Brochure Commerciale 2018

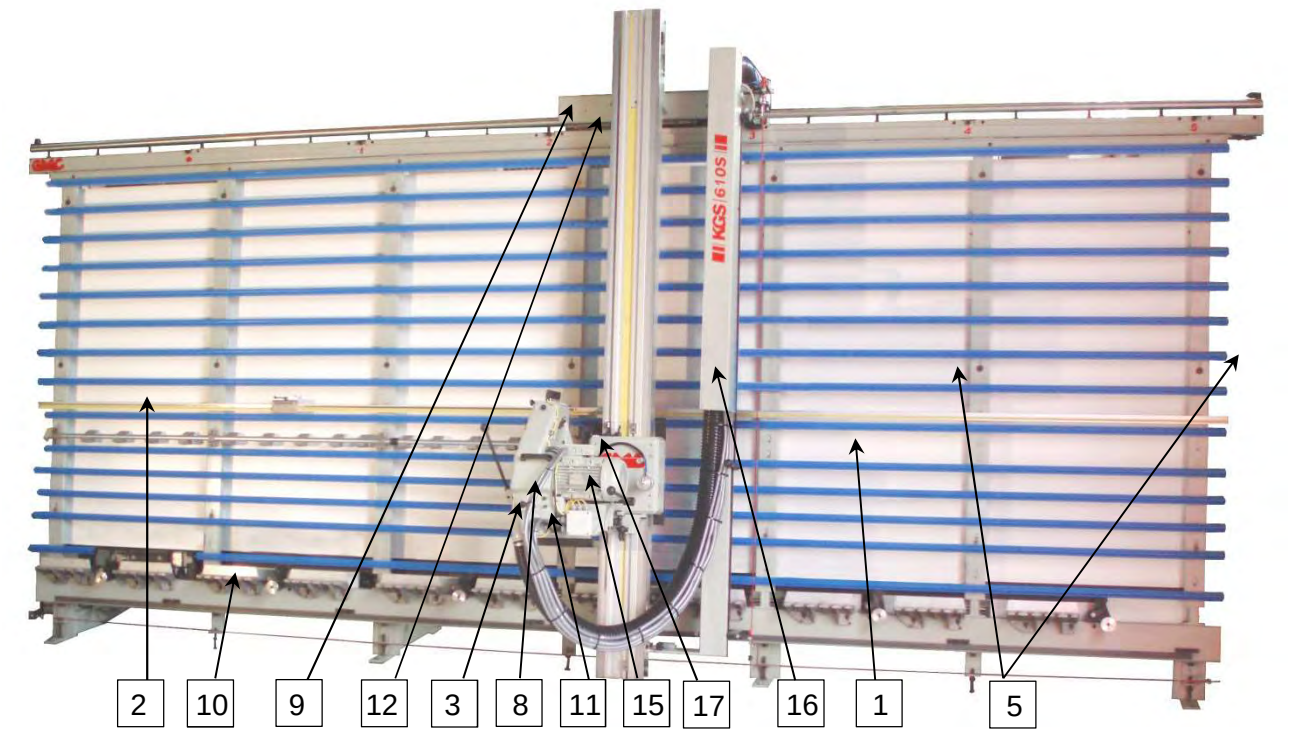
Programma di vendita Macchine e Optionals

KGS 515 S – 610 S

G.M.C. s.r.l.

