

# gamma nova

macchine classiche per la falegnameria artigianale evoluta



# Tutto made in SCM Italy

*dalla fusione in ghisa al prodotto finito.*

Vieni a vedere i nostri stabilimenti produttivi e toccare con mano la qualità delle macchine SCM; avremo il piacere di averti nostro ospite.



## Macchine classiche per la falegnameria artigiana evoluta.

L'obiettivo di SCM è assicurare al cliente tecnologie di qualità che rispondano alle sue esigenze, diventando il partner di riferimento per ogni necessità.

# gamma nova

La qualità garantita a portata di mano.

seghe circolari	programmabili	<b>nova si 400ep</b> pag. 4	<b>nova si x</b> pag. 16				
	manuali	<b>nova si 400</b> pag. 5	<b>nova si 300</b> pag. 6	<b>nova si 300s</b> pag. 7	<b>nova si 40</b> pag. 17	<b>nova si 30</b> pag. 17	
pialle	a filo	<b>nova f 520</b> pag. 26	<b>nova f 410</b> pag. 26				
	a spessore	<b>nova s 630</b> pag. 27	<b>nova s 520</b> pag. 27				
	filo - spessore	<b>nova fs 520</b> pag. 28	<b>nova fs 410</b> pag. 29				
toupie	manuali	<b>nova tf 110</b> pag. 36	<b>nova tf 100</b> pag. 36	<b>nova ti 105</b> pag. 37			



# sega circolare programmabile nova si 400ep



		nova si 400ep	nova si 400
Diametro max. lama sega <b>con incisore montato</b>	mm	400	400
Sporgenza max. lama sega dal piano a 90°/45°	mm	140/97	140/97
Velocità di rotazione lama sega	giri/min	3000/4000/5000	3000/4000/5000
Capacità a squadrare	mm	3200 ÷ 3800	3200 ÷ 3800
Larghezza di taglio alla guida parallela	mm	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500
Potenza motori trifase a partire da	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)

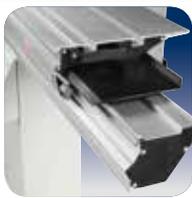
Tabella completa dei dati tecnici a pag. 14



# sega circolare manuale nova si 400



**Gruppo Sega**  
struttura robusta



**Carro Scorrevole**  
qualità di taglio



**Guida Parallela**  
velocità e  
precisione

Alta qualità costruttiva a garanzia  
di prestazioni affidabili e sicure.



# sega circolare manuale nova si 300



		nova si 300	nova si 300s
Diametro max. lama sega <b>con incisore montato</b>	mm	315	315 ÷ 400
Sporgenza max. lama sega dal piano a 90°/45°	mm	100/70	100/70 (con lama da 315 mm) 140/97 (con lama da 400 mm)
Velocità di rotazione lama sega	giri/min	4000	4000 (con lama da 315 mm) 3700 (con lama da 400 mm)
Capacità a squadrare	mm	3200 ÷ 3800	1600
Larghezza di taglio alla guida parallela	mm	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500
Potenza motori trifase a partire da	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60) (con lama da 315 mm) 7 (8) / 50 (60) (con lama da 400 mm)

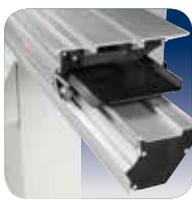
Tabella completa dei dati tecnici a pag. 14



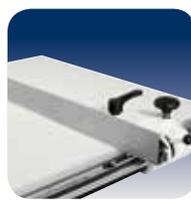
# sega circolare manuale nova si 300s



**Gruppo Sega**  
struttura robusta



**Carro Scorrevole**  
qualità di taglio



**Guida Parallela**  
velocità e  
precisione

Configurazioni essenziali ma complete  
per eseguire lavori professionali.

# seghe circolari gruppi operatori



struttura robusta e possente

## Gruppo sega

Il sollevamento del gruppo lame avviene tramite una robusta struttura in ghisa con sistema di scorrimento su guide tonde rettificata, a garanzia della **migliore accuratezza**. L'inclinazione di tutto il gruppo avviene invece su settori di rotazione in ghisa a forma di mezzaluna di grande diametro per assicurare massima affidabilità nel tempo.

sempre agevoli e precise

## Volantini sul fronte macchina

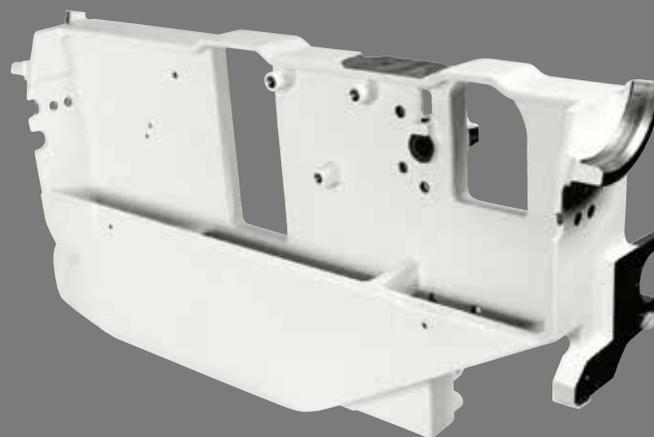
Il comfort nel lavoro di ogni giorno grazie alla dedicata scatola di ingranaggi (**soluzione SCM**) completamente protetta dalla polvere, che garantisce una trasmissione fluida e diretta. Ad ogni minimo movimento del volantino corrisponde sempre una precisa regolazione della lama.



taglio perfetto

## Struttura del gruppo sega

Massima rigidità torsionale e totale assenza di vibrazioni grazie alla struttura ad anello chiuso del gruppo sega che garantisce il **perfetto allineamento delle lame** anche durante i tagli inclinati e gravosi.



semplice ed efficace

## Regolazione dell'incisore

La regolazione verticale e orizzontale avviene tramite comode leve meccaniche che agiscono direttamente rendendo gli **spostamenti agevoli e precisi**.

Le utili memorie meccaniche permettono di ritrovare la posizione immediatamente.

La posizione dei comandi ne permette l'utilizzo senza spostarsi dal fronte macchina.





massima qualità di taglio garantita nel tempo

#### **Carro scorrevole**

Il carro non richiede mai nessuna regolazione grazie alla sua struttura reticolare chiusa con guide in acciaio fissate mediante **l'esclusivo sistema di ribaditura**.

posizionamento fluido,  
rapido e preciso

#### **Guida parallela**

Scorrimento del supporto della guida parallela su barra rotonda e dotato di regolazione micrometrica. Il supporto può essere equipaggiato anche con visualizzatore digitale per la lettura della quota con sensore a banda magnetica (opzionale). Guida facilmente escludibile dalla zona di lavoro quando non utilizzata.



supporto ottimale

#### **Telaio e riga di squadra**

Il telaio di squadra di grandi dimensioni, con rullo folle all'estremità, facilita il carico dei pannelli e le sue traverse mobili offrono un **supporto ottimale** anche ai pannelli più piccoli. La riga di squadra telescopica, con scala metrica inclinata a favore dell'operatore e 2 battute reversibili, permette di squadrare pannelli fino a 3200 x 3800 mm e consente anche di effettuare tagli inclinati fino a 45 gradi su entrambi i lati del telaio.

# nova si 400ep controlli elettronici



il vantaggio funzionale per la gestione automatica dei posizionamenti principali

## Ready

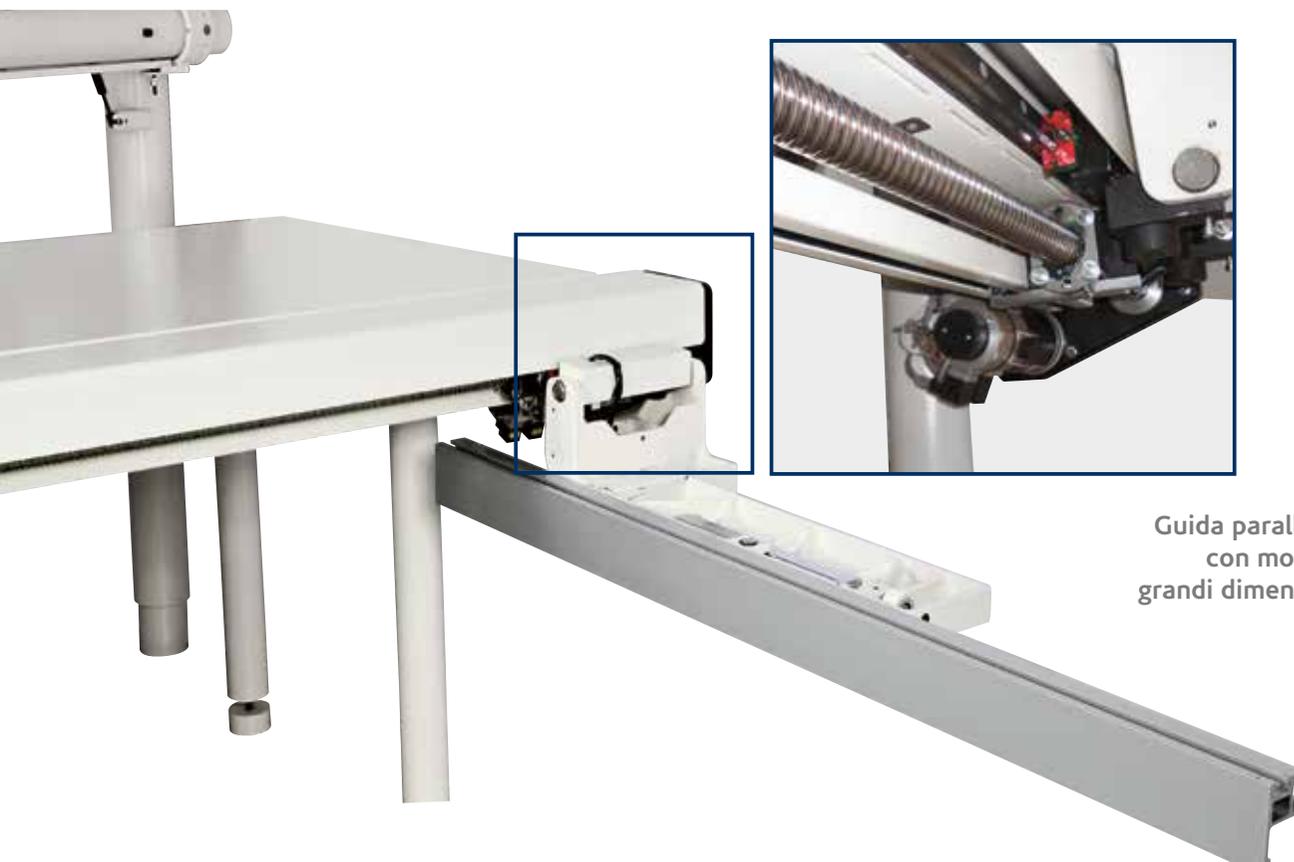
La **programmazione** del lavoro diventa **semplice ed efficace** con il controllo elettronico con schermo LCD 4".

