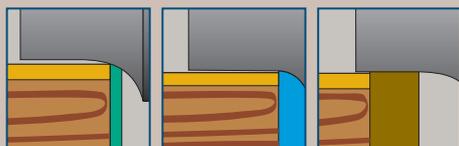


Gruppo
intestatore K-2

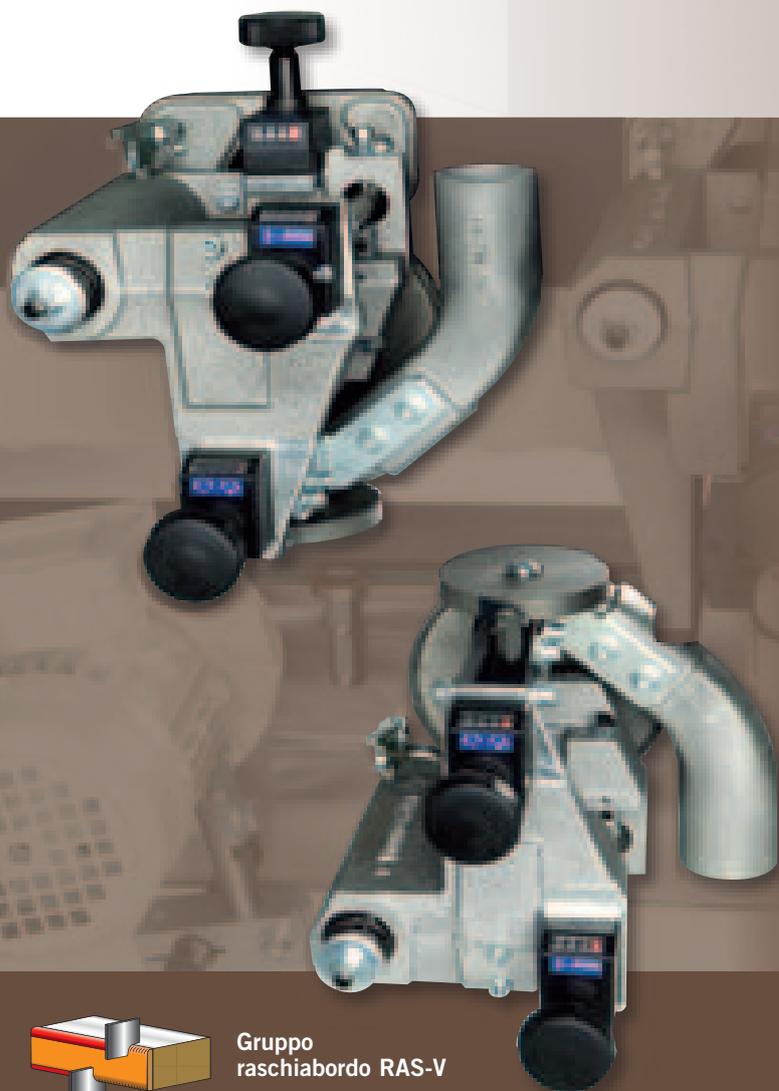
GRUPPO REFILATORE R-K

- ▶ **Tempi ridotti di cambio lavorazione** tra bordo sottile, raggiato e massello con il posizionamento pneumatico del gruppo (opz)
- ▶ Regolazioni veloci con i pomoli ed indicatori di quota

KIT 3 POSIZIONI

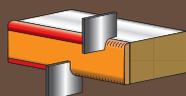


Gruppo
refilatore R-K

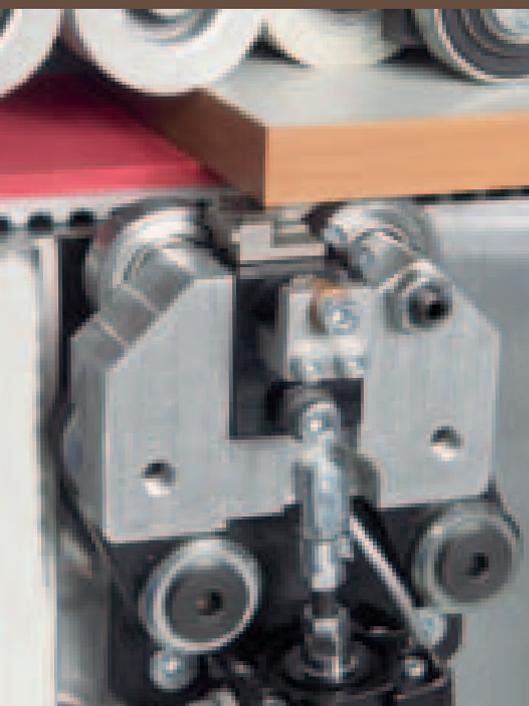


GRUPPO RASCHIABORDO RAS-V (OPZ)

