

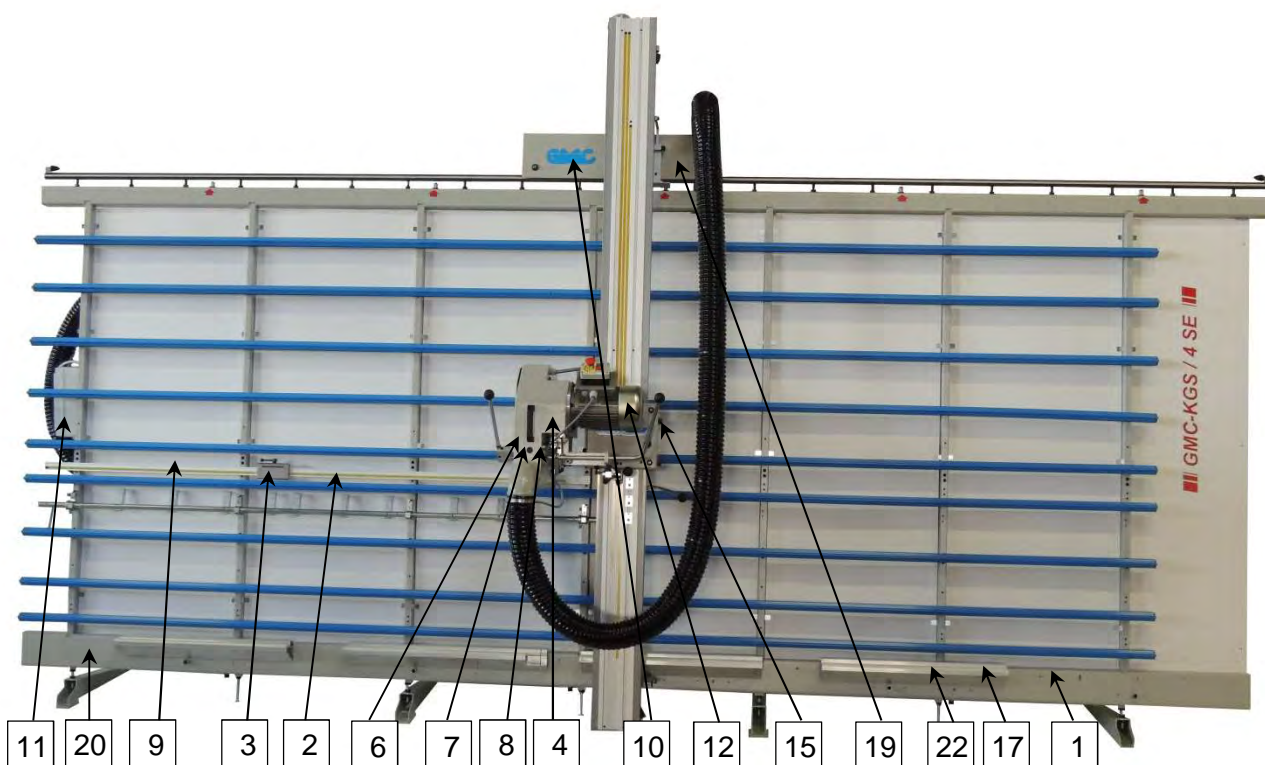
Brochure
Commerciale
2018

Programma di vendita
Macchine e Optionals
KGS/GMC 4-SE

G.M.C. s.r.l.

NEW TECHNOLOGY

KGS/GMC 4-SE



OPTIONALS

N°	DESCRIZIONE	CODICE
1	Rulli a scomparsa per lo scorrimento dei pannelli	GMC 00005
2	Prolungamento supporto intermedio ribaltabile	GMC 00301
3	Fermo di misura aggiuntivo per tagli verticali	GMC 00154
4	Applicazione tradizionale per fresatura pannelli alluminio composito "ACM"	GMC 00025
5	Frese diametro 250mm per "ACM": ad U a V – 90° a V – 135°	GMC 00080 GMC 00081 GMC 00082
6	Gruppo incisore completo di lama conica	GMC 00001
7	Gruppo incisore con cinghia protetta completo di lama registrabile	GMC 00299
8	Dispositivo "SCU" di taglio/fresatura pannelli alluminio composito (ACM) Frese diametro 110mm per "SCU": ad U a V – 90° a V – 135°	GMC 00176 GMC 00175 GMC 00171 GMC 00174
9	Dispositivi taglio piccoli pannelli : 50 cm 100 cm	GMC 00269 GMC 00270
10	Dispositivo taglio pannelli flessibili	GMC 00020
11	Impianto bassa tensione	GMC 00027
12	Motori: Monofase Potenza 6 Hp 2 Velocità	GMC 00026 GMC 00035 GMC 00163
13	Visualizzatori elettronici di misura a LCD: Tagli Verticali Tagli Orizzontali	GMC 00031 GMC 00032
14	Spessore di taglio 60mm	GMC 00061
15	Ripetitore di tagli orizzontali con asta metrica	GMC 00062
16	Dispositivo di raffreddamento metodo "Venturi"	GMC 00181
17	Dispositivo di pulizia supporti inferiori (applicabile con rulli a scomparsa)	GMC 00300