- Modalità di lavoro: manuale, semi-automatico e automatico con 99 programmi memorizzabili
- Dati utensile con correzione automatica quote
- Conta-ore e calcolatrice

velocità e precisione

Guida parallela motorizzata programmabile con movimentazione su guida lineare e trasmissione su vite a ricircolo di sfere.

*Solo versione Ready 3 UP Plus*



Sollevamento gruppo lame



Inclinazione gruppo lame



Guida parallela programmabile (opz.)



Visualizzazione della velocità di rotazione della lama

praticità e accuratezza

Guida parallela motorizzata programmabile con movimentazione su barra tonda di grandi dimensioni e trasmissione con cavo in acciaio. Lettura della posizione tramite banda magnetica.

*Solo versione Ready 3*



# seghe circolari principali dispositivi opzionali



**Protezione alle lame di tipo sospeso**  
Per una lavorazione in totale sicurezza.

## Dispositivi per tagli paralleli

L'esclusivo sistema di riferimento permette di impostare la quantità di materiale da tagliare per ogni lato **senza più tagli di prova.**



## Dispositivi per tagli angolati

Disponibili nelle versioni

a) tradizionale

b) con compensazione automatica della  
posizione della battuta rispetto alla lama

# seghe circolari principali dispositivi opzionali



## Telaio di squadro con dispositivo "Compex"

Dotato di compensazione automatica della posizione delle battute rispetto alla lama al variare dell'angolo di inclinazione della riga. Inoltre, grazie alla struttura dedicata del telaio, è possibile effettuare **tagli inclinati mantenendo comodamente la riga di squadro a portata dell'operatore**, sia nei tagli acuti che in quelli ottusi, senza rinunciare ad un valido supporto del pezzo.



## Predisposizione per lavorazioni "DADO"

Predisposizione meccanica per poter utilizzare un utensile (non incluso) diametro massimo 203 mm, spessore massimo 20 mm, al posto della lama principale.

## Lettori elettronici sulle battute di squadro

Facilmente leggibili anche da lontano.





massimo comfort

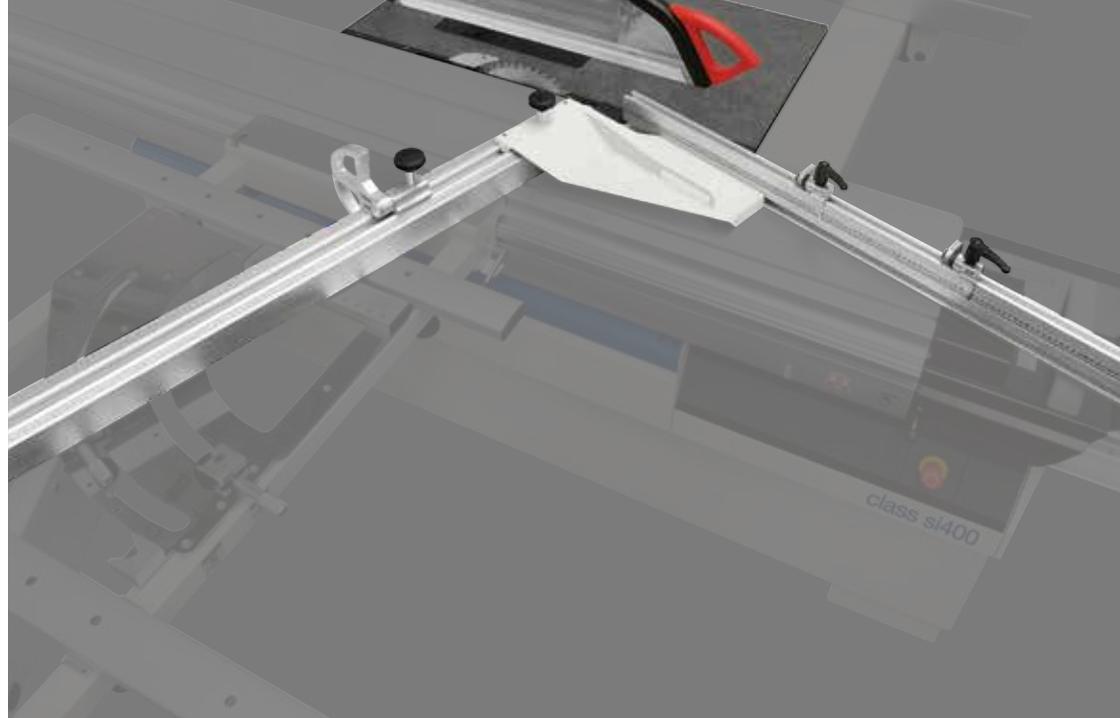
#### **Pulsanti sul carro**

La possibilità di avviare o spegnere i motori delle lame dai pulsanti posti all'estremità del carro risulta essere **estremamente di aiuto nella lavorazione di pannelli di grandi dimensioni.**



#### **Lama incisore espandibile**

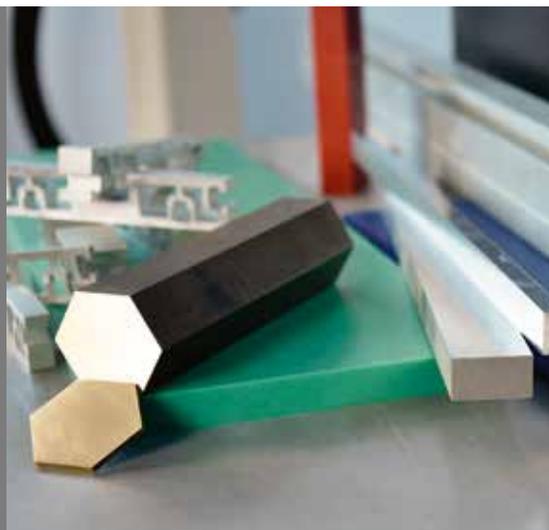
Espandibile manualmente con spessore variabile da 2,8 a 3,6 mm.  
Diametro lama: 120 mm.



#### **Guida per tagli complementari**

Dispositivo da applicare direttamente alla riga di squadra che consente di effettuare rapidamente tagli con angoli complementari a quello della riga.

**Lavorazione materiali extra-legno**  
PVC ed altri materiali plastici. Nylon, policarbonato ed altri materiali sintetici.  
Corian ed altri materiali compositi.  
Alluminio, ottone ed altri metalli leggeri.

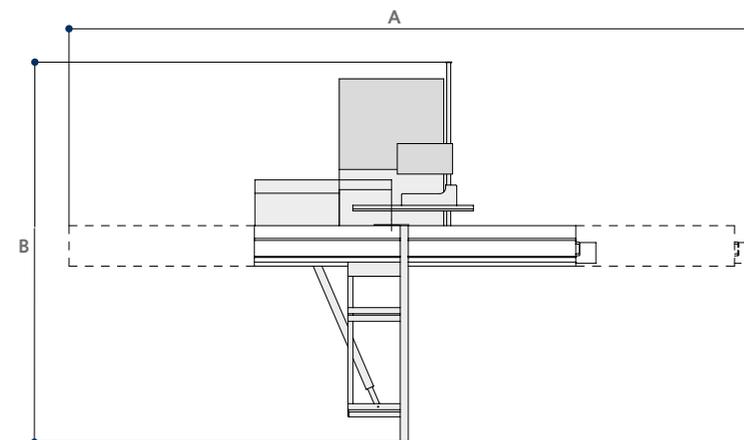


#### **Dispositivo di micro-lubrificazione della lama**

Obbligatorio per la lavorazione di metalli leggeri; estremamente utile con particolari materie plastiche.