NEW TECHNOLOGY

KGS 515 S – 610 S



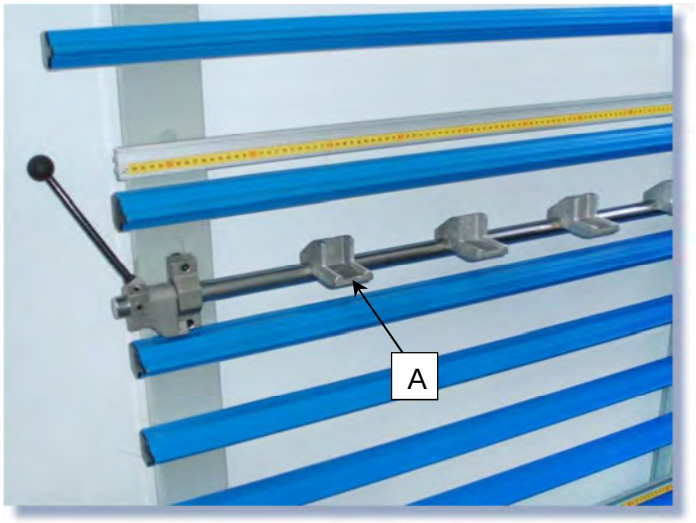
OPTIONALS

N°	DESCRIZIONE	CODICE
1	Prolungamento supporto intermedio ribaltabile (800 mm)	GMC 00007
2	Dispositivi taglio piccoli pannelli : 50 cm 100 cm	GMC 00269 GMC 00270
3	Gruppo incisore completo di lama registrabile	GMC 00003
4	Dispositivo di pannellatura mobile “MFP”	GMC 00177
5	Sistema di aspirazione totale “DPS”	GMC 00011
6	Aspiratore per sistema aspirazione totale “DPS”	GMC 00012
7	Aspiratori: HP 2 HP 3 AP (Legno) HP 3 APD (Plastica/Alluminio) EUROFILTER 100 (Legno/Plastica/Alluminio)	GMC 00291 GMC 00113 GMC 00016 GMC 00017
8	Aiuto aspirazione materiali plastici/alluminio	GMC 00164
9	Dispositivo taglio pannelli flessibili	GMC 00020
10	Dispositivo per tagli angolari “Angol II”	GMC 00021
10	Dispositivo per tagli angolari “Angol III”	GMC 00303
11	Entrata pneumatica della lama	GMC 00041
12	Applicazione sistema pneumatico telaio mobile e bloccaggio pneumatico carrello sega con comando manuale	GMC 00229
13	Sollevamento pneumatico dei rulli	GMC 00024
14	Impianto bassa tensione	GMC 00027
15	Motori: Monofase Potenza 7,5 Hp	GMC 00079 GMC 00036
16	Visualizzatori elettronici di misura a LCD: Tagli Verticali Tagli Orizzontali	GMC 00031 GMC 00032
17	Rotazione gruppo sega di 90° in automatico con coma ndo manuale	GMC 00043
18	Software di ottimizzazione “Leonardo”: versione SILVER versione SILVER + LABEL	GMC 00058 GMC 00058A

OPTIONALS

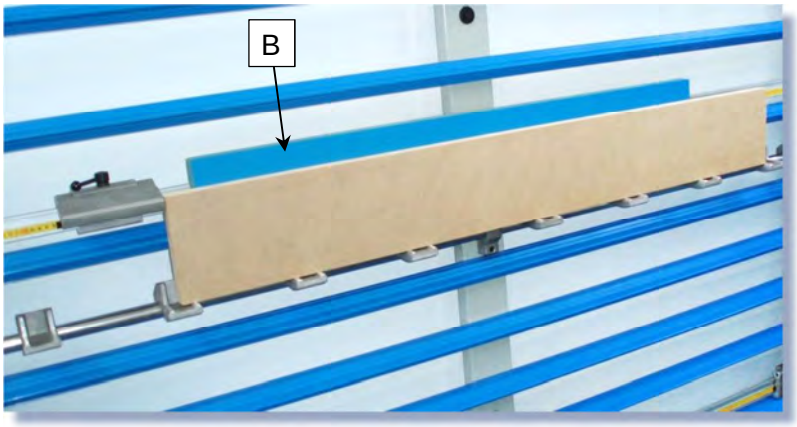
1. Prolungamento supporto intermedio ribaltabile 800mm (GMC00007)

I **supporti intermedi ribaltabili** (A) si utilizzano quando si devono tagliare pannelli di dimensioni ridotte in altezza, in modo da lavorare in una zona della macchina più agevole per l'operatore. Quando i pannelli presentano una notevole lunghezza, è consigliabile aggiungere 1 o 2 supporti intermedi ribaltabili, in modo da avere un appoggio ideale sotto il pannello e sfruttare maggiormente la lunghezza di taglio della macchina.



2. Dispositivo taglio piccoli pannelli (GMC00269 – GMC00270)

Il **dispositivo di taglio per piccoli pannelli** (B) è consigliato quando si devono tagliare pannelli molto bassi. Si tratta di un supporto in MDF che viene inserito in modo molto semplice, direttamente sull'asta metrica e che crea un solido appoggio nello spazio tra i supporti intermedi e la prima traversa in PVC blu. Il dispositivo di taglio per piccoli pannelli viene fornito in due lunghezze: 50 cm (GMC00269) e 100 cm (GMC00270).