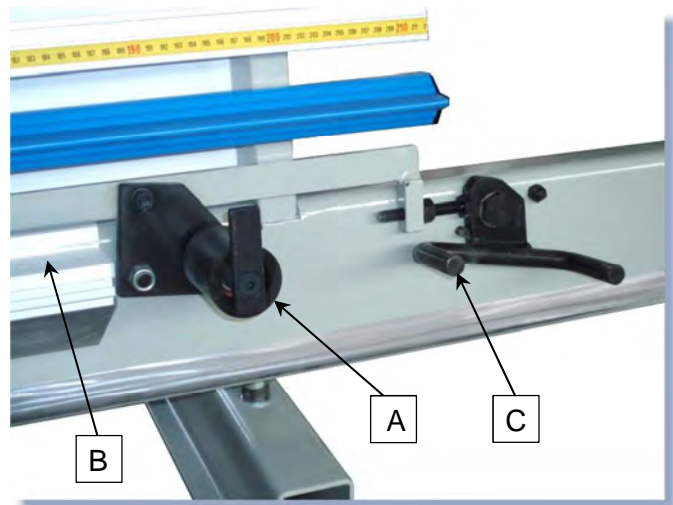
18	Software di ottimizzazione "Leonardo": versione SILVER versione SILVER + LABEL	GMC 00058 GMC 00058A
19	Bloccaggio trave con micro di sicurezza	GMC 00022
20	Dispositivo di pulizia supporti inferiori (applicabile con rulli a scomparsa)	GMC 00300
21	Sollevamento pneumatico dei rulli	GMC 00024
22	Dispositivo per tagli angolari "Angol II"	GMC 00021
22	Dispositivo per tagli angolari "Angol III"	GMC 00303

OPTIONALS

1. Rulli a scomparsa per lo scorrimento dei pannelli (GMC00004)

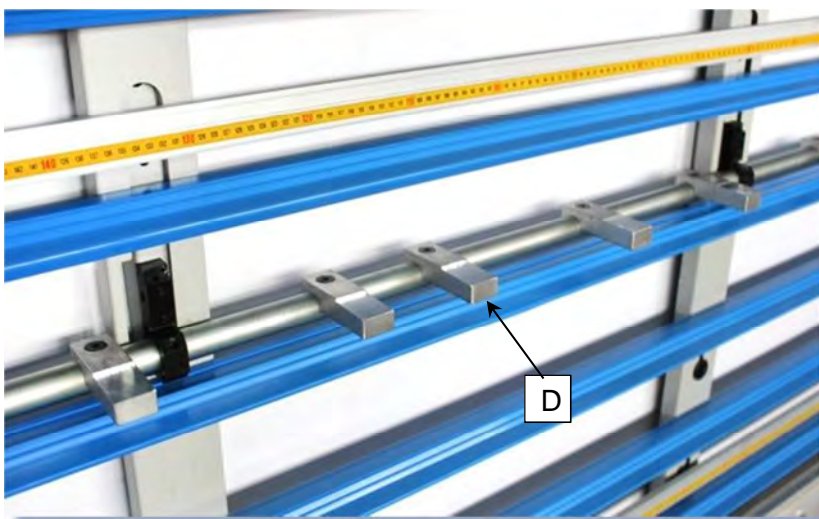
I **rulli a scomparsa** (A) servono a facilitare la movimentazione di pannelli, anche di grandi dimensioni, una volta che questi sono stati collocati sugli appositi supporti inferiori (B).

Azionando il pedale (C) i rulli salgono e il pannello può essere spostato con facilità nella posizione desiderata. Per riportare i rulli alla posizione iniziale, azionare nuovamente il pedale.



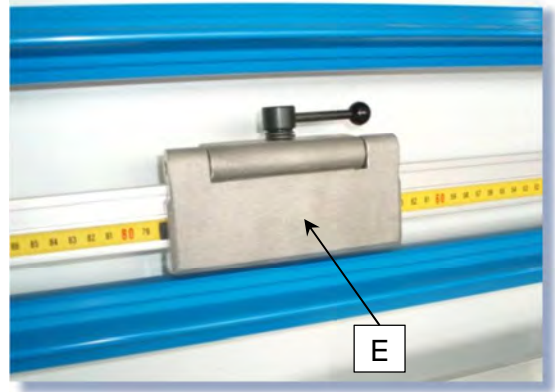
2. Prolungamento supporto intermedio ribaltabile 800mm (GMC00006)

I **supporti intermedi ribaltabili** (D) si utilizzano quando si devono tagliare pannelli di dimensioni ridotte in altezza, in modo da lavorare in una zona della macchina più agevole per l'operatore. Quando i pannelli presentano una notevole lunghezza, è consigliabile aggiungere 1 o 2 supporti intermedi ribaltabili, in modo da avere un appoggio ideale sotto il pannello e sfruttare maggiormente la lunghezza di taglio della macchina.