# seghe circolari tabelle tecniche

S Standard  
O Opzionale



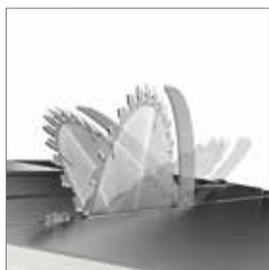
<b>DATI TECNICI</b>		nova si 400ep	nova si 400	nova si 300	nova si 300s
Dimensioni piano sega in ghisa	mm	1040 x 630	1040 x 630	900 x 550	900 x 550
Inclinazione lame		90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°
Diametro max. lama sega <b>con incisore montato</b>	mm	400	400	315	315 ÷ 400
Sporgenza max. lama sega dal piano a 90°/45°	mm	140/70	140/97	100/97	100/70 (con lama da 315 mm) 140/97 (con lama da 400 mm)
Velocità di rotazione lama sega	giri/min	3000/4000/5000	3700	4000	4000 (con lama da 315 mm) 3700 (con lama da 400 mm)
Capacità a squadrare	mm	3200 ÷ 3800	3200 ÷ 3800	3200 ÷ 3800	1600
Larghezza di taglio alla guida parallela	mm	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500
<b>altre caratteristiche tecniche</b>					
Motori trifase 5 kW (6,6 hp) 50 Hz - 6 kW (8 hp) 60 Hz		-	-	S	S
Motori trifase 7 kW (9,5 hp) 50 Hz - 8 kW (11 hp) 60 Hz		S	S	O	O
Motori trifase 9 kW (12 hp) 50 Hz - 11 kW (15 hp) 60 Hz		O	O	-	-
Motori trifase 14 kW (19 hp) 50 Hz - 14 kW (19 hp) 60 Hz		-	-	-	-
Diametro cappe di aspirazione:					
- al basamento	mm	120	120	120	120
- alla protezione sospesa	mm	80	80	80	80
- al coltello divisore	mm	-	60	60	60

<b>DIMENSIONI D'INGOMBRO</b>		nova si 400ep	nova si 400	nova si 300	nova si 300s
A con carro 1600 mm	mm	-	-	-	3760
A con carro 3200 mm	mm	7100	7100	7100	-
A con carro 3800 mm	mm	8140	8140	8140	-
B con larghezza di taglio alla guida parallela 1000 mm	mm	4870	4870	4870	3115
B con larghezza di taglio alla guida parallela 1270 mm	mm	5155	5155	5155	3400
B con larghezza di taglio alla guida parallela 1500 mm	mm	5370	5370	5370	3615

<b>PRINCIPALI DISPOSITIVI OPZIONALI</b>		nova si 400ep	nova si 400	nova si 300	nova si 300s
Versione "Ready 3"		0	-	-	-
Versione "Ready 3 UP"		0	-	-	-
Versione "Ready 3 UP Plus"		0	-	-	-
Versione "CUT 140"		-	-	-	0
Lama incisore espandibile		0	0	0	0
Pulsanti di marcia/arresto integrati nel carro scorrevole		0	0	0	-
Guida di squadro con lettori LCD per posizione battute		0	0	0	-
Guida per tagli angolati su carro scorrevole		0	0	0	0
Guida per tagli angolati con compensazione		0	0	0	0
Telaio a squadrare con dispositivo "Compex"		0	0	0	-
Guida per tagli complementari		0	0	0	-
Guida per tagli paralleli su carro scorrevole		0	0	0	0
Lettore elettronico di posizione per guida parallela		0	0	0	0
Lavorazione "DADO"		0	0	0	0
Configurazione macchina per la lavorazione di materiali extra-legno		0	0	0	0
Dispositivo di micro-lubrificazione della lama per la lavorazione di materiali plastici e leghe leggere in alluminio ed ottone		0	0	0	0
Protezione alle lame di tipo sospeso		S	S*	0	0

\* Standard versione CE e USA-Canada; Opzionale versione NO CE

# sega circolare programmabile nova si x

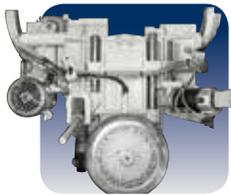


Doppia inclinazione lama  $\pm 46^\circ$ .

		nova si x	nova si 40	nova si 30
Diametro max. lama sega <b>con incisore montato</b>	mm	400	400	315
Sporgenza max. lama sega dal piano a $90^\circ/+45^\circ/-45^\circ$	mm	136/97/60	136/97/-	90/70/-
Velocità di rotazione lama sega	giri/min	4000	4000	4000
Capacità a squadrare	mm	2600 ÷ 3200	2600 ÷ 3200	2600 ÷ 3200
Larghezza di taglio alla guida parallela	mm	1270	1270	1270
Potenza motori trifase a partire da	kW/Hz	7	5	5

Tabella completa dei dati tecnici a pag. 24

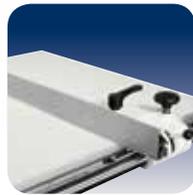
# seghe circolari manuali nova si 40 nova si 30



**Gruppo Sega**  
struttura robusta



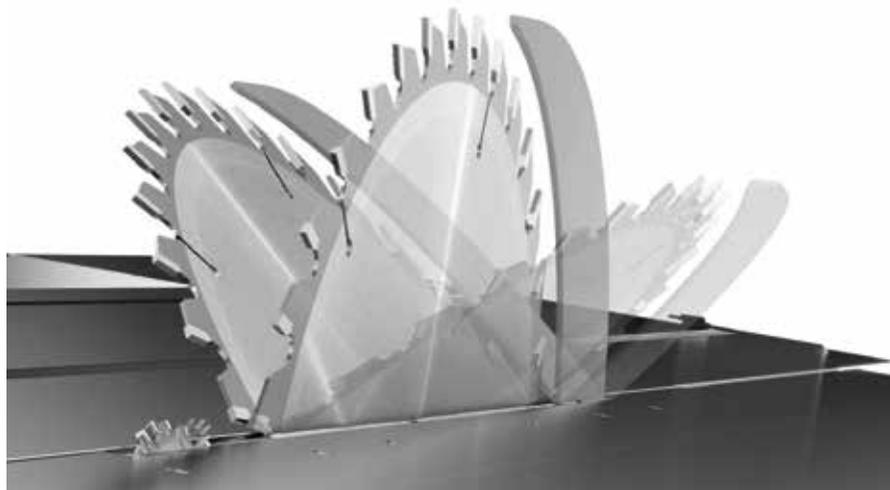
**Carro Scorrevole**  
qualità di taglio



**Guida Parallela**  
velocità e  
precisione

Seghe circolari dalle prestazioni professionali,  
per una qualità senza compromessi.

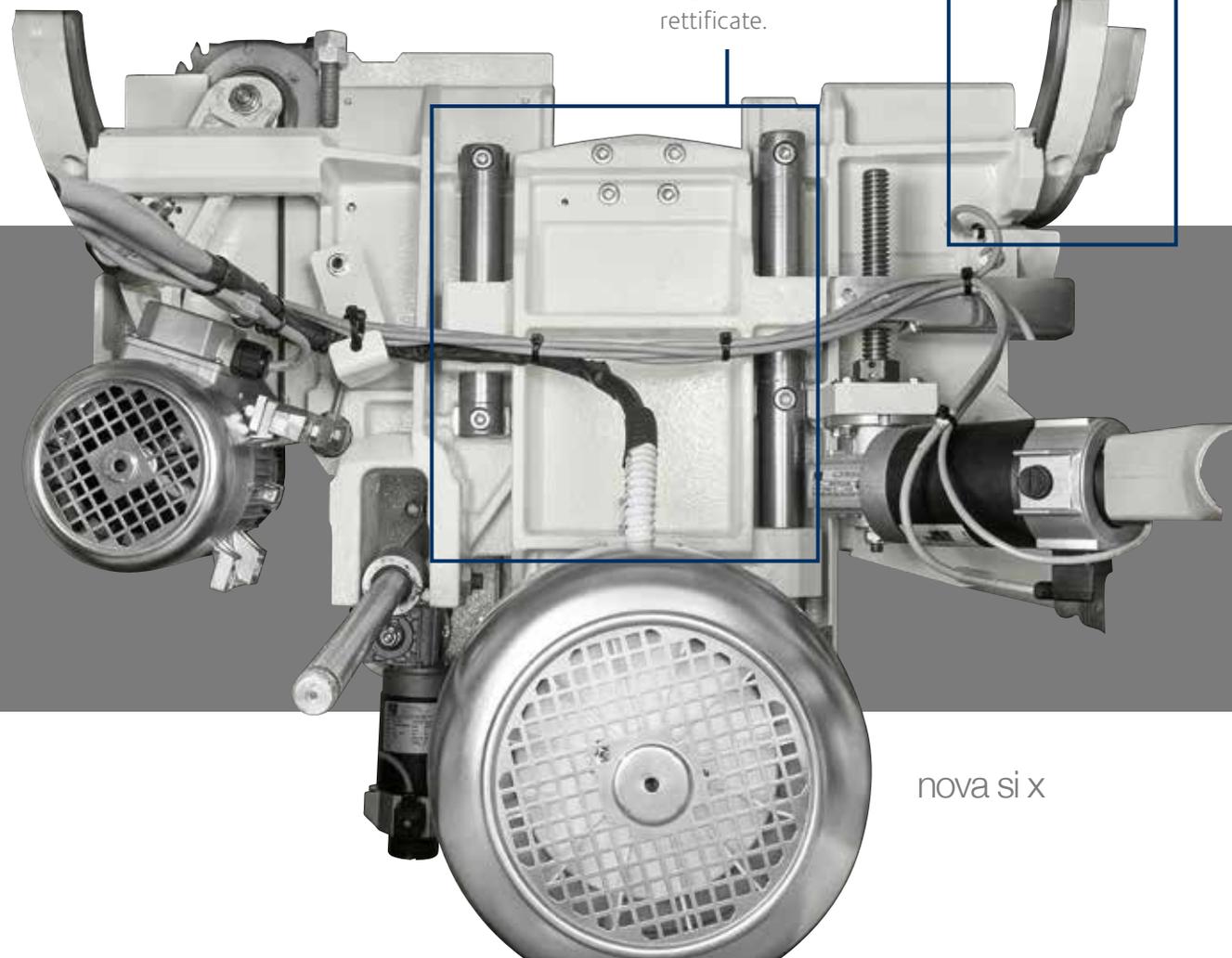
# seghe circolari gruppi operatori



doppia inclinazione  
alla portata di tutti

Il sollevamento del  
gruppo lame della  
*nova si x* avviene  
su 2 barre cilindriche  
rettificate.