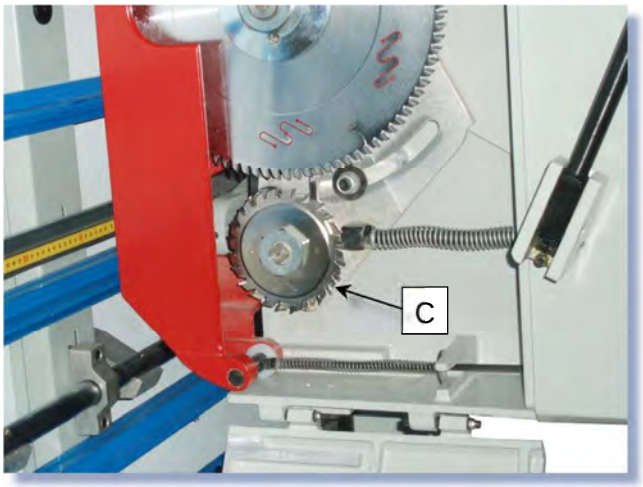


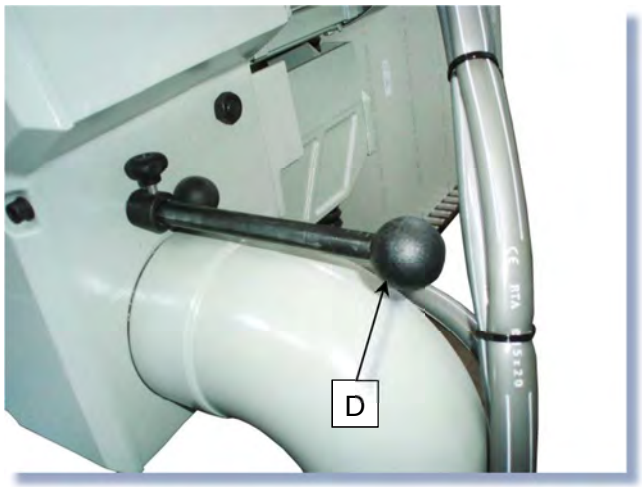
(GMC00269)

(GMC00270)

3. Gruppo incisore completo di lama registrabile (GMC00003)

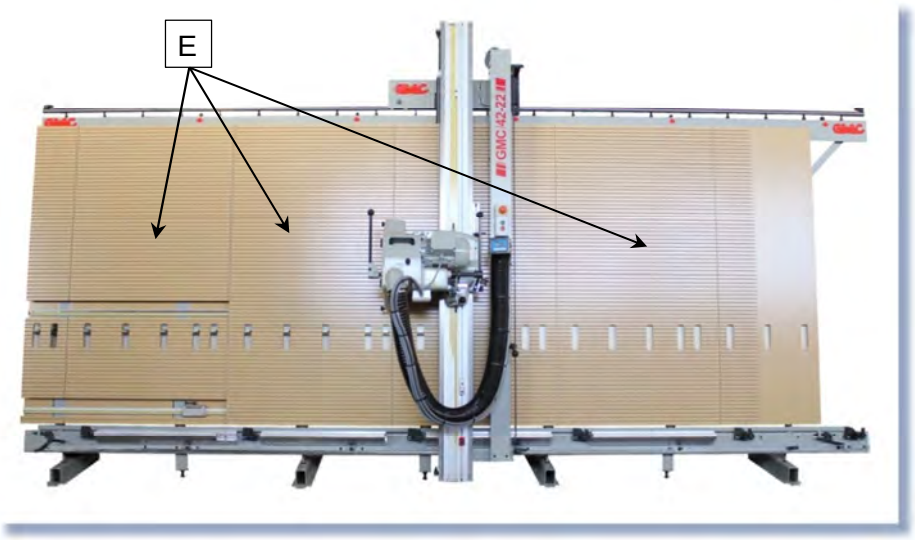
Il **gruppo incisore con lama registrabile** (C) è un dispositivo che serve per incidere il rivestimento dei pannelli laminati, anticipando il passaggio della lama e ottenendo, così, un'ottima finitura di taglio. L'incisore infatti, ruotando in senso contrario rispetto alla lama, evita le scheggiature sul rivestimento melaminico incidendo il materiale solo di 1,5 millimetri circa; al successivo passaggio della lama si ottiene così un taglio preciso, pulito e privo di imperfezioni. L'inserimento del dispositivo incisore è facile e immediato, agendo sull'apposita asta di comando (D). La regolazione della larghezza di incisione avviene attraverso l'inserimento di spessori calibrati (in dotazione) tra le due parti taglienti che compongono la lama regolabile. La profondità di incisione viene regolata da un cuscinetto montato su di un perno eccentrico. Tale cuscinetto agisce come un "copiatore" della superficie da lavorare facendo penetrare la lama incisore in modo uniforme sul pannello, anche se questo è molto curvo.