- ▶ **Raggio perfetto** nei bordi in PVC/ABS grazie all'aspirazione ad alta efficienza e la solida struttura priva di vibrazioni
- ▶ Esclusione pneumatica del gruppo fornita di serie



Gruppo
raschiabordo RAS-V

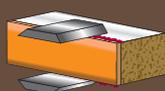
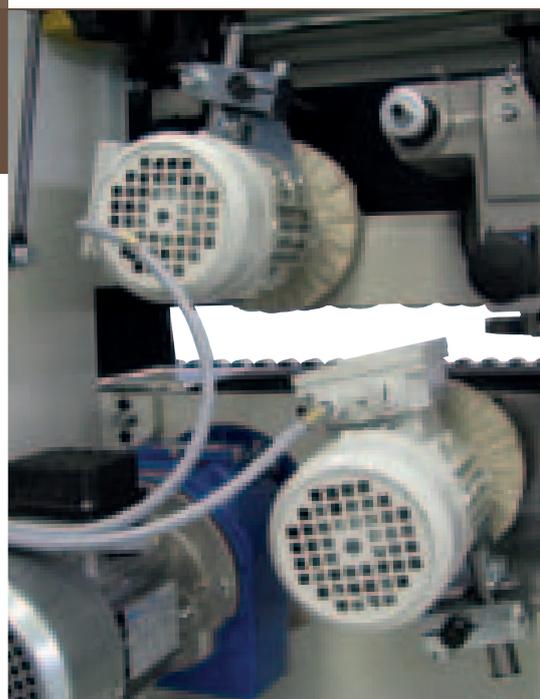


◀ GRUPPO RASCHIACOLLA RC-V (OPZ)

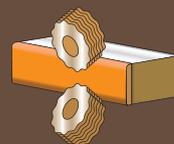
- ▶ Elimina eventuali esuberanti di colla sulle superfici del pannello
- ▶ **Asportazione di piccole eccedenze di bordo in PVC/ABS**

▶ GRUPPO SPAZZOLE SP-V (OPZ)