L'inclinazione  $\pm 46^\circ$  del  
gruppo avviene su 2 ampie  
guide semi-circolari.



struttura robusta

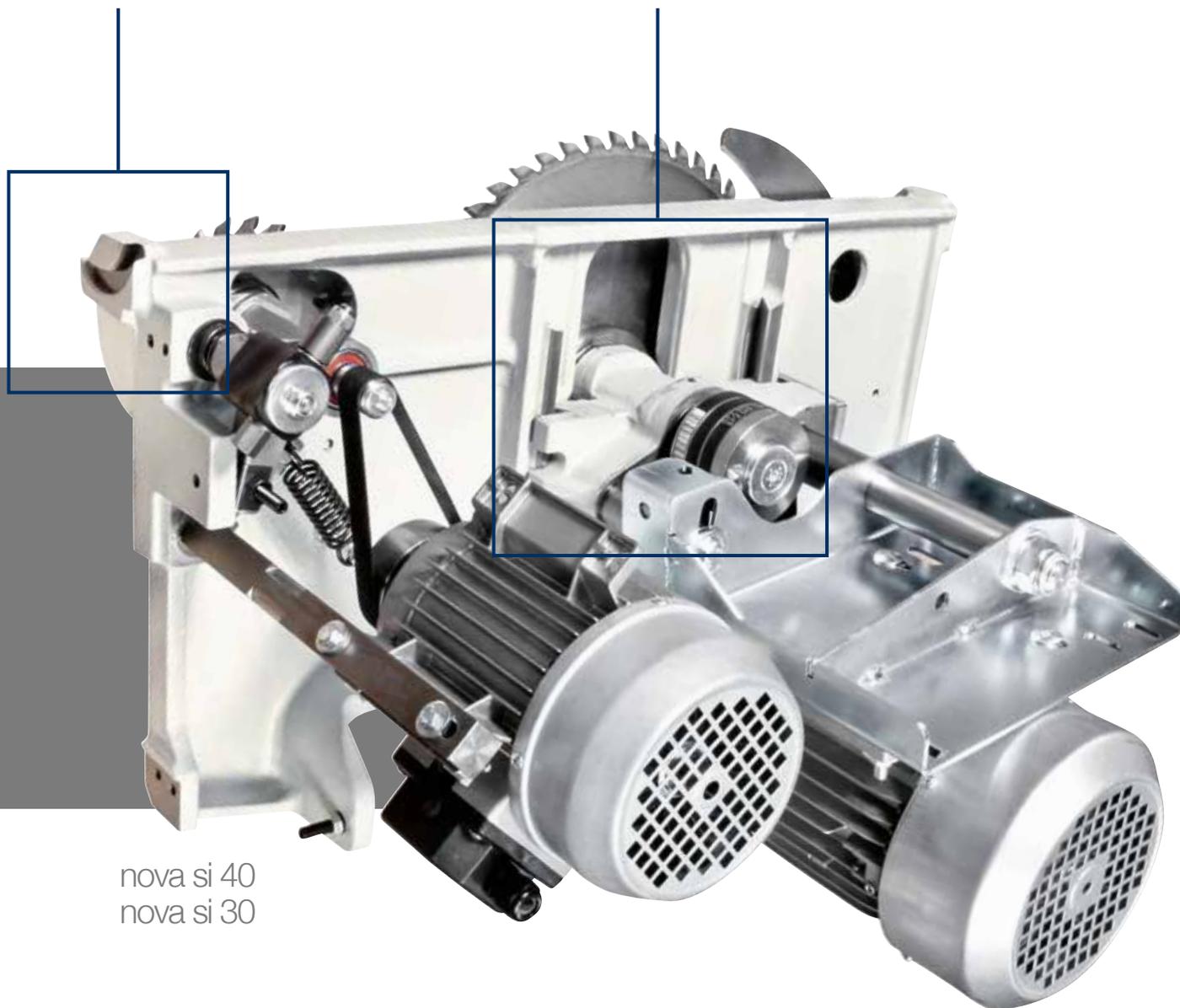
## Gruppo Sega

Gruppi sega con una rigida struttura in ghisa che possono alloggiare una lama di diametro fino a 400 mm (315 mm per *nova si 30*) **con incisore montato**. Consentono un taglio perfetto con estrema facilità di pannelli nobilitati o in massello di elevato spessore. La sega sfrutta il 100% della potenza del motore principale grazie all'incisore con motore indipendente in dotazione standard.

nova si x

I fulcri di rotazione del gruppo sega sono di 120 mm di diametro ed appoggiano su due lunette intermedie al basamento: soluzione rigida ed affidabile nel tempo.

Il sollevamento del gruppo lame delle *nova si 40* e *nova si 30* avviene attraverso una robusta struttura in ghisa con sistema a coda di rondine.



nova si 40  
nova si 30



L'incisore è regolabile dall'esterno senza ausilio di chiavi e permette veloci e precisi posizionamenti in assenza di giochi.

# seghe circolari gruppi operatori



finitura senza eguali

## Carro scorrevole

Supporto ottimale anche ai pezzi di maggiori dimensioni, con il **carro scorrevole di 360 mm di larghezza**.



Eccezionale precisione e scorrevolezza! Per il fissaggio delle guide non viene utilizzata colla, il cui spessore potrebbe incidere sullo scorrimento. Esse vengono bloccate con un **procedimento di ribaditura dell'alluminio**.



**Protezione alle lame di tipo sospeso a due posizioni**, per una lavorazione alla sega in totale sicurezza. *(nova si x)*



posizionamento fluido, rapido e preciso

## Guida parallela

Scorrimento del supporto della guida parallela su barra rotonda e dotato di regolazione micrometrica. Il supporto può essere equipaggiato anche con visualizzatore digitale per la lettura della quota con sensore a banda magnetica (opzionale). Guida facilmente escludibile dalla zona di lavoro quando non utilizzata.



controllo immediato

## Telaio e riga di squadra

Il telaio di squadra di grandi dimensioni, con rullo folle all'estremità, facilita il carico dei pannelli.

**La riga di squadra telescopica con scala metrica inclinata a favore dell'operatore e 2 battute reversibili**, permette di squadrare pannelli fino a 3200x3200 mm e consente anche di effettuare tagli inclinati fino a 45 gradi su entrambi i lati del telaio.

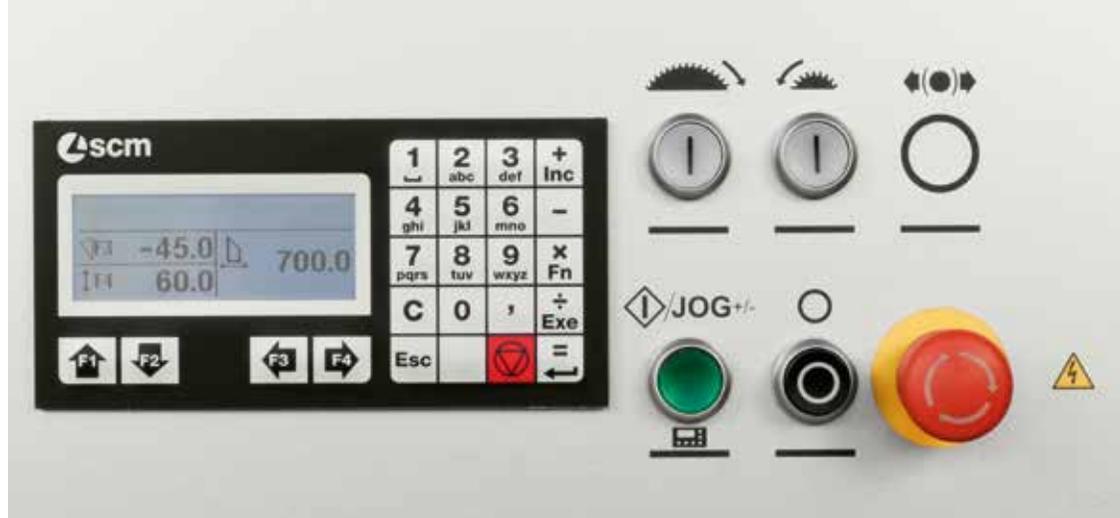
seghe  
circolari  
controlli  
elettronici  
opzionali

semplice e veloce

### Movimentazione programmata

Il controllo "Ready" gestisce la movimentazione motorizzata e programmata del gruppo sega aumentando la produttività e la qualità del lavoro.

(standard per nova si x)



### Ready 3 / Ready 3 UP

**Posizionamento automatico della guida parallela**, gestita dal controllo "Ready" (3 assi). La movimentazione della guida può essere programmata o manuale ad azionamento mantenuto per la massima duttilità. La versione **Ready 3 UP ha in aggiunta il controllo posizionato sul quadro pensile**.

### Movimentazioni motorizzate dei gruppi operatori con indicatori digitali

Per una massima precisione e comfort.



massimo comfort

### Pulsanti sul carro

La possibilità di avviare o spegnere i motori delle lame dai pulsanti posti all'estremità del carro risulta essere **estremamente di aiuto nella lavorazione di pannelli di grandi dimensioni**.



# seghe circolari principali dispositivi opzionali

## Telaio di squadra con dispositivo "Compex"

Dotato di compensazione automatica della posizione delle battute rispetto alla lama al variare dell'angolo di inclinazione della riga.

Inoltre, grazie alla struttura dedicata del telaio, è possibile effettuare **tagli inclinati mantenendo comodamente la riga di squadra a portata dell'operatore**, sia nei tagli acuti che in quelli ottusi, senza rinunciare ad un valido supporto del pezzo.