4. Dispositivo di pannellatura mobile "MFP" (GMC00177)

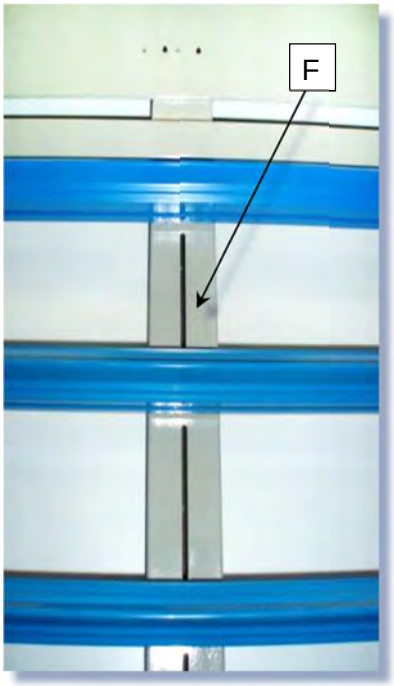
Nella dotazione standard la macchina viene fornita con traverse in PVC blu per l'appoggio dei pannelli; qualora si dovessero lavorare materiali sottili, flessibili o che richiedono un supporto posteriore più omogeneo, la macchina può essere fornita con una **pannellatura mobile in MDF** (E) di spessore 25mm. Il dispositivo di pannellatura mobile si sposta automaticamente durante l'esecuzione dei tagli orizzontali, facendo entrare la lama nelle apposite incisioni esistenti sui pannelli MDF, evitando di usurarli. Questo sistema, oltre a garantire un maggiore appoggio ai pannelli da lavorare, offre un notevole contenimento delle polveri, agevolando il sistema di aspirazione.



5. Sistema di aspirazione totale “DPS” (GMC00011)

Il **sistema di aspirazione totale “DPS”** (GMC00011) consiste nel dotare la macchina di bocche e canaline di aspirazione supplementari, per abbassare ulteriormente il livello di emissione di polveri in atmosfera. Le canaline supplementari vengono posizionate in prossimità delle zone in cui si effettuano i tagli verticali ed orizzontali; queste posizioni specifiche sono le più efficaci per intercettare e aspirare le polveri di lavorazione. Più in dettaglio:

- Tagli verticali; vengono montate canale di aspirazione (F) in corrispondenza della linea di taglio della lama, per ogni posizione fissa di taglio verticale. Tutte le canale vengono poi raccordate ad un unico tubo (G), fissato alla parte posteriore del telaio, che garantisce il collegamento al sistema di aspirazione.



- Tagli orizzontali; viene montata una canala di aspirazione (H) sul lato destro della macchina che aspira le polveri spinte in quella zona dal senso di rotazione della lama e dalla direzione di avanzamento del taglio orizzontale (da sinistra verso destra).

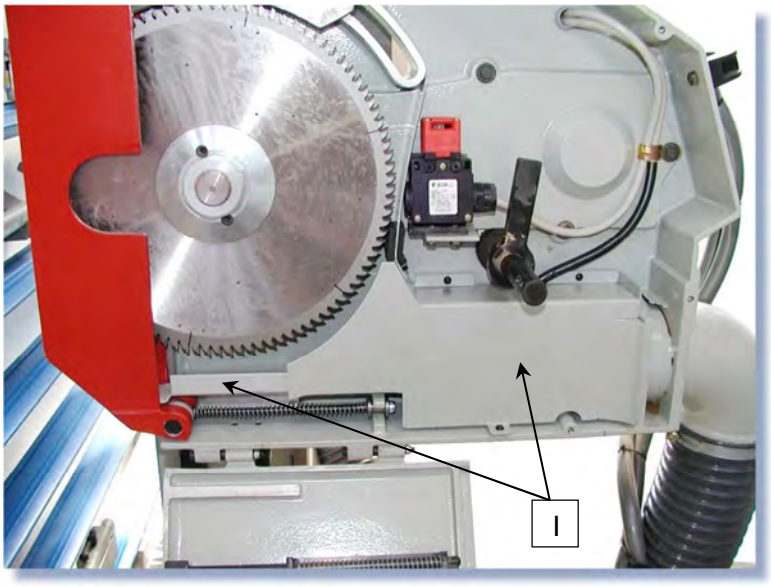
7. Aspiratori (GMC00291 – GMC00113 – GMC00016 – GMC00017)

Gli **aspiratori** servono per aspirare le polveri e i trucioli che si formano durante i tagli o le fresature. Sono disponibili aspiratori di diversa potenza, a seconda della macchina e dei materiali da lavorare, al fine di avere un’aspirazione efficace e quindi una bassa emissione di polveri:

- 2 Hp (GMC00291)
- 3 Hp AP per legno (GMC00113)
- 3 Hp APD per plastica/alluminio (GMC00016)
- EUROFILTER 100 per legno/plastica/alluminio (GMC00017).

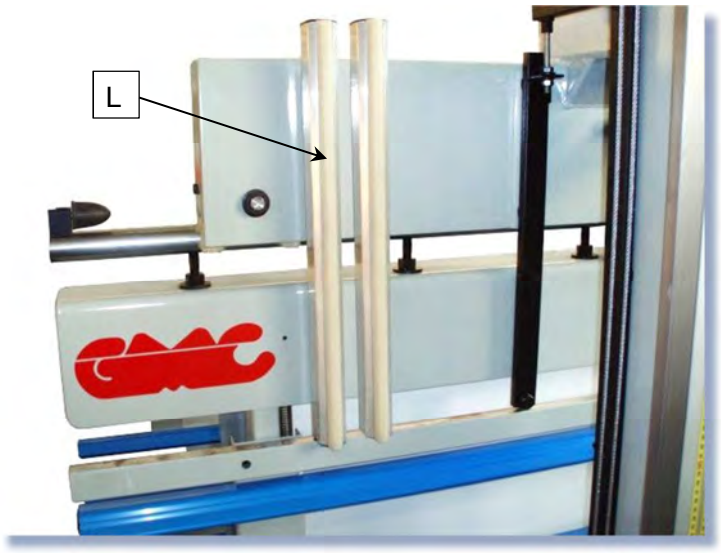
8. Aiuto aspirazione materiali plastici/alluminio (GMC00164)