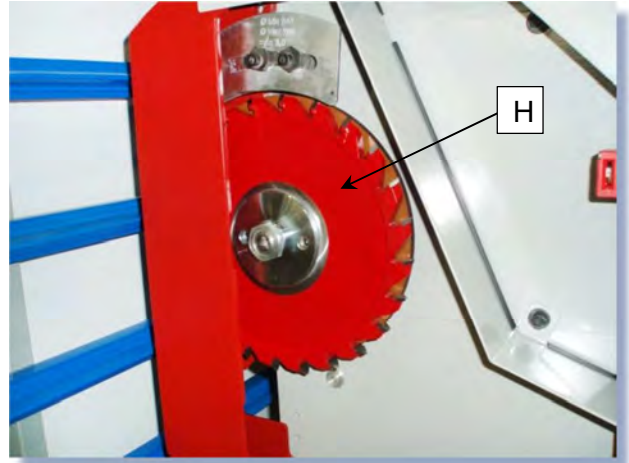
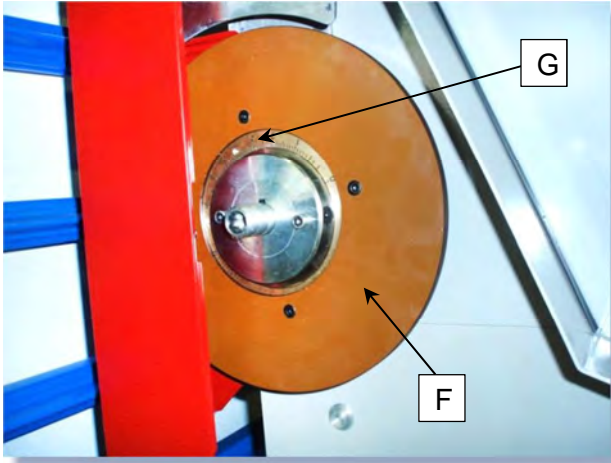
3. Fermo di misura aggiuntivo per tagli verticali (GMC00154)

I **fermi di misura** (E) servono per impostare la larghezza del pannello che si vuole ottenere durante un taglio verticale. Una volta impostata la quota sull'asta metrica, si blocca il fermo con l'apposita leva, si porta il pannello a battuta con la parte mobile del fermo e si effettua il taglio. La larghezza del pannello ottenuto sarà uguale alla quota impostata. E' possibile aggiungere uno o più fermi di misura sulla stessa asta metrica, per ottimizzare i tempi di lavoro, a seconda delle esigenze.



4. Applicazione tradizionale per fresatura pannelli alluminio composito "ACM" (GMC00025)

Il **dispositivo tradizionale "ACM"** serve per eseguire fresature su pannelli di alluminio composito detto appunto ACM (Aluminium Composite Material), su pannelli a superficie solida come il CORIAN®, cartongesso e altri similari. Si tratta di un disco tastatore (F) montato su di un anello eccentrico (G) dotato di regolazione micrometrica di profondità con tolleranza di precisione 1/10 di mm. Montando una fresa diametro 250mm (H) al posto della lama sega, si possono eseguire lavorazioni di fresatura per creare scanalature di varie forme. Le forme sono a "V" di 90°, a "V" di 135° e ad "U". Il disco tastatore (F) accompagna la fresa durante la lavorazione determinandone la profondità di fresatura. La regolazione della profondità di lavorazione viene effettuata agendo sull'eccentrico (G) al quale è fissato il disco tastatore. E' necessario interporre un pannello di legno di 10mm tra le traverse in PVC e il materiale ACM da fresare (non necessario nella versione con MFP).



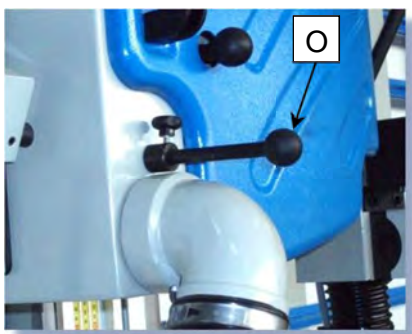
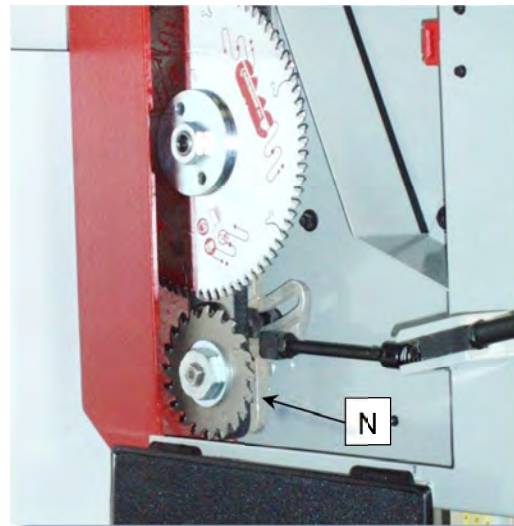
5. Frese diametro 250mm per dispositivo "ACM" (GMC00080/00081/00082)

Sono disponibili **frese di diametro 250mm** con tre geometrie diverse. La forma della fresatura da effettuare dipende dal tipo di piega che si deve ottenere sul pannello ACM dopo la lavorazione dell'utensile. Lo schema mostra quale geometria di fresa scegliere in base alla piega da ottenere.

Fresa ad "U" (GMC00080)	Fresa a "V" di 90° (GMC00081)	Fresa a "V" di 135° (GMC00082)

6. Gruppo incisore completo di lama conica (GMC00001)

Il **gruppo incisore (N)** è un dispositivo opzionale che serve per incidere il rivestimento dei pannelli laminati, anticipando il passaggio della lama e ottenendo, così, un'ottima finitura di taglio. L'incisore infatti, ruotando in senso contrario rispetto alla lama, evita le scheggiature sul rivestimento melaminico incidendo il materiale solo di 1,5 millimetri circa; al successivo passaggio della lama si ottiene così un taglio preciso, pulito e privo di imperfezioni.