## Dispositivo per tagli angolari con battute reversibili

Per ottenere tagli angolari rapidamente senza spostare la guida di squadra. Indicato per il taglio angolato di pezzi piccoli.

## Lettori elettronici sulle battute di squadra

Facilmente leggibili anche da lontano.



## Dispositivo per tagli angolari pre-settati posizionato direttamente sul telaio di squadra

Per trovare rapidamente le angolazioni più ricorrenti con la guida di squadra. Utile per pezzi di grandi dimensioni.



## Pianetto aggiuntivo sul carro scorrevole

Per il supporto dei pannelli di grandi dimensioni.



**Visualizzatore digitale per la lettura della quota sulla guida parallela**

Permette precisi posizionamenti grazie all'ausilio del sensore a banda magnetica.



**Predisposizione per lavorazioni "DADO"**

Predisposizione meccanica per poter utilizzare un utensile (non incluso) al posto della lama principale.



**Lama incisore espandibile**

Espandibile manualmente con spessore variabile:

- da 3,5 a 4,5 mm (diametro lama: 160 mm) *nova si x*
- da 2,8 a 3,6 mm (diametro lama: 120 mm) *nova si 40 and nova si 30*



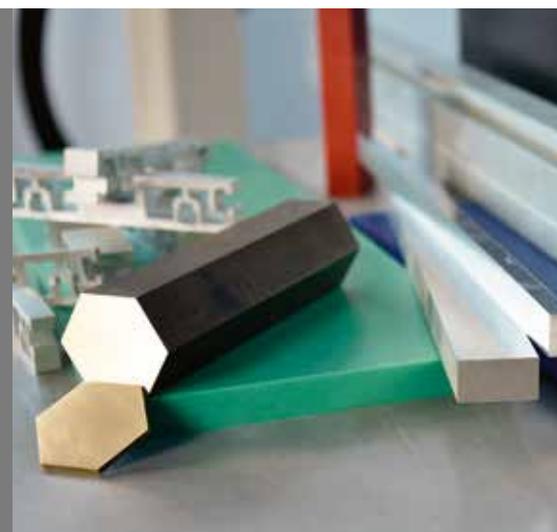
**N. 2 velocità della sega**

Gestione con inverter di due velocità di rotazione della lama sega (3500/5000 giri/min).



**Lavorazione materiali extra-legno**

PVC ed altri materiali plastici. Nylon, policarbonato ed altri materiali sintetici. Corian ed altri materiali compositi. Alluminio, ottone ed altri metalli leggeri.

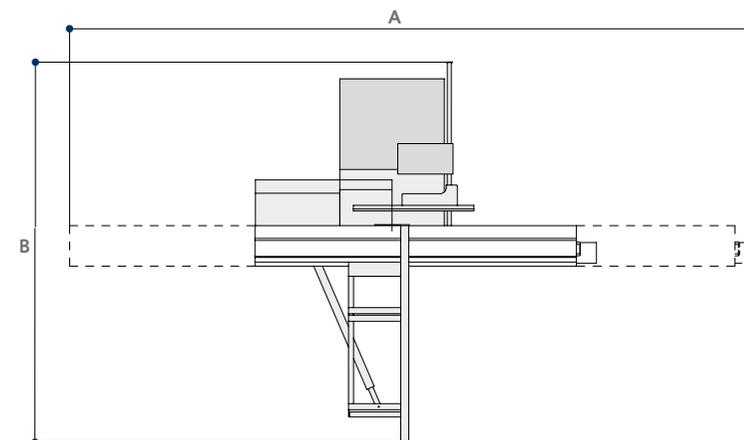


**Dispositivo di micro-lubrificazione della lama**

Obbligatorio per la lavorazione di metalli leggeri; estremamente utile con particolari materie plastiche.

# seghe circolari tabelle tecniche

S Standard  
O Opzionale



DATI TECNICI		nova si x	nova si 40	nova si 30
Dimensioni piano sega in ghisa	mm	1000 x 685	940 x 560	940 x 560
Inclinazione lame		-46° ÷ +46°	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°
Diametro max. lama sega <b>con incisore montato</b>	mm	400	400	315
Sporgenza max. lama sega dal piano a 90°/+45°/-45°	mm	136/97/60	136/97/-	90/70/-
Velocità di rotazione lama sega	giri/min	4000	4000	4000
Capacità a squadrare	mm	2600 ÷ 3200	2600 ÷ 3200	2600 ÷ 3200
Larghezza di taglio alla guida parallela	mm	1270	1270	1270
<b>altre caratteristiche tecniche</b>				
Motori trifase 5 kW (6,6 hp) 50 Hz - 6 kW (8 hp) 60 Hz		-	S	S
Motori trifase 7 kW (9,5 hp) 50 Hz - 8 kW (11 hp) 60 Hz		S	O	O
Diametro cappe di aspirazione:				
- al basamento	mm	120	120	120
- alla protezione sospesa	mm	80	80	80
- al coltello divisore	mm	-	60	60

<b>DIMENSIONI D'INGOMBRO</b>		nova si x	nova si 40	nova si 30
A con carro 2600 mm	mm	5860	5860	5860
A con carro 3200 mm	mm	7060	7060	7060
B con guida parallela manuale	mm	3650	3650	3650
B con guida parallela automatica	mm	4820	4820	4820

<b>PRINCIPALI DISPOSITIVI OPZIONALI</b>		nova si x	nova si 40	nova si 30
Versione "Ready 3" / Guida parallela programmata		0	0	-
Versione "Ready 3 UP"		0	0	-
Movimentazioni motorizzate dei gruppi operatori con indicatori digitali		-	0	0
Pulsanti per l'avviamento e l'arresto della lama sega e della lama incisore integrati nel carro scorrevole		0	0	0
N. 2 velocità della sega (3500/5000 giri/min)		0	0	-
Guida di squadra con lettori LCD per posizione battute		0	0	0
Dispositivo per tagli angolari con battute reversibili		0	0	0
Dispositivo per tagli angolari pre-settati posizionato direttamente sul telaio di squadra		0	0	0
Telaio a squadrare con dispositivo "Compex"		0	0	0
Pianetto aggiuntivo sul carro scorrevole		0	0	0
Visualizzatore digitale per la lettura della quota sulla guida parallela		0	0	0
Lavorazione "DADO"		0	0	0**
Protezione alla lama di tipo sospeso		S	0*	0

\* Standard versione CE e USA-Canada; Opzionale versione NO CE

\*\* Non disponibile per versione CE

pialle a filo  
nova f 520  
nova f 410



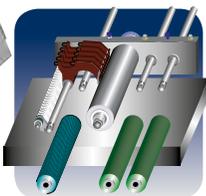
		nova f 520	nova f 410	nova s 630	nova s 520
Larghezza utile di lavoro	mm	520	410	630	520
Diametro albero pialla/numero coltelli standard	mm/n.	120/4	120/4	120/4	120/4
Lunghezza totale dei piani a filo	mm	2750	2610	-	-
Asportazione max. alla pialla	mm	8	8	8	8
Altezza min. ÷ max. di lavoro allo spessore		-	-	3,5 ÷ 300	3,5 ÷ 300
Potenza motori trifase a partire da	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)

*Tabella completa dei dati tecnici a pag. 34*

# pialle a spessore nova s 630 nova s 520



**Guida a Filo**  
alta rigidità



**Rulli Intercambiabili**  
per tutte le esigenze



**Albero SCM**  
semplicità e rapidità

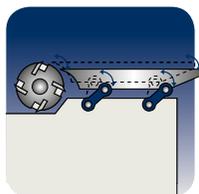
Superfici perfette, praticità,  
sicurezza ed ergonomia.

pialle filo-spessore  
nova fs 520  
nova fs 410



		nova fs 520	nova fs 410
Larghezza utile di lavoro	mm	520	410
Diametro albero pialla/numero coltelli standard	mm/n.	120/4	95/4
Lunghezza totale dei piani a filo	mm	2250	2200
Altezza min. ÷ max. di lavoro allo spessore	mm	3,5 ÷ 240	3,5 ÷ 240
Potenza motori trifase a partire da	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

*Tabella completa dei dati tecnici a pag. 34*



**Movimentazione  
su Bielle**  
precisione costante



**Piano Spessore**  
rigidità e precisione



**Guida a Filo**  
alta rigidità

Facilità, velocità e grandi prestazioni in uno spazio contenuto.