Il dispositivo di **aiuto aspirazione materiali plasici/alluminio** (GMC00164) viene utilizzato quando si devono tagliare o fresare pannelli di materiali plastici o di allumino composito, in cui i trucioli di lavorazione sono più pesanti di quelli del legno. Il dispositivo consiste in un sistema di lamiere (I) che convogliano i trucioli provenienti dalla lama, o dalla fresa, verso il foro di aspirazione, agevolando il loro passaggio nel contenitore di raccolta dell'aspiratore.



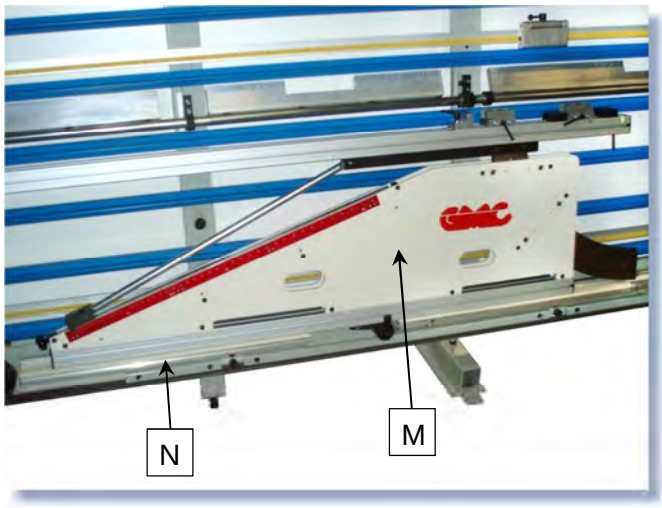
9. Dispositivo taglio pannelli flessibili (GMC00020)

Il **dispositivo di taglio per pannelli flessibili** (L) viene utilizzato quando si devono tagliare pannelli molto alti e sottili di spessore. Questo tipo di pannelli infatti tende a flettersi all'indietro, nella parte alta della macchina, non trovando l'appoggio dei traversini; ciò rende difficoltosa sia l'esecuzione dei tagli verticali che di quelli orizzontali. Il dispositivo consiste in due profili di alluminio, con inserti in gomma antiurto, che vengono fissati al carrello trave. I profili sostengono il pannello flessibile nella parte superiore, impedendogli di flettere all'indietro durante il taglio.



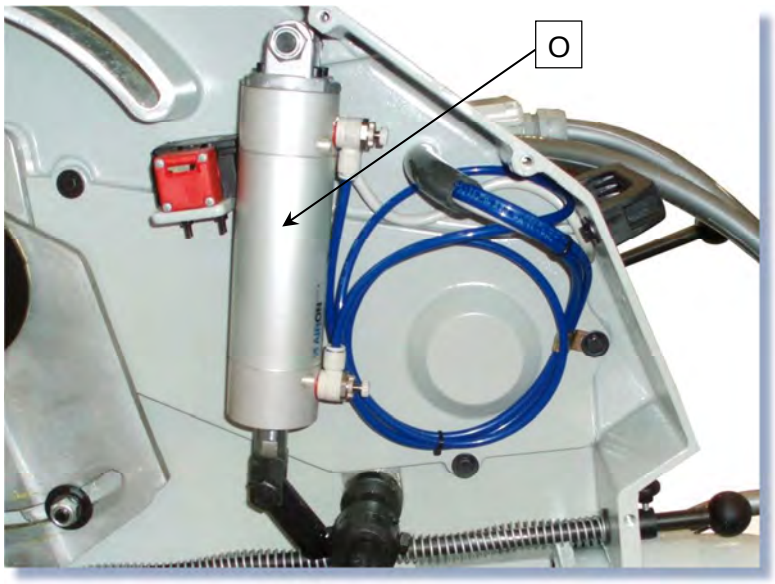
10. Dispositivo per tagli angolari “Angol II” (GMC00021) - “Angol III” (GMC00303)

