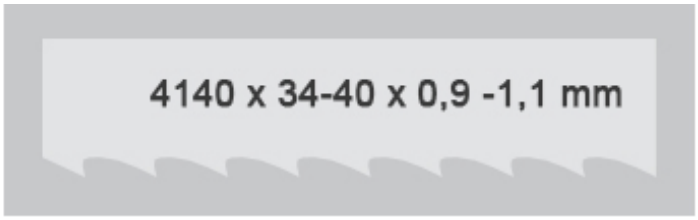
CANTARINIGROUP

Zona Industrile IX strada - n.5 95121Catania, Italy
P.I.-VAT-CF IT05716010870 Tel +39 0958832114
E-mail:info@cantarinigroup.it Web: cantarinigroup.it

CTR 710 GX



Alimentazione nel taglio e ritorno: manuale

Regolazione altezza del taglio: manuale

Pannello di controllo: su ponte mobile

Gestione del tronco: manuale

Max. diametro del tronco	710 mm
Max. aperture tra le guide della lama	660 mm
Max. elevazione della lama	630 mm
Min. altezza del tronco	30 mm
Max. profondità del taglio	450 mm
Max. lunghezza del tronco(modello standard)	2,1 m
Lunghezza sezionedi estensione	1 m / 3 m

Min. lunghezza del tronco	1 m
Motore	13,2 kW
Motore di avanzamento orizzontale	0,37 kW
Motore di avanzamento verticale	-
Lame	4140 × 35 – 40 × 0,9 –1,1 mm
Peso(modello standard)	525 kg
Peso(sezione di estensione)	25 kg / 97 kg

La segatronchi orizzontale manuale CTR 710 GX a differenza del modello standard, è dotata di motore a scoppio professionale Kohler o Honda, 2 cilindri e quattro tempi 13,4 kw ad avviamento elettrico.

La potenza del motore è sufficiente da permettere la lavorazione di tronchi di grande diametro senza la necessità di utilizzare un motore elettrico.

Piccola ma altamente professionale, l’impostazione dell’altezza avviene tramite manovella con scala regolabile. L'esecuzione delle parti tecniche principali, come le ruote motrici nei loro supporti, la costruzione del braccio della fascia sega, i sistemi motore e alimentazione ecc. Sono completamente identici a quelli della serie CTR 800 o della serie CTR 950 Hydraulik molto potente.
Alimentazione manuale semplice nel taglio e nella schiena. L'altezza è regolata usando una manovella con scala regolabile. In questa versione della macchina il pannello di controllo è posto su un ponte mobile del braccio della fascia sega. Grazie a ciò l'operatore ha un accesso più ravvicinato al pezzo durante il taglio.

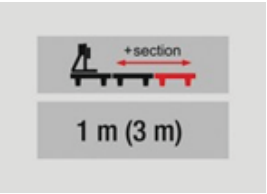
Il massiccio braccio della sega è sostenuto da aste regolabili in cromo duro (per muoversi su e giù) che assicurano un'assoluta precisione del movimento del braccio della banda sega e una durata di esercizio praticamente illimitata, se la macchina viene lubrificata regolarmente. Il braccio è dotato di ruote da corsa in ghisa grigia di alta qualità con bilanciamento accurato contro le vibrazioni. La ruota ha una scanalatura lungo la sua circonferenza. Il solco contiene una cinghia in tessuto sostituibile che crea una zona di contatto ottimale tra la ruota e la fascia.

La ruota motrice montata in modo robusto è alimentata attraverso una cinghia a cuneo da un motore elettrico professionale appositamente bilanciato contro le vibrazioni.

Il sistema di ruote tendicinghia si muove lungo una robusta guida a cuneo in ghisa con barra di pressione regolabile, che consente una regolazione estremamente precisa senza spostamenti liberi anche nel funzionamento a lungo termine della macchina.

La serie CTR presenta le ultime tendenze nella costruzione delle fasce per seghe con particolare enfasi sulla massima accuratezza e durata nel tempo della macchina, garantendo nel contempo costi minimi. Le macchine sono progettate in esecuzione modulare originaria che consente una facile sostituzione o regolazione di tutte le sezioni tecniche principali e delle loro singole parti. Ciò a lungo termine riduce i costi di manutenzione, i tempi di servizio e quindi anche le interruzioni della produzione.