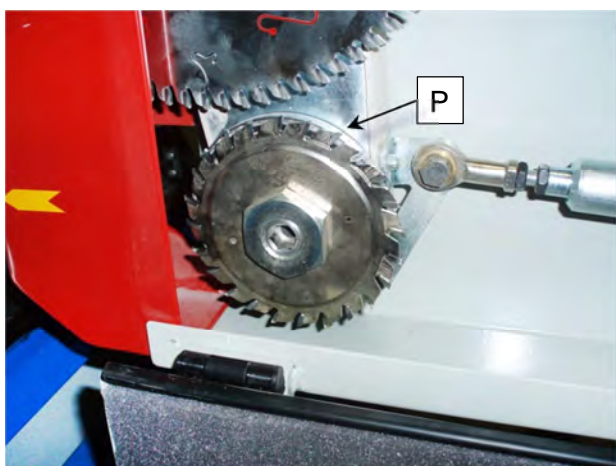
L'inserimento del dispositivo incisore è facile e immediato, agendo sull'apposita asta di comando (O).

La regolazione della larghezza di incisione avviene attraverso un eccentrico che fa avanzare o arretrare la lama conica, allargando o restringendo il solco.

7. Gruppo incisore con cinghia protetta completo di lama registrabile (GMC00299)

Il **gruppo incisore con cinghia protetta (P)** è un dispositivo opzionale che serve per incidere il rivestimento dei pannelli laminati, anticipando il passaggio della lama e ottenendo, così, un'ottima finitura di taglio. L'incisore infatti, ruotando in senso contrario rispetto alla lama, evita le scheggiature sul rivestimento melaminico incidendo il materiale solo di 1,5 millimetri circa; al successivo passaggio della lama si ottiene così un taglio preciso, pulito e privo di imperfezioni.

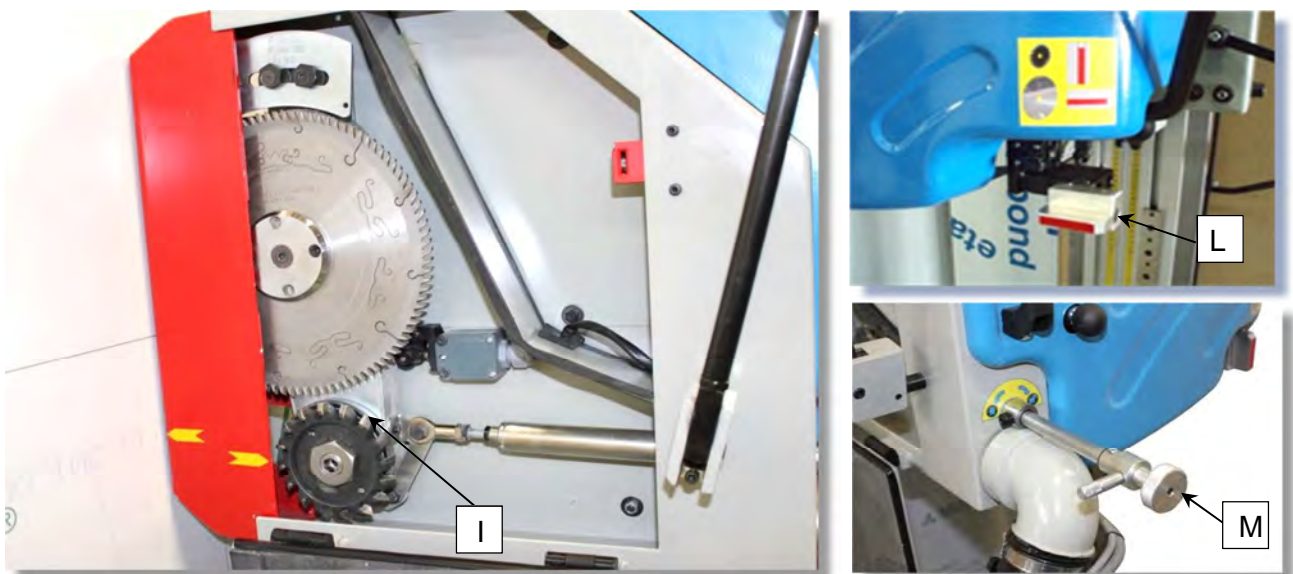
Il dispositivo incisore con cinghia protetta è particolarmente indicato quando si devono tagliare prevalentemente pannelli melaminici, per cui la maggior parte dei tagli avviene con l'incisore inserito. La protezione della cinghia infatti evita che le polveri di taglio vadano a depositarsi sui cuscinetti dell'incisore, allungando notevolmente la vita della cinghia e del dispositivo stesso. L'inserimento del dispositivo incisore è facile e immediato, agendo sull'apposita asta di comando (Q). La regolazione della larghezza di incisione avviene attraverso l'inserimento di spessori calibrati (in dotazione) tra le due parti taglienti che compongono la lama regolabile. La profondità di incisione viene regolata da un cuscinetto montato su di un perno eccentrico. Tale cuscinetto agisce come un "copiatore" della superficie da lavorare facendo penetrare la lama incisore in modo uniforme sul pannello, anche se questo è molto curvo.



8. Dispositivo "SCU" di taglio/fresatura pannelli alluminio composito ACM (GMC00176)

Il **dispositivo "SCU"** (I) montato sul gruppo sega della sezionatrice, permette di eseguire fresature e tagli su pannelli di alluminio composito, "ACM", senza dover sostituire l'utensile, con un notevole risparmio di tempo per l'operatore. Il passaggio da taglio a fresatura, e viceversa, è semplice e veloce: è sufficiente infatti ruotare il selettore (L) per scegliere il tipo di lavorazione da eseguire. All'interno del gruppo sega sono montate una lama Ø 250mm per alluminio, nella parte superiore, e una fresa Ø 110mm sul dispositivo SCU, nella parte inferiore. Per mezzo dell'asta di movimentazione "SCU" (M), si porta la fresa in posizione di lavoro o di riposo.