# pialle gruppi operatori

alta rigidità

## Guida a filo

Estremamente rigida e fluida  
nello scorrimento grazie

all'**attacco centrale su barra tonda.**

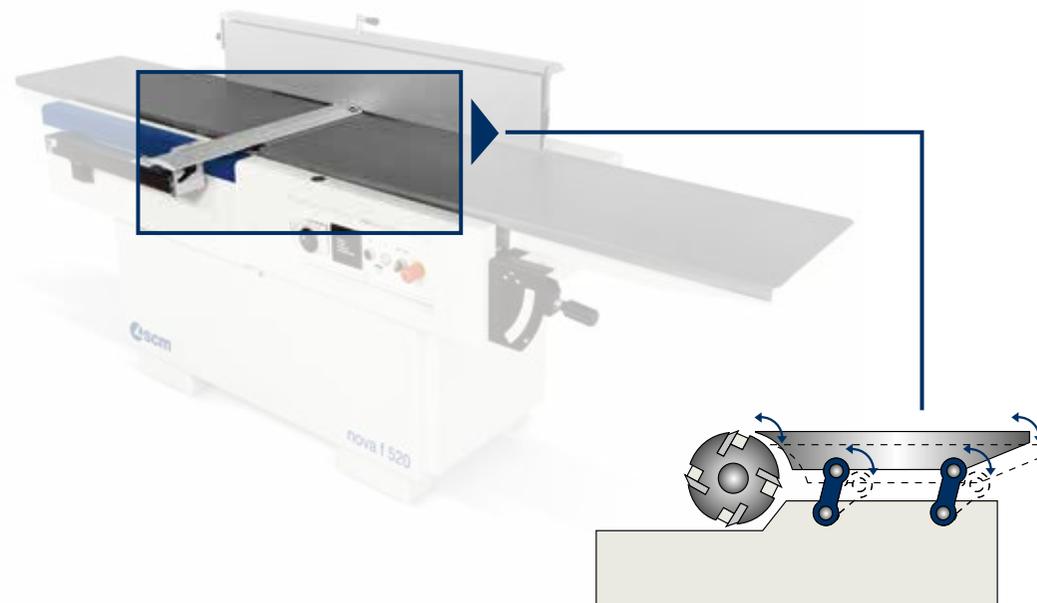
La scala graduata facilita l'operatore  
nel posizionare la guida all'inclinazione  
desiderata.



garanzia di una  
perfetta planarità

## Apertura dei piani simultanea

Il sistema consente il **passaggio della  
lavorazione da filo a spessore con un solo  
movimento**, assicurando velocità  
e precisione di lavorazione.



precisione costante nel tempo

## Movimentazione su bielle

Lavorazioni estremamente accurate con lo spostamento del piano in entrata  
mediante un **cinematismo a parallelogramma che garantisce una distanza  
costante tra albero porta coltelli e piano di lavoro**. Il sistema, agendo  
direttamente sulle bielle, evita qualsiasi sforzo al piano assicurando planarità  
costante nel tempo.

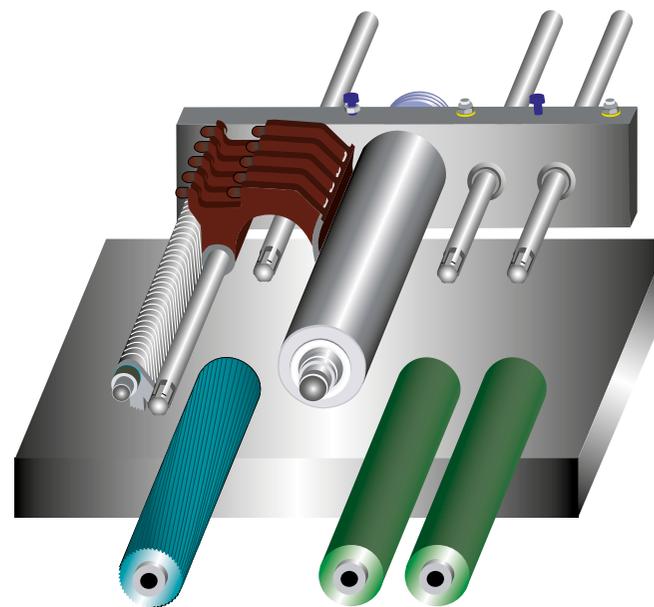


finitura impeccabile

**Rulli di traino su bielle**

L'arresto del pezzo e la presenza di tacche sono scongiurati grazie al sistema di movimentazione su bielle di tutti i tre rulli, che ne consente lo spostamento verticale tramite rotazione e **l'eccellente linearità di traino.**

I rulli gommati, disponibili come standard, mantengono le superfici ottimali e assicurano elevate prestazioni di traino.



soluzioni per tutte le esigenze  
**Rulli intercambiabili**  
**Finitura perfetta con il cambio semplice e veloce dei rulli** delle pialle a spessore che permette di configurare il traino della macchina anche in funzione di esigenze particolari come nei casi di minime asportazioni su legni pregiati e/o lavorazioni dove vengono processati contemporaneamente più pezzi di diverso spessore.  
*(terzo rullo di traino motorizzato opzionale)*



semplicità e rapidità

**Albero pialla SCM**

La struttura monoblocco in acciaio garantisce alta stabilità anche in presenza di forti carichi dinamici.

Sollevamento motorizzato del piano con avanzamento micrometrico.

Le 4 viti di grande diametro in combinazione alle 2 guide laterali assicurano la stabilità del piano di lavoro. Le protezioni integrali a soffietto ne garantiscono la precisione e l'affidabilità nel tempo.



# pialle principali dispositivi opzionali



## Albero monoblocco con coltelli tipo "Tersa"

La struttura monoblocco in acciaio garantisce alta stabilità anche in presenza di forti carichi dinamici. Il bloccaggio automatico dei coltelli ad opera della forza centrifuga conferisce sicurezza e precisione in lavorazione. Il sistema privo di viti di fissaggio rende estremamente rapida la sostituzione dei coltelli.



## Albero pialla "Xylent" con coltelli disposti a spirale

Le 3 spirali di coltelli garantiscono una eccezionale finitura.

Permette lavorazioni alla pialla in **estrema silenziosità**.

Migliora l'aspirazione grazie alla **produzione di trucioli di dimensione molto ridotta**.

Aumenta la durata dei coltelli, con la possibilità di poterne sfruttare i quattro lati taglienti.



## Valigetta di manutenzione per albero "Xylent"

Completa di:

- 1 flacone di liquido detergente/sgrossante per la pulizia delle resine
- 1 chiave dinamometrica tarata
- 2 bit Torx
- 10 inserti
- 5 viti
- 1 spazzola con setole in ottone per pulire l'albero con inserti montati
- 1 spazzola con setole in acciaio per pulire le sedi degli inserti

### Cavatrice in ghisa

Le cave, mortase e giunzioni ad incastro sono facilmente eseguibili. La cavatrice è completa di cappa d'aspirazione di diametro 120 mm e mandrino da 16 mm.



### Rulli folli nel piano di lavoro

Agevola l'avanzamento di legni resinosi e/o umidi. Particolarmente indicato per lavori di carpenteria pesante e con pezzi grezzi.



### Guida aggiunta ribaltabile

Integrata nella guida a filo consente di eseguire lavorazioni di pezzi di piccole dimensioni in condizioni di maggiore comodità e sicurezza.

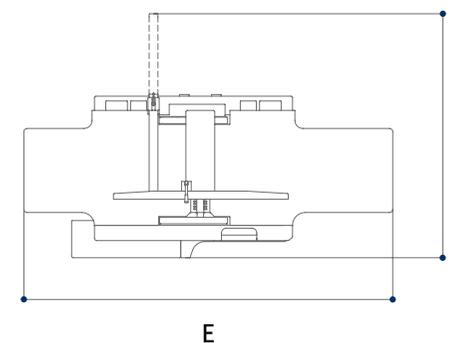
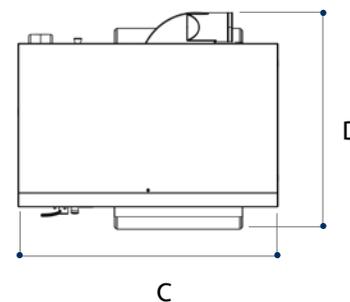
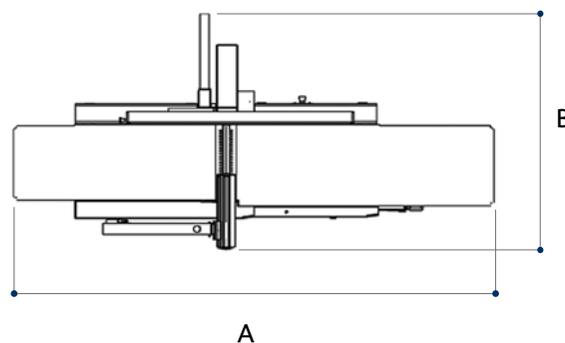
**Rullo sezionato in acciaio**  
Consente di lavorare contemporaneamente spessori differenti garantendo ottimi risultati anche con asportazioni minime.



**Rulli di traino in uscita in acciaio sabbato**  
Per una finitura impeccabile post-lavorazione.



# pialle tabelle tecniche



S Standard  
O Opzionale

<b>DATI TECNICI</b>		nova f 520	nova f 410	nova s 630	nova s 520	nova fs 520	nova fs 410
Larghezza utile di lavoro	mm	520	410	630	520	520	410
Diametro albero pialla/numero coltelli standard	mm/n.	120/4	120/4	120/4	120/4	120/4	95/4
Dimensione coltelli standard	mm	35 x 3 x 520	35 x 3 x 410	35 x 3 x 640	35 x 3 x 520	30 x 3 x 520	30 x 3 x 410
Asportazione max. alla pialla	mm	8	8	8	8	5	5
Lunghezza totale dei piani a filo	mm	2750	2610	-	-	2250	2200
Dimensioni piano spessore	mm	-	-	640 x 1000	530 x 900	520 x 850	410 x 775
Velocità d'avanzamento allo spessore	m/min	-	-	5/8/12/18	5/8/12/18	5/8/12/18	6/12
Altezza min. ÷ max. di lavoro allo spessore	mm	-	-	3,5 ÷ 300	3,5 ÷ 300	3,5 ÷ 240	3,5 ÷ 240
<b>altre caratteristiche tecniche</b>							
Motori trifase 5 kW (6,6 hp) 50 Hz - 6 kW (8 hp) 60 Hz		S	S	-	S	-	S
Motori trifase 7 kW (9,5 hp) 50 Hz - 8 kW (11 hp) 60 Hz		O	O	S	O	S	O
Motori trifase 9 kW (12 hp) 50 Hz - 11 kW (15 hp) 60 Hz		-	-	O	-	O	-
Diametro cappa di aspirazione	mm	120	120	150	150	120	120