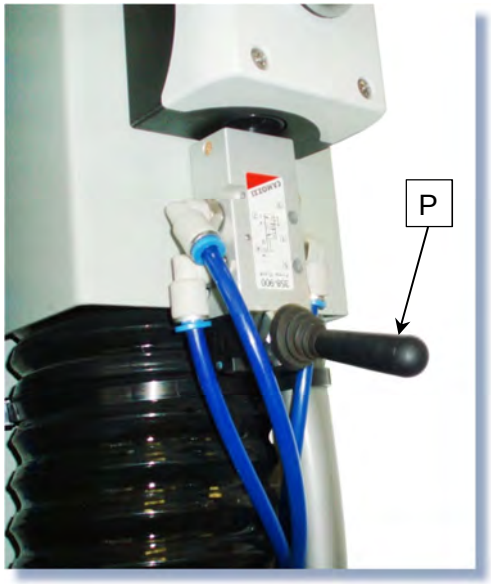
I dispositivi **“Angol II”** (M) e **“Angol III”** servono per eseguire tagli angolari in verticale e in orizzontale.
Il montaggio sulla macchina è molto semplice e veloce, basandosi su di un perno che viene infilato in un apposito foro ricavato sui supporti inferiori (N). L’utilizzo del dispositivo risulta molto facile ed intuitivo grazie ai bloccaggi rapidi e alle aste metriche di riferimento.



11. Entrata pneumatica della lama (GMC00041)

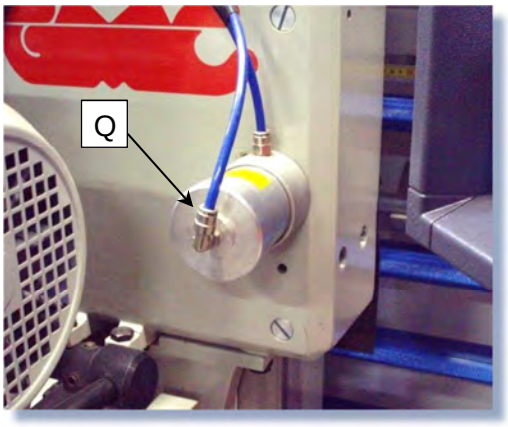
L’entrata pneumatica della lama è un sistema che consente di effettuare l’entrata e l’uscita della lama-sega con azionamento pneumatico. Il dispositivo consiste in un cilindro pneumatico (O), posizionato all’interno del gruppo sega, che comandato da una valvola a leva (P) posta sotto la pulsantiera, effettua l’entrata e l’uscita della lama. Il sistema è indicato quando si devono tagliare pannelli molto spessi o di materiali particolarmente duri, nel qual caso, l’entrata della lama potrebbe risultare meno agevole se eseguita manualmente. L’entrata pneumatica della lama è consigliata inoltre quando si fa un uso intensivo della macchina per ridurre i tempi di lavorazione.

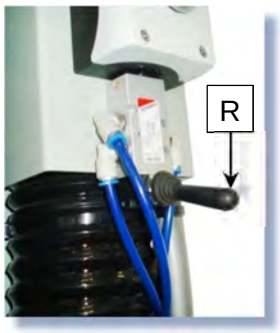


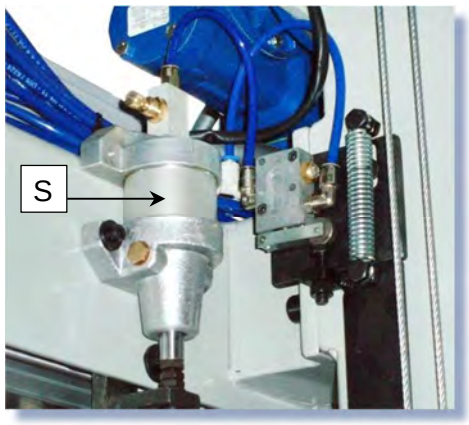


12. Applicazione sistema pneumatico telaio mobile e bloccaggio pneumatico carrello sega con comando manuale (GMC00229)

Nella dotazione standard la macchina viene fornita con il telaio mobile ad azionamento meccanico automatico e bloccaggio carrello sega manuale; all'occorrenza è possibile allestire la sezionatrice con l'azionamento del **telaio comandato pneumaticamente e bloccaggio pneumatico del carrello sega**. Questa applicazione consiste in un cilindro pneumatico (Q), comandato da una valvola a leva (R), che blocca lo scorrimento del carrello sega; un secondo cilindro (S), fissato al carrello trave, muove automaticamente il telaio durante i tagli orizzontali evitando che la lama incida i listelli in PVC.