ACCESSORI



Sezione di estensione
1 metro - solo binari di base
3 metri – contenuti di base:
3 xraggi incrociati
2x bracci angolari

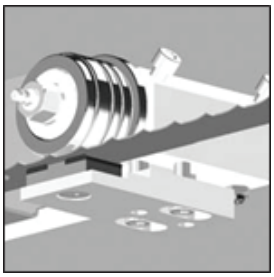
Un altro punto variabile:
3 morsetti per materiale

Leva di carico

Per la gestione ,il caricamento e la rotazione del registro sul telaio della macchina

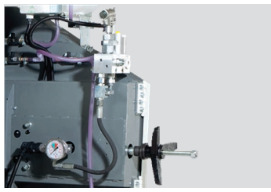
Rotaie per l'alimentazione di tronchi

Fornisce una manipolazione facile e sicura sui traversi della macchina con sistema di arresti praticabili



Guida in banda di metallo duro

Si trova sulla guida mobile prima del taglio. Migliora in modo significativo la stabilità della banda sega nel taglio e nella pulizia. Pertanto aumenta la produttività della macchina e la precisione del taglio. Questa macchina può essere installata su un binario elettricamente controllato



Tensionamento idraulico della lama

Azionato da una pompa a mano idraulica con indicazione accurata della pressione. La tensione della lama della sega è più accurata e confortevole

Morsetto materiale con quadrato variabile

Pistola per grasso manuale

Per la manutenzione regolare della macchina secondo il piano di lubrificazione.Pistola per grasso metallico per cartucce da 400g.Dotato di un tubo di pressione flessibile

Grasso LV 2-3

Cartuccia da 400g, per la pistola per grasso

MATERIALI DI CONSUMO

Puleggia guida nastro sega VK 35

Puleggia di terra indurita, cuscinetti, albero per una banda di sega larga 35 mm.

Puleggia guida nastro VK 40

Puleggia di terra indurita, cuscinetti, albero per una banda di sega larga 40 mm

Cintura per ruota da corsa GPK 1550

AFFILATRICI

Affilatrice OR 50 per sega a nastro semi-automatica

Uno studio straordinario e una lavorazione professionale garantiscono un taglio preciso della lama - la condizione di base per un taglio produttivo e di qualità su qualsiasi segheria a nastro. La mola a pietra è una mola sottile che traccia la forma del dente mediante un sistema a camme regolabile. Questo sistema consente l'impostazione di qualsiasi forma e dimensione del dente.

Accessori:
– base
– lampada alogena
– sistema di raffreddamento

Affilatrice OR 50 F per sega a nastro semi-automatica

Questa affilatrice per sega a lama è dotata di un dispositivo di cambio a frequenza, che consente una velocità a variazione continua dell'alimentazione della lama. In questo modo aumentano la qualità e la produttività della nitidezza. Una mola a pietra sottile traccia la forma del dente mediante un sistema a camme regolabile. Questo sistema consente l'impostazione di qualsiasi forma e dimensione del dente.

Accessori:
– base
– lampada alogena
– sistema di raffreddamento

Affilatrice OR 71 F per sega a nastro semi-automatica

La nuova generazione di AFFILATRICE OR 71 F smerigliatrice che consente la molatura di seghe a nastro con larghezza fino a 70 mm.
Ha un sistema completamente nuovo per impostare la forma del dente.
La robusta struttura complessiva, e l'alta velocità del disco di molatura, assicurano una molatura altamente produttiva ed esatta dei denti della sega a nastro.

Accessori:
– base
– mola di pietra (traccia la forma del dente mediante un sistema di camme regolabile e consente di impostare qualsiasi forma e dimensione del dente).diamond paste (applied to the stone grinding wheel, improves roughness and extends the life of the grinding wheel).
– pasta diamantata (applicata alla mola a pietra, migliora la ruvidità e prolunga la vita della mola).

RW 71

Un robusto design in ghisa garantisce una lunga durata della macchina e la massima precisione del settaggio. Due denti (destro, sinistro) o tre denti (destro, sinistro, dritto) vengono impostati contemporaneamente con un movimento a leva singola. La macchina è dotata di un indicatore per il settaggio. Gruppo sega con larghezza da 15 a 70 mm.

Accessori:
– base

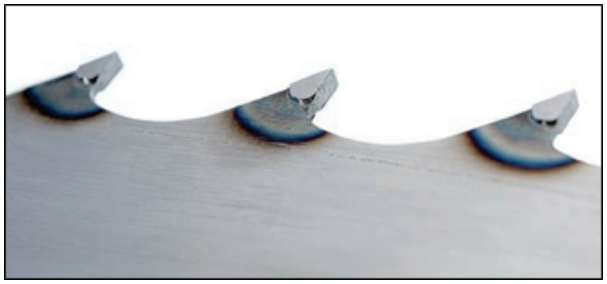
SK 35

Progettati per regolare l'impostazione dei singoli denti.