<b>DIMENSIONI D'INGOMBRO</b>		nova f 520	nova f 410	nova s 630	nova s 520	nova fs 520	nova fs 410
A	mm	2750	2610	-	-	-	-
B	mm	1415	1150	-	-	-	-
C	mm	-	-	1275	1140	-	-
D	mm	-	-	1080	1003	-	-
E	mm	-	-	-	-	2250	2200
F	mm	-	-	-	-	1510	1200

<b>PRINCIPALI DISPOSITIVI OPZIONALI</b>		nova f 520	nova f 410	nova s 630	nova s 520	nova fs 520	nova fs 410
Albero con coltelli tipo "Tersa"		0	0	0	0	0	0
Albero pialla "Xylent" con 3 coltelli disposti a spirale		0	0	0	0	0	0
Kit di manutenzione per albero "Xylent"		0	0	0	0	0	0
Guida aggiunta ribaltabile per pezzi sottili		0	0	-	-	0	0
Piano di lavoro con n. 2 rulli folli		-	-	0	0	0	-
Primo rullo di traino in entrata sezionato in acciaio al posto del rullo rigato		-	-	0	0	-	-
Rulli di traino in uscita in acciaio al posto di quelli ricoperti in gomma		-	-	0	0	-	-
Sollevamento motorizzato del piano a spessore con avanzamento micrometrico		-	-	S	S	0	0
Cavatrice in ghisa		-	-	-	-	0	0

toupie  
nova tf 110  
nova ti 105  
nova tf 100



		nova tf 110	nova ti 105	nova tf 100
Lunghezza utile dell'albero toupie CE Ø 30-35 (40-50)	mm	140 (180)	125 (125)	125 (125)
Diametro max. dell'utensile a profilare	mm	250	240	240
Diametro max. dell'utensile rientrante sotto il piano a 90°	mm	320	240	240
Diametro max. dell'utensile a tenonare CE Ø 30-35 (40-50)	mm	300 (350)	275 (320)	240 (240)
Potenza motori trifase a partire da	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

Tabella completa dei dati tecnici a pag. 42



**Gruppo Toupie**  
robustezza e  
versatilità



**Guida Toupie**  
rapidità di set-up



**Versioni Macchina**  
specializzazione e  
professionalità

Precisione ed affidabilità nel tempo  
senza eguali.

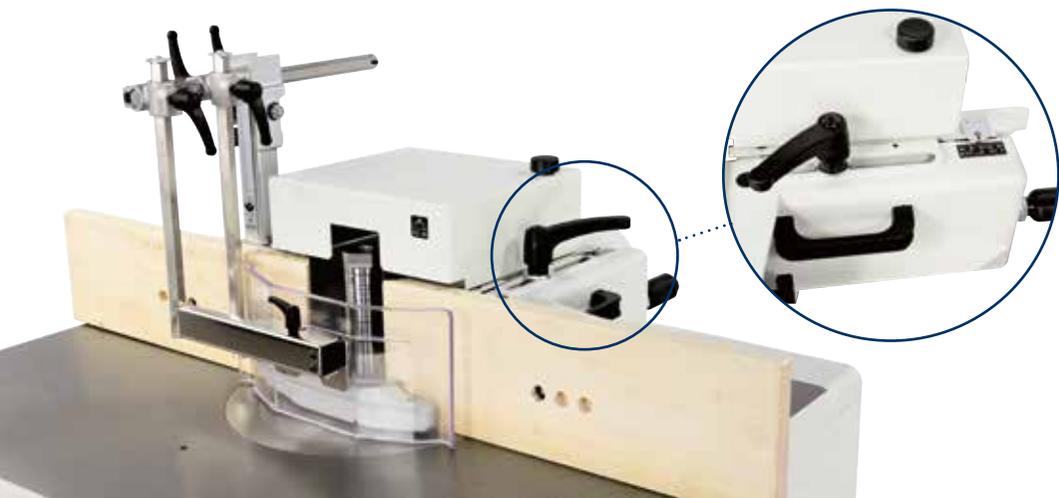
# toupie gruppi operatori

robustezza e versatilità

## Gruppo toupie

Massima stabilità e rigidità del gruppo toupie anche nelle lavorazioni più impegnative, grazie al **gruppo robusto e possente e con una colonna interamente in ghisa e di grandi dimensioni**. L'albero toupie è racchiuso da una "tazza" in ghisa a protezione delle componenti meccaniche interne da trucioli e polveri.

Le 5 velocità standard (4 velocità nelle *nova ti 105* e *nova tf 100*) sono ideali per eseguire qualsiasi tipo di lavorazione, dalla profilatura alla sagomatura, alla tenonatura, con la possibilità di montare utensili di grande diametro.



il massimo della semplicità

## Guida toupie registrabile

Il posizionamento del piano in ingresso, che determina l'asportazione, avviene mediante un pomello ed è assistito da un indice su scala metrica.

# nova ti 105

## controlli elettronici opzionali



Movimentazioni motorizzate con indicatori digitali  
Massima precisione e comfort.

Guida toupie "Flex One"  
Movimentazione automatica dell'intera guida in relazione al diametro dell'utensile.  
Sistema di esclusione "Flex" (soluzione SCM) dal piano di lavoro comodo e preciso nel riposizionamento.



### Ready 3 UP

La programmazione del lavoro diventa semplice ed efficace con il controllo elettronico con schermo LCD 4" **posizionato su quadro pensile**.  
Modalità di lavoro: manuale, semi-automatico ed automatico con 99 programmi memorizzabili.



Sollevamento albero portautensili



Inclinazione albero portautensili



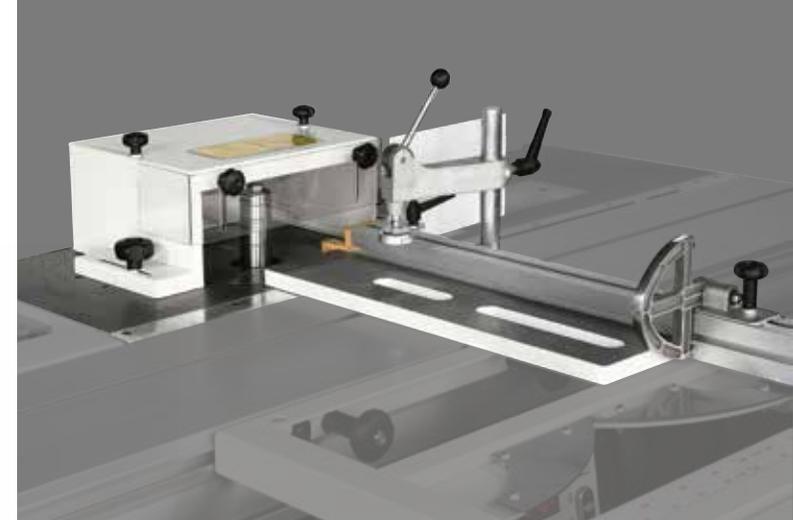
Posizionamento intera guida a profilare



Visualizzazione della velocità di rotazione dell'utensile

# toupie versioni macchina

Per la profilatura dei pezzi delle più grandi dimensioni la *nova ti 105* è equipaggiabile con un **telaio di supporto completo di riga con 2 battute reversibili**.



La *nova ti 105* in versione con carro scorrevole frontale è equipaggiabile con un **pianetto e cuffia di protezione a tenare** che può alloggiare utensili di diametro max. 320 mm (300 mm USA/Canada).



massima velocità e semplicità nel set-up

## Guida toupie con programmazione meccanica

Niente più passaggi di prova grazie ai lettori digitali (a) che assicurano la precisione al decimo di millimetro nei posizionamenti dei due piani. Le maniglie laterali (b) agevolano le operazioni di esclusione e di riposizionamento della guida dal piano di lavoro.



### Carrello sul piano per piccole tenonature

Ideale nelle lavorazioni di tenonatura di pezzi di piccole dimensioni per le versioni senza carro scorrevole. Consente lavorazioni anche inclinate sul piano fino a  $\pm 60^\circ$ . Facilmente installabile e removibile grazie al sistema di fissaggio sul piano di lavoro.



### Versioni "TL"

Precisione e stabilità in lavorazione grazie al carro ad avanzamento manuale con una struttura in ghisa e scorrimento tramite cuscinetti assiali su barra temprata e rettificata.



Per la massima sicurezza ed una maggiore flessibilità delle macchine viene fornita, in dotazione standard, una speciale **cuffia toupie di protezione per lavori di sagomatura.**