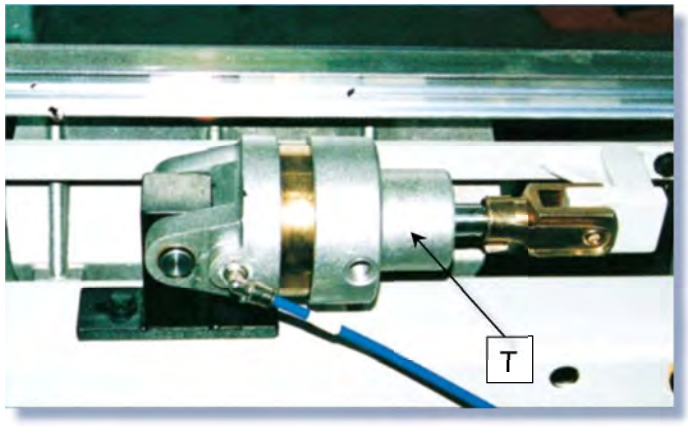






13. Sollevamento pneumatico dei rulli (GMC00024)

Nei casi in cui si devono movimentare pannelli di grandi dimensioni, quindi pesanti, è consigliabile dotare la macchina di rulli per lo scorrimento dei pannelli con **sollevamento pneumatico**. Si tratta di un cilindro pneumatico (T), fissato nella parte posteriore del telaio che, al comando dell'operatore, solleva i rulli e li mantiene in posizione. Al nuovo comando il cilindro farà abbassare i rulli lentamente, per non rovinare il pannello al contatto con i supporti inferiori.



14. Impianto bassa tensione (GMC00027)

Nella dotazione standard la macchina viene fornita con motori trifase a 400V e circuito di comando ausiliari a 110V. Per esigenze particolari di sicurezza è possibile dotare la macchina di un **impianto elettrico per i comandi ausiliari a bassa tensione (24V)**.

15. Motori: Monofase (GMC00079), Potenza 7,5 Hp (GMC00036)

Nella dotazione standard la macchina viene fornita con motore trifase 400V (5200 rpm lama) con una potenza di 5,5 Hp, ma è possibile dotare la macchina di motori diversi a seconda delle esigenze di lavorazione:

- **Motore Monofase** (220V) GMC00079
- **Potenza 7,5 Hp** GMC00036

16. Visualizzatori elettronici di misura a LCD per tagli verticali (GMC00031) e tagli orizzontali (GMC00032)

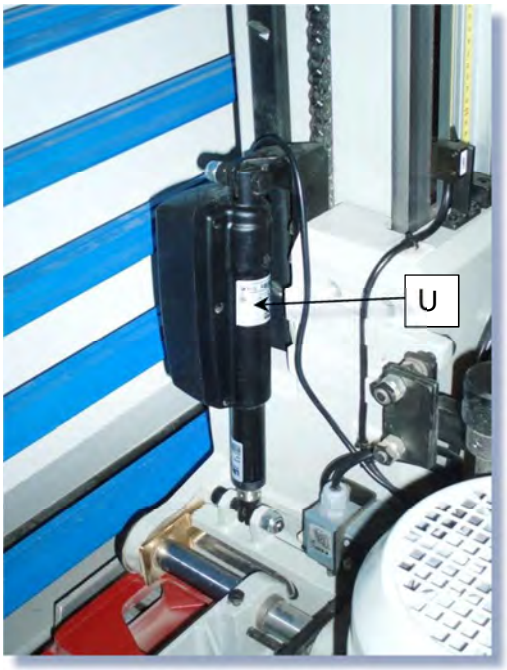
I **visualizzatori elettronici di misura a cristalli liquidi** servono per visualizzare, in maniera chiara e precisa, le quote degli assi X (orizzontale) e Y (verticale). I visualizzatori inoltre sono personalizzati con software specifici per le nostre sezionatrici, integrando funzioni speciali quali: il calcolo automatico dello spessore lama durante una serie di tagli orizzontali, la possibilità di azzerare l'asse in un punto prestabilito, doppia misurazione lama e fresa, unità di misura in millimetri o pollici.

(GMC00031)

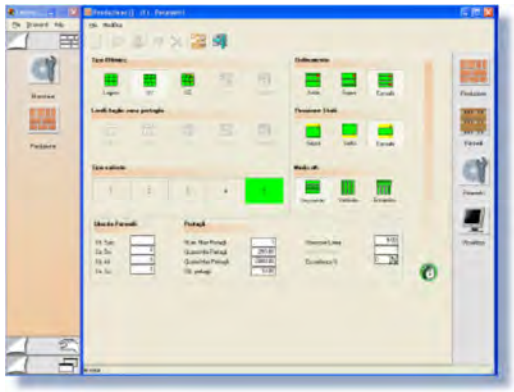
(GMC00032)

17. Rotazione gruppo sega di 90° in automatico con comando manuale (GMC00043)

Il **dispositivo di "rotazione gruppo sega di 90° in aut omatico"** serve per eseguire il cambio di posizione di lavoro del gruppo sega, da taglio verticale a taglio orizzontale (e viceversa), in automatico. L'applicazione consiste in un attuatore elettrico (U), fissato al carrello sega, che comandato da un selettore (V) effettua la rotazione del gruppo. Questo dispositivo è indicato nei casi in cui si effettuano lavorazioni dove si cambia spesso la posizione di lavoro della lama, da taglio verticale a taglio orizzontale e viceversa.