Un sistema di sicurezza evita all'operatore di commettere errori accidentali di lavorazione, impedendo l'accensione della macchina. E' necessario interporre un pannello di legno di 10mm tra le traverse in PVC e il materiale ACM da fresare (non necessario nella versione con MFP).



Frese diametro 110mm per dispositivo "SCU" (GMC00175/00171/00174)

Sono disponibili **frese di diametro 110mm** con tre geometrie diverse. La forma della fresatura da effettuare dipende dal tipo di piega che si deve ottenere sul pannello ACM dopo la lavorazione dell'utensile. Lo schema mostra quale geometria di fresa scegliere in base alla piega da ottenere.

Fresa ad "U" (GMC00175)	Fresa a "V" di 90° (GMC00171)	Fresa a "V" di 135° (GMC00174)

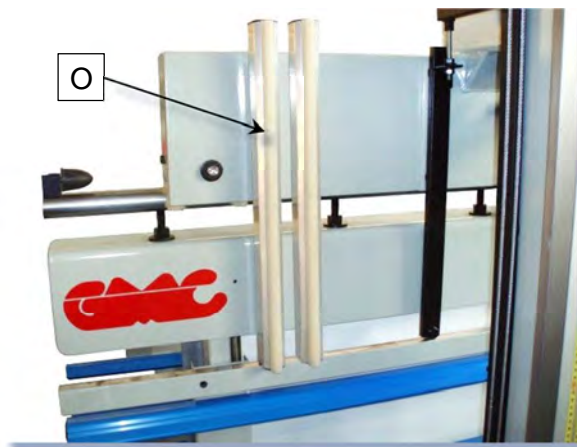
9. Dispositivo taglio piccoli pannelli (GMC00269 – GMC00270)

Il **dispositivo di taglio per piccoli pannelli** è consigliato quando si devono tagliare pannelli molto bassi. Si tratta di un supporto in MDF che viene inserito in modo molto semplice, direttamente sull'asta metrica e che crea un solido appoggio nello spazio tra i supporti intermedi e la prima traversa in PVC blu. Il dispositivo di taglio per piccoli pannelli viene fornito in due lunghezze: 50 cm (GMC00269) e 100 cm (GMC00270).



10. Dispositivo taglio pannelli flessibili (GMC00020)

Il **dispositivo di taglio per pannelli flessibili** (O) viene utilizzato quando si devono tagliare pannelli molto alti e sottili di spessore. Questo tipo di pannelli infatti tende a flettersi all'indietro, nella parte alta della macchina, non trovando l'appoggio dei traversini; ciò rende difficoltosa l'esecuzione sia dei tagli verticali che di quelli orizzontali. Il dispositivo consiste in due profili di alluminio, con inserti in gomma antiurto, che vengono fissati al carrello trave. I profili sostengono il pannello flessibile nella parte superiore, impedendogli di flettere all'indietro durante il taglio.



11. Impianto bassa tensione (GMC00027)

Nella dotazione standard la macchina viene fornita con motori trifase a 400V e circuito di comando ausiliari a 110V. Per esigenze particolari di sicurezza è possibile dotare la macchina di un **impianto elettrico per i comandi ausiliari a bassa tensione (24V)**.

12. Motori: Monofase (GMC00026), 6Hp (GMC00035), 2 Velocità (GMC00163)

Nella dotazione standard la macchina viene fornita con motore trifase 400V (5200 rpm lama) con una potenza di 4 Hp, ma è possibile dotare la macchina di motori diversi a seconda delle esigenze di lavorazione:

- **Motore Monofase (220V)** GMC00026
- **Motore con potenza 6Hp** GMC00035
- **Motore 2 Velocità (2600-5200 rpm lama)** GMC00163



13. Visualizzatori elettronici di misura a LCD per tagli verticali (GMC00031) e tagli orizzontali (GMC00032)

I **visualizzatori elettronici di misura a cristalli liquidi** servono per visualizzare, in maniera chiara e precisa, le quote degli assi X (orizzontale) e Y (verticale). I visualizzatori inoltre sono personalizzati con software specifici per le nostre sezionatrici, integrando funzioni speciali: il calcolo automatico dello spessore lama durante una serie di tagli orizzontali, la possibilità di azzerare l'asse in un punto prestabilito, doppia misurazione lama e fresa, unità di misura in millimetri o pollici.



(GMC00031)



(GMC00032)

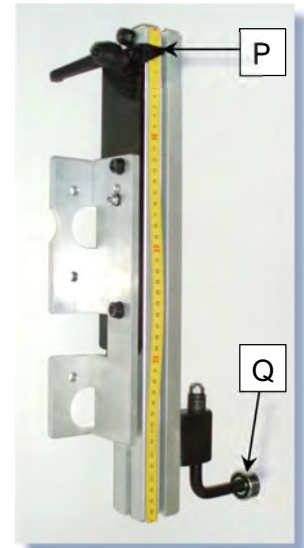
14. Spessore di taglio 60mm (GMC00061)

La macchina nella versione standard ha la possibilità di tagliare pannelli di spessore massimo 60mm