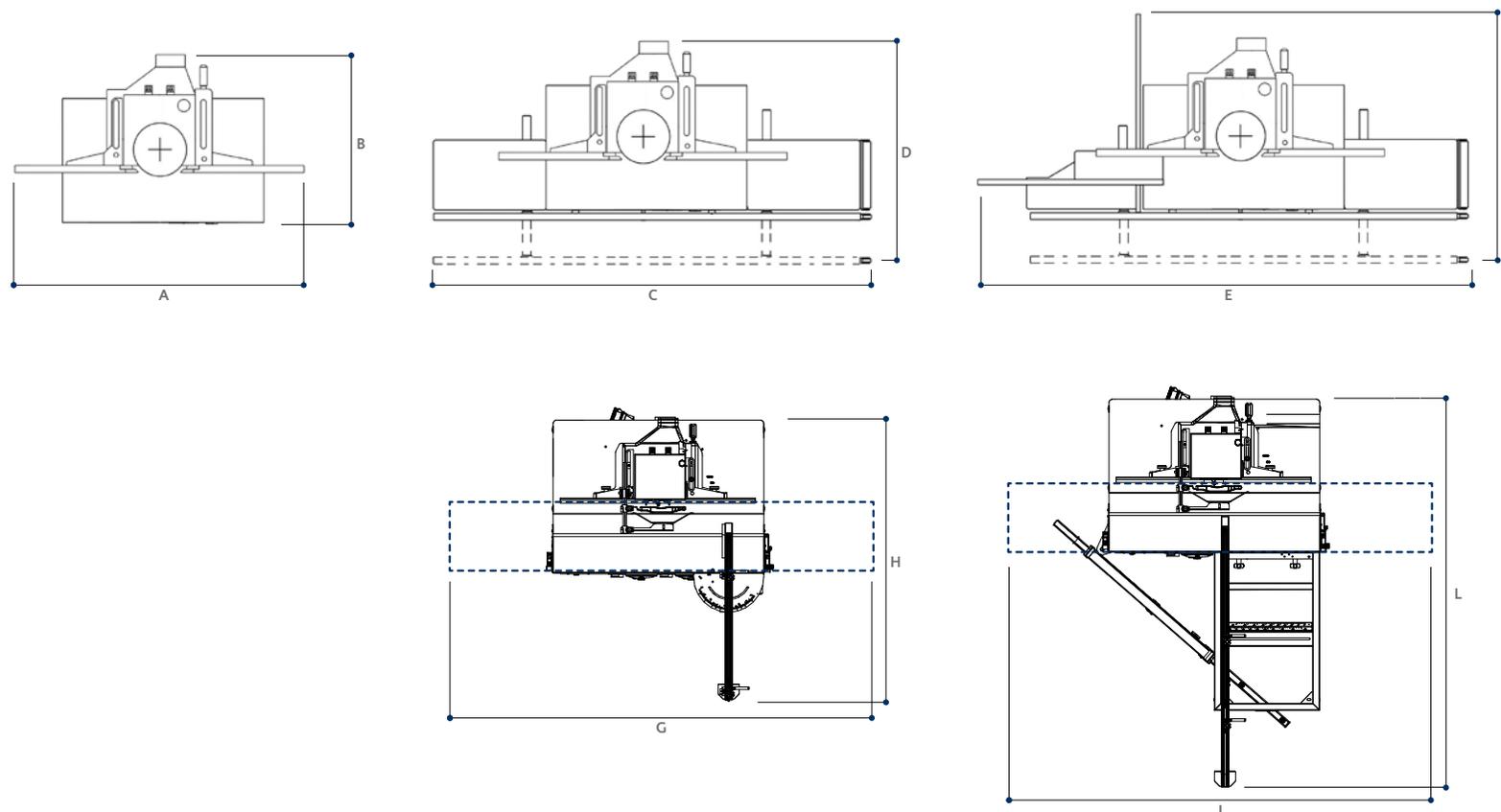


### Versioni "LL" con prolunghe laterali al piano

Ideali per lavorazioni di elementi particolarmente lunghi grazie alle estensioni al piano di lavoro. La barra di appoggio anteriore mobile favorisce la movimentazione sul piano di elementi di grandi dimensioni in particolare sulle profilature perimetrali.

# toupie tabelle tecniche

S Standard  
O Opzionale



<b>DATI TECNICI</b>		nova tf 110	nova ti 105	nova tf 100
Dimensioni del piano di lavoro	mm	1200 x 730	1200 x 855	1080 x 655
Inclinazione albero toupie	-	-	0° ÷ +45°	-
Lunghezza utile dell'albero toupie CE Ø 30-35 (40-50)	mm	140 (180)	125 (125)	125 (125)
Velocità rotazione albero toupie (a 50 Hz)	giri/min	3000/4500/6000/7000/10.000	3500/6000/8000/10.000	3500/6000/8000/10.000
Diametro max. dell'utensile a profilare	mm	250	240	240
Diametro max. dell'utensile rientrante sotto il piano a 90°	mm	320	240	240
Diametro max. dell'utensile a tenonare CE Ø 30-35 (40-50)	mm	300 (350)	275 (320)	240 (240)
<b>altre caratteristiche tecniche</b>				
Motori trifase 5 kW (6,6 hp) 50 Hz - 6 kW (8 hp) 60 Hz		S	S	S
Motori trifase 7 kW (9,5 hp) 50 Hz - 8 kW (11 hp) 60 Hz		O	O	O
Diametro cappe di aspirazione:				
- al basamento	mm	120	120	120
- alla guida toupie	mm	120	120	120

<b>DIMENSIONI D'INGOMBRO</b>		nova tf 110	nova ti 105	nova tf 100
A	mm	1200	1200	1111
B	mm	730	855	655
C	mm	2600	2600	2600
D min.	mm	800	920	720
D max.	mm	1250	1220	1020
E	mm	3150	-	-
F min.	mm	800	-	-
F max.	mm	1250	-	-
G	mm	-	2800 ÷ 3850	-
H	mm	-	2354	-
I	mm	-	2800 ÷ 3850	-
L	mm	-	3200	-

<b>PRINCIPALI DISPOSITIVI OPZIONALI</b>	nova tf 110	nova ti 105	nova tf 100
Versione "Ready 3 UP" con guida toupie "Flex One"	-	0	-
Telaio di supporto con guida telescopica inclinabile completa di n. 2 battute reversibili	-	0	-
Movimentazioni motorizzate del gruppo operatore con indicatori digitali	-	0	-
Guida toupie con programmazione meccanica	0	0	0
Piani in alluminio anziché in legno per guida a profilare	0	0	0
Albero toupie intercambiabile	0	0	0
Albero toupie con mandrino porta-pinze	0	0	0
Versione "LL" piano con 2 estensioni in ghisa per profilare	0	0	0
Versione "TL" per tenonare e profilare	0	-	-
Pianetto e cuffia di protezione a tenonare	-	0	-
Carrello sul piano fisso per piccole tenonature	0	0	0

# UNA RETE DI 1.000 TECNICI, 36.000 CODICI PER UN'ASSISTENZA PRONTA E QUALIFICATA

TECNICI ALTAMENTE SPECIALIZZATI,  
UNA GESTIONE EFFICIENTE E 6 SEDI  
DI SERVIZIO RICAMBI NEL MONDO,  
UN SUPPORTO VICINO, SICURO ED EFFICACE.



## SERVIZIO ASSISTENZA

SCM Group offre attenzioni che vanno ben oltre il momento dell'acquisto, per garantire nel tempo le prestazioni ottimali del sistema tecnologico produttivo dei suoi clienti.

### UN'OFFERTA COMPLETA DI SERVIZI POST-VENTITA

- installazione e start up di macchine, celle, linee e impianti
- programmi di formazione su misura per ogni cliente
- tele-assistenza per ridurre tempi e costi di eventuali fermi macchina
- programmi di manutenzione preventiva per garantire prestazioni costanti nel tempo
- revisioni complete di macchine e impianti per rinnovare il valore aggiunto degli investimenti
- upgrading personalizzati per aggiornare macchine e impianti dei clienti rispetto alle nuove esigenze produttive.

 **scmservice**

## SERVIZIO RICAMBI

A livello globale SCM Group può contare su 140 addetti al servizio ricambi, per una gestione intelligente del magazzino pronta a soddisfare ogni richiesta con una spedizione in tempo reale.



### 36.000 CODICI DIVERSI

Ricambi disponibili per ogni singolo pezzo, pari a un investimento di 12 milioni di euro.



### RICAMBIO GARANTITO

Anche per articoli di difficile reperimento, con 3,5 milioni di euro investiti in ricambi "critici".



### DISPONIBILITÀ IMMEDIATA

Oltre il 90% degli ordini ricevuti ogni giorno vengono evasi contestualmente grazie all'elevata disponibilità di codici a magazzino



### 6 SEDI NEL MONDO

Per la gestione dei ricambi (Rimini, Singapore, Shenzen, Mosca, Atlanta, Sao Bento do Sul).



### 500 SPEDIZIONI AL GIORNO

 **scmspareparts**





# LE PIÙ SOLIDE TECNOLOGIE DEL LEGNO SONO IL NOSTRO DNA

## SCM. IN UN SOLO BRAND UN GRANDE PATRIMONIO DI COMPETENZE

Con oltre 65 anni di primati SCM è il grande protagonista della woodworking technology, il risultato dell'integrazione dei migliori know-how nelle macchine e negli impianti per la lavorazione del legno, presente in tutto il mondo con la più ampia rete distributiva del settore.

**65** anni di storia

**3** principali poli produttivi in Italia

**300.000** metri quadrati di sedi e stabilimenti nel mondo

**20.000** macchine prodotte annualmente

**90%** di export

**20** filiali estere

**400** agenti e distributori

**500** tecnici di assistenza

**500** brevetti registrati



Nel nostro DNA la forza di un grande Gruppo. Scm è parte di Scm Group, leader mondiale nelle macchine e componenti industriali per la lavorazione di una vasta gamma di materiali.

## SCM GROUP, UN TEAM DI ECCELLENZE PER LA PIÙ EVOLUTA COMPETENZA NELLE MACCHINE E NEI COMPONENTI INDUSTRIALI

### INDUSTRIAL MACHINERY

Macchine stand alone, impianti integrati e servizi dedicati al processo di lavorazione di una vasta gamma di materiali.



TECNOLOGIE  
PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO



TECNOLOGIE PER MATERIALI  
COMPOSITI, ALLUMINIO, PLASTICA,  
VETRO, PIETRA, METALLO

### INDUSTRIAL COMPONENTS

Componenti tecnologici per le macchine e gli impianti del gruppo, di terzi e per l'industria meccanica.



ELETTROMANDRINI E  
COMPONENTI TECNOLOGICI



QUADRI ELETTRICI



CARPENTERIA METALLICA



FUSIONE IN GHISA



**SCM GROUP SPA**

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274  
scm@scmgroup.com  
www.scmwood.com



00L0592601C