- ▶ Pulizia e lucidatura del bordo



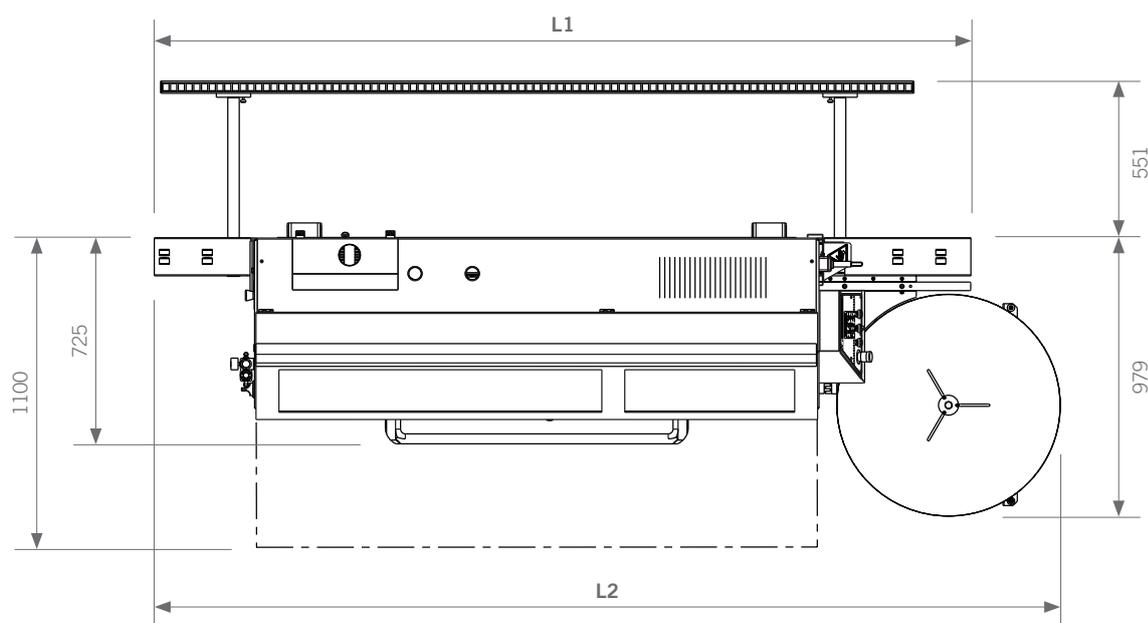
Gruppo
raschiacolla RC-V



Gruppo
spazzole SP-V

olimpic k 130 olimpic k 260 evo

DATI TECNICI



LUNGHEZZA MACCHINA

| Composizione | | k 130 | k 260 evo - A | k 260 evo - T |
|----------------|----|-------|---------------|---------------|
| Lunghezza - L1 | mm | 2850 | 2850 | 3413 |
| Lunghezza - L2 | mm | 3162 | 3162 | 3725 |



http://www.scmgroup.com/en/edge_banders_olimpic_k_260_evo#/video

DATI TECNICI

| | | | |
|---------------------------|-------|--------------|------------------|
| Versione macchina | | k 130 | k 260 evo |
| Spessore pannelli | mm | 8 - 50 | 8 - 60 |
| Spessore bordi | mm | 0,4 - 3 | 0,4 - 6 |
| Lunghezza minima pannelli | mm | 140 | 140 |
| Velocità di avanzamento | m/min | 9 | 9 |

LIVELLO DI RUMOROSITÀ K 130 / K 260 EVO

Condizioni di funzionamento: BORDATURA PANNELLI (secondo EN 1218-4:2004+A2:2009)*

| | Posizione operatore | Norma di riferimento | Incertezza K (prob. 68.27%) | BORDATURA | |
|--|---------------------|----------------------|-----------------------------|------------|-------------|
| | | | | VSA | LAV |
| Lop: livello della pressione sonora al posto operatore - dB (A) e livello di picco - [dB (C)] | Entrata | UNI EN ISO 11201-97 | ≤ 2.5 [dB (A)] | 74.8 | 75.4 [91.7] |
| | Uscita | | | 75.5 | 77.8 [95.1] |
| | | | | | |
| Lw: livello della potenza sonora emessa - dB (A) _{re 1pW} - [mW (A)] | | ISO 3744-94 | ≤ 2.0 [dB (A)] | 94.7 [2.9] | 96.3 [4.3] |

Il valore massimo della pressione sonora istantanea, ponderato C, è inferiore a 130 dB (C)

VSA: a vuoto senza aspirazione LAV: in lavoro

* Si rimanda al R.d.P. 2011004 per l'analisi delle condizioni di funzionamento impiegate differenti da quanto prescritto dalle norme sopra citate

LE SOLUZIONI DISPONIBILI

| | | | | | | | |
|----------------------|------------|----------|--|--|--|--|--|
| k 130 | 1/2 | 1 | | | | | |
| k 260 evo - A | 1/2 | 1 | | | | | |
| k 260 evo - T | 1/2 | 1 | | | | | |

GRUPPI OPZIONALI

| | | | | | | |
|------------|---|-----------------------|-----------|----------|---|--|
| 1/2 | → | | | 1 | → | |
| | | opzione A (k 260 evo) | opzione B | | | |

I dati tecnici possono variare in funzione della composizione scelta. Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati, le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.

 **scm**
 **minimax**
 **scm tecmatic**

 **scm**
 **routech**
 **celaschi**
 **dmc**
 **superfici**
 **sergiani**
 **gabbiani**
 **morbidelli**
 **mahros**
 **stefani**
 **cpc**
 **sag**

 **scmgroup**
 **delmac**
 **scmfonderie**
 **steelmec**
 **hiteco**
 **es**
 **csr**

 **CMS Cms**
wood technology

 **CMS Cms**
advanced materials technology

 **CMS Brembana**
stone technology

 **CMS Brembana**
glass technology

 **CMS CmsPlast**
plastic technology

 **CMS Tecnocut**
waterjet technology

 **CMS Balestrini**

1 grande gruppo industriale
18 siti produttivi
30 marchi specializzati
21 filiali estere
da oltre 50 anni nei cinque continenti
70% di esportazioni
350 agenti e distributori
365 brevetti registrati
500 tecnici di assistenza
3.000 metri quadrati di showroom
10.000 macchine classiche
e professionali prodotte annualmente
240.000 metri quadrati
di produzione



passion**technology**performance
www.scmgroup.com

scm  **group**



il miglior partner globale accanto
alle imprese che lavorano il legno.





Rev. n. 02 - 07/2012 - Acanto comunicazione - AD LifeinPixel