15. Ripetitore di tagli orizzontali con asta metrica (GMC00062)

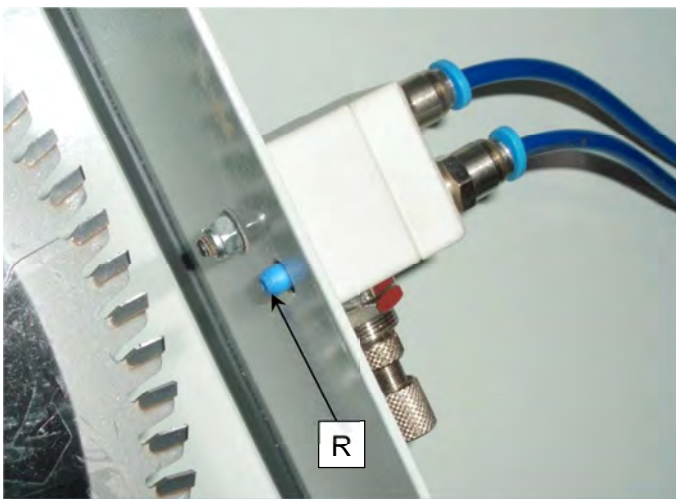
Il **dispositivo “ripetitore di tagli”** serve per eseguire tagli orizzontali della stessa misura. Tale misura viene impostata portando l'indice del dispositivo (P) sull'asta metrica, in corrispondenza della misura che si vuole ottenere. Per eseguire misure di taglio da 0 a 300 mm è sufficiente ruotare il perno con cuscinetto (Q) in avanti, in modo che questo appoggi sulla parte superiore del pannello da tagliare; per ogni taglio così effettuato, si otterrà un pannello avente un'altezza pari al valore impostato.



16. Dispositivo di raffreddamento metodo “Venturi” (GMC00181)

Il **dispositivo di raffreddamento con metodo “Venturi”** serve per raffreddare e lubrificare la lama durante il taglio; si tratta di un nebulizzatore regolabile (R), montato dentro al carter a ridosso della lama, che rilascia piccole quantità di liquido refrigerante contenuto in un serbatoio esterno (S).

Questo dispositivo viene impiegato quando si tagliano materiali particolarmente duri, per cui, un eccessivo surriscaldamento dei taglienti, comprometterebbe la durata della lama e la qualità del taglio.

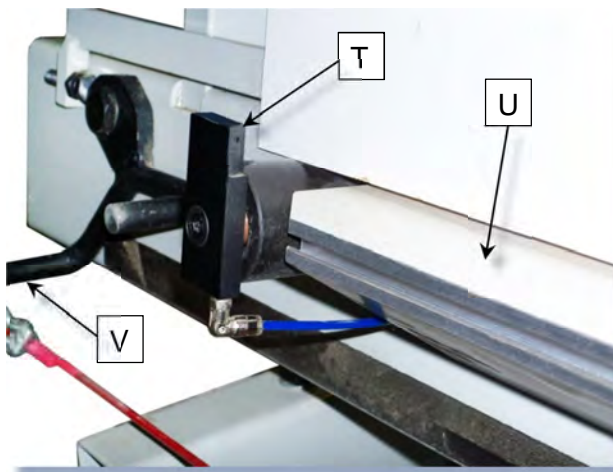


E' indicato inoltre per evitare che la lama si impasti durante il taglio di materiali plastici, generalmente di spessori superiori ai 40mm.

Il surriscaldamento della lama, infatti, tende a far sciogliere il materiale plastico, che attaccandosi al tagliente fa perdere alla lama la proprietà di taglio, con conseguente perdita di qualità del taglio stesso. Il liquido refrigerante utilizzato è una miscela di acqua e olio emulsionabile al 3%.

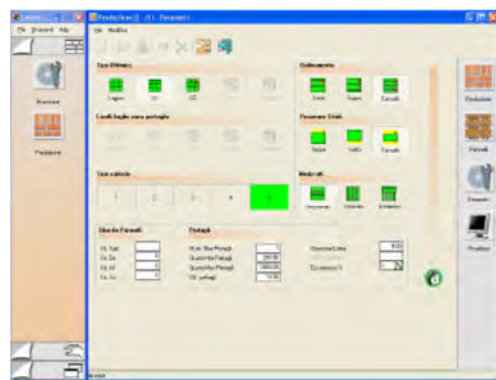
17. Dispositivo di pulizia supporti inferiori (GMC00300)

Il **dispositivo di pulizia dei supporti inferiori** è applicabile esclusivamente in combinazione con i rulli a scomparsa per lo scorrimento dei pannelli. Il dispositivo consiste in un potente getto d'aria che fuoriesce dal "piastrino anticaduta" (T) montato sui rulli. Tale getto d'aria pulisce i supporti inferiori (U) della macchina dai residui delle lavorazioni, azionato automaticamente ogni qualvolta si alzano i rulli con l'apposito pedale (V).



18. Software di ottimizzazione "Leonardo SILVER" (GMC00058 - GMC00058A)

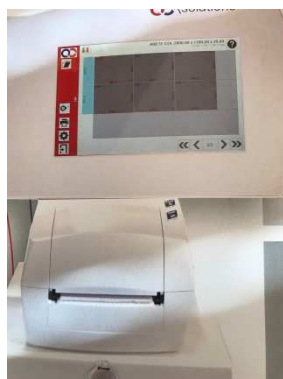
Il software di ottimizzazione "Leonardo SILVER" (GMC00058) serve per ottimizzare i piani di taglio, memorizzare i pannelli tagliati, gestire gli sfridi e il magazzino dei pannelli, ottenere il controllo dei tempi, quindi, dei costi di produzione.