18. Software di ottimizzazione “Leonardo SILVER” (GMC00058 - GMC00058A)

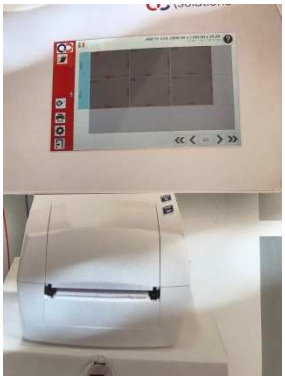


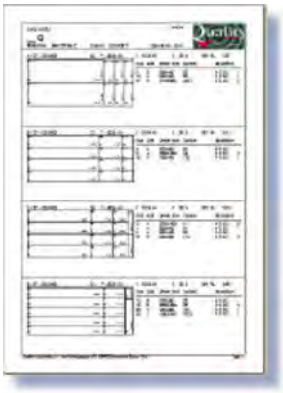
Il software di ottimizzazione “Leonardo SILVER” (GMC00058) serve per ottimizzare i piani di taglio, memorizzare i pannelli tagliati, gestire gli sfridi e il magazzino dei pannelli , ottenere il controllo dei tempi, quindi, dei costi di produzione.

La versione “Leonardo SILVER” contiene:

- Gestione multimateriale/multispessore
- Ottimizza fino a 200 tipi di pezzi per ogni materiale
- Sceglie tra 10 formati di pannelli per ogni materiale
- Rispetta i rifili sul foglio.
- Gestisce lo spessore della lama e la direzione della venatura.
- Visualizza i risultati ottenuti.
- Riporta il numero totale di fogli, schemi e cicli di lavoro
- Specifica l’utilizzo effettivo del materiale sia sul singolo schema sia sull’intera ottimizzazione.
- Stampa gli schemi ed il riassuntivo, utile per l’approvvigionamento del materiale.
- Esegue la verifica economica tenendo conto del costo del materiale e di quello dei tagli.
- Importa le distinte di taglio o il magazzino da file in formato Excel.
- Consente la stampa di etichette anche con codici a barre.

Nella versione “Leonardo SILVER-QA LABEL” (GMC00058A) si effettuano ottimizzazioni di calcolo e col sistema integrato QA/LABEL si possono stampare etichette.





BC-515S-610S-09/18-ITA

LITOGRAFICA CARPI ☎ 059/63.53.11

La più vasta gamma di sezionatrici verticali: manuali, semi automatiche, automatiche e con programmatore elettronico.
I dati tecnici rappresentano valori indicativi. La G.M.C. s.r.l. si riserva di apportare modifiche alle proprie macchine, in seguito ad ulteriori sviluppi e migliorie.
Le macchine illustrate possono comprendere parzialmente accessori a richiesta, che non appartengono alla fornitura standard delle macchine.

Extremely wide range of vertical panel saws: manual, semi-automatic, automatic and with electronic programmer.
The technical data are approximate.
G.M.C. s.r.l. reserves the right to make changes to its machines, following further development and improvements.
The machines illustrated may partially include optional accessories not supplied as standard.

La gamme la plus vaste de scies à panneaux verticales: manuelles, semi-automatiques, automatiques et avec ordinateur.
Les caracteristiques techniques sont des valeurs indicatives. La G.M.C. s.r.l. se reserve le droit d'apporter a ses machines, les modifications et a meliorations quelle jugera utiles.
Les machines illustrèes peuvent comprendre partiellement des accessoires en option, qui ne sont donc pas compris dans la fourniture standard des machines.

Das umfassende Sortiment von Vertikalplattensaegen: manuelle, halb-automatische, automatische und mit elektronischer Programmiereinheit.
Die technischen Daten stellen richtungsweisende Werte dar. Die Firma G.M.C. s.r.l. behält sich das Recht vor, seine Maschinen, infolge von Weiterentwicklungen und Verbesserungen abzuändern. Einige der abgebildeten Maschinen können auf Wunsch erhältiche Zubehörteile umfassen, die nicht zur Standardlieferung der Maschinen gehören.

La mas amplia gama de seccionadoras verticales: manuales, semi-automaticas, automaticas y con programador electronico.
Los datos técnicos representan valores indicativos. G.M.C. s.r.l. se reserva la aportación de modificaciones a las propias maquinas para obtener posteriores y mejoras.
Las maquinas ilustradas pueden incluir parcialmente accesorios sobre pedido, que no estan incluidos en la dotación standard de las maquinas.

G.M.C. s.r.l.
Via Puglie, 21 - 41012 CARPI (MO) Italy - Tel. (059) 692163-695785 - Fax (059) 641607
WORLD WIDE WEB SITE: WWW.GMC.IT - E-mail: gmc@gmc.it