La versione "Leonardo SILVER" contiene:

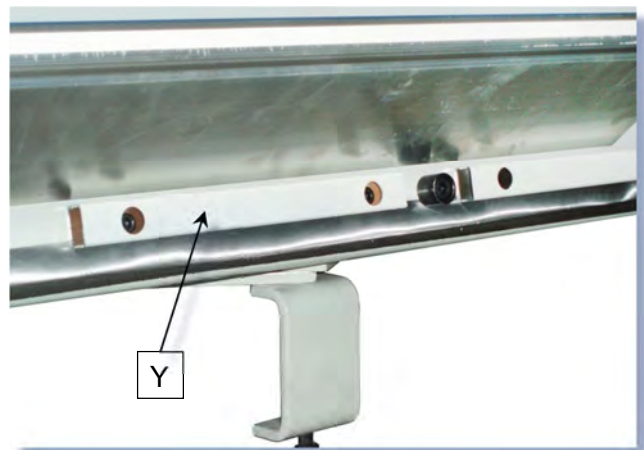
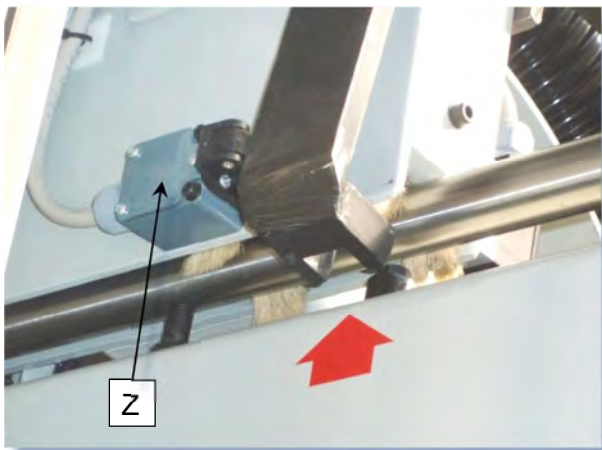
- Gestione multimateriale/multispessore
- Ottimizza fino a 200 tipi di pezzi per ogni materiale
- Sceglie tra 10 formati di pannelli per ogni materiale
- Rispetta i rifili sul foglio.
- Gestisce lo spessore della lama e la direzione della venatura.
- Visualizza i risultati ottenuti.
- Riporta il numero totale di fogli, schemi e cicli di lavoro
- Specifica l'utilizzo effettivo del materiale sia sul singolo schema sia sull'intera ottimizzazione.
- Stampa gli schemi ed il riassuntivo, utile per l'approvvigionamento del materiale.
- Esegue la verifica economica tenendo conto del costo del materiale e di quello dei tagli.
- Importa le distinte di taglio o il magazzino da file in formato Excel.
- Consente la stampa di etichette anche con codici a barre.

Nella versione "Leonardo SILVER-QA LABEL" (GMC00058A) si effettuano ottimizzazioni di calcolo e col sistema integrato QA/LABEL si possono stampare etichette.



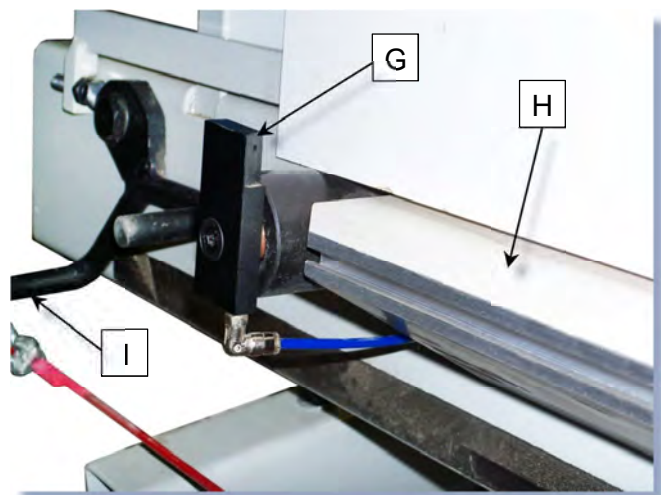
19. Bloccaggio trave con micro di sicurezza (GMC00022)

Il **bloccaggio trave con micro di sicurezza** è un sistema che impedisce alla macchina di effettuare tagli verticali se il trave non è perfettamente innestato in una delle posizioni di taglio prestabilite. Tubolari in acciaio (Y), fissati nella parte inferiore del telaio, impediscono l'innesto del trave al di fuori dei punti di taglio prefissati, mentre il micro di sicurezza (Z), posizionato sull'innesto superiore, blocca la rotazione della lama se l'innesto stesso non è perfettamente inserito. Ne consegue che è impossibile effettuare un taglio col trave fuori posizione, o non perfettamente inserito, evitando tutti i rischi e i danni che ne conseguono.



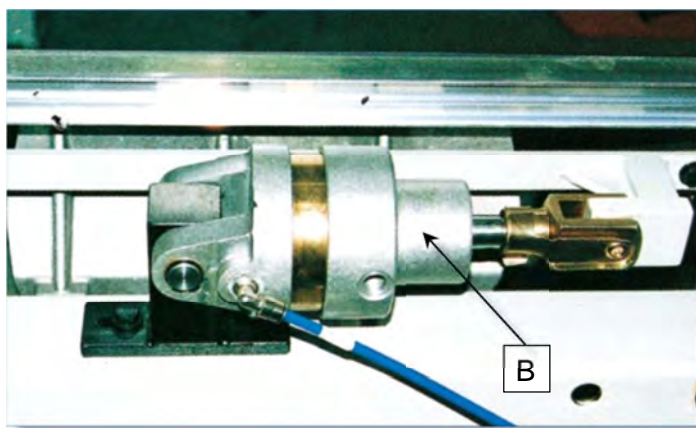
20. Dispositivo di pulizia supporti inferiori (GMC00300)

Il **dispositivo di pulizia dei supporti inferiori** è applicabile esclusivamente in combinazione con i rulli a scomparsa per lo scorrimento dei pannelli. Il dispositivo consiste in un potente getto d'aria che fuoriesce dal "piastrino anticaduta" (G) montato sui rulli. Tale getto d'aria pulisce i supporti inferiori (H) della macchina dai residui delle lavorazioni, azionato automaticamente ogni qualvolta si alzano i rulli con l'apposito pedale (I).



21. Sollevamento pneumatico dei rulli (GMC00024)

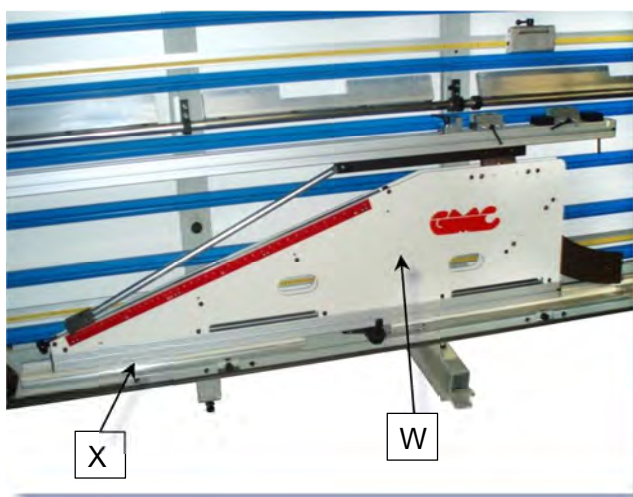
Nei casi in cui si devono movimentare pannelli di grandi dimensioni, quindi pesanti, è consigliabile dotare la macchina di rulli per lo scorrimento dei pannelli con **sollevamento pneumatico**. Si tratta di un cilindro pneumatico (B), fissato nella parte posteriore del telaio che, al comando dell'operatore, solleva i rulli e li mantiene in posizione. Al nuovo comando il cilindro farà abbassare i rulli lentamente, per non rovinare il pannello al contatto con i supporti inferiori.



22. Dispositivo per tagli angolari “Angol II” (GMC00021) - “Angol III” (GMC00303)

I dispositivi “**Angol II**” (W) e “**Angol III**” servono per eseguire tagli angolari in verticale e in orizzontale.

Il montaggio sulla macchina è molto semplice e veloce, basandosi su di un perno che viene infilato in un apposito foro ricavato sui supporti inferiori (X). L'utilizzo del dispositivo risulta molto facile ed intuitivo grazie ai bloccaggi rapidi e alle aste metriche di riferimento.



La più vasta gamma di sezionatrici verticali: manuali, semi automatiche, automatiche e con programmatore elettronico.

I dati tecnici rappresentano valori indicativi. La G.M.C. s.r.l. si riserva di apportare modifiche alle proprie macchine, in seguito ad ulteriori sviluppi e migliorie.

Le macchine illustrate possono comprendere parzialmente accessori a richiesta, che non appartengono alla fornitura standard delle macchine.

Extremely wide range of vertical panel saws: manual, semi-automatic, automatic and with electronic programmer.

The technical data are approximate.

G.M.C. s.r.l. reserves the right to make changes to its machines, following further development and improvements.

The machines illustrated may partially include optional accessories not supplied as standard.

La gamme la plus vaste de scies à panneaux verticales: manuelles, semi-automatiques, automatiques et avec ordinateur.

Les caractéristiques techniques sont des valeurs indicatives. La G.M.C. s.r.l. se réserve le droit d'apporter à ses machines, les modifications et à améliorations quelle jugera utiles.

Les machines illustrées peuvent comprendre partiellement des accessoires en option, qui ne sont donc pas compris dans la fourniture standard des machines.

Das umfassende Sortiment von Vertikalplattensaegen: manuelle, halb-automatische, automatische und mit elektronischer Programmierereinheit.

Die technischen Daten stellen richtungsweisende Werte dar. Die Firma G.M.C. s.r.l. behält sich das Recht vor, seine Maschinen, infolge von Weiterentwicklungen und Verbesserungen abzuändern. Einige der abgebildeten Maschinen können auf Wunsch erhältliche Zubehörteile umfassen, die nicht zur Standardlieferung der Maschinen gehören.

La mas amplia gama de seccionadoras verticales: manuales, semi-automáticas, automáticas y con programador electrónico.

Los datos técnicos representan valores indicativos. G.M.C. s.r.l. se reserva la aportación de modificaciones a las propias máquinas para obtener posteriores y mejoras.

Las máquinas ilustradas pueden incluir parcialmente accesorios sobre pedido, que no están incluidos en la dotación standard de las máquinas.



G.M.C. s.r.l.

Via Puglie, 21 - 41012 CARPI (MO) Italy - Tel. (059) 692163-695785 - Fax (059) 641607

WORLD WIDE WEB SITE: WWW.GMC.IT - E-mail: gmc@gmc.it