LAME

MAXWOOD LAMA STELLITATA

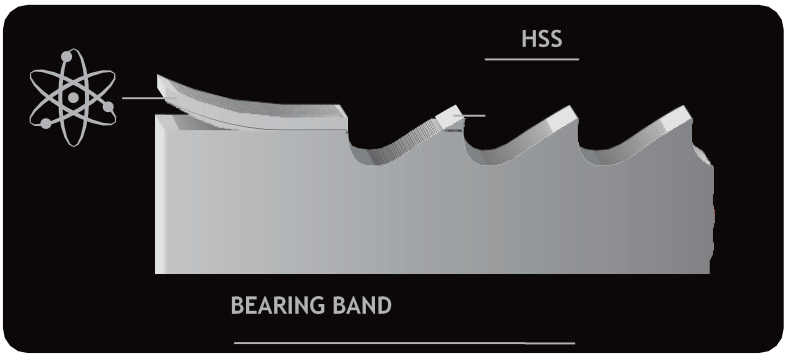
La sega a nastro di alta qualità è il secondo fattore più importante (subito dopo la costruzione della macchina) per velocità di taglio, precisione e manutenzione di lunga durata.E' possibile scegliere la lama da un'ampia selezione di eccellenti gruppi di seghe professionali.
CTR 550 utilizza la fascia per sega da 3110 mm. La lama è prodotta nelle seguenti versioni:



Saw blade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)		Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	22	25		
35	0,9 / 1 / 1,1	•	•	WM	Standardly 10°. Another face angle on request.
38	1 / 1,1	•	•	WM	
40	0,9 / 1 / 1,1	•	•	WM	

L'applicazione di stellite è l'ultima tendenza nel trattamento delle lame.
È una lega a base di cobalto e cromo contenente altri elementi.
Rispetto alla lama in acciaio standard, questo tipo di lama è molto più resistente alla rottura e di conseguenza non richiede una sostituzione o affilatura frequenti.
Inoltre la lama stellitata viene fornita già affilata
L'utilizzo della lama stellitata porta i seguenti benefici:
– può essere utilizzata fino a due giri senza dover essere cambiata e affilata
– non necessita dell'impostazione dei denti
– consente una maggiore velocità di taglio
– ottiene una superficie di taglio poco ruvida
– possibilità di tagliare legni tropicali estremamente duri
Uso: legno morbido, duro o molto duro.

MAXWOOD BIMETALICA



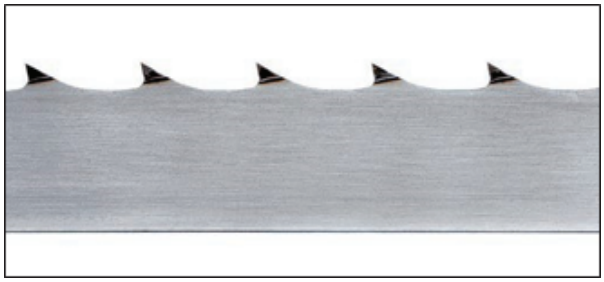
Costruite con punta dei denti in acciaio viene solitamente utilizzata per tagliare il ferro. Questa nuova tecnologia elimina la necessità di sostituire o affilare spesso la lama della sega. La lama portante è in lega di acciaio per molle con cromo e il dente è in HSS con durezza di 67 HRC. La lama è fornita nitida, incastonata e levigata.
Uso: legno morbido ,duro

Saw blade dim. (mm)		Tooth pitch (mm)				Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	8,3	12,8	20,3	22		
34	0,9 / 1,1				•	WM	10°
34	1,1	•	•	•		H	10°
41	1,1				•	WM	10°

MAXWOOD

La lama di alta qualità è il secondo fattore più importante (subito dopo la costruzione della macchina) per la velocità di taglio, precisione e manutenzione di lunga durata.E' possibile scegliere la lama da un'ampia selezione di eccellenti gruppi di seghe professionali.

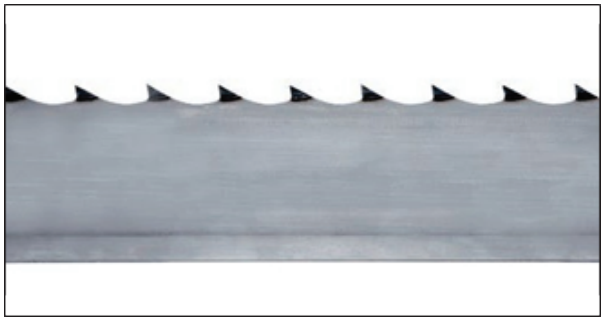
CTR 710 utilizza la fascia per sega da 4140 mm.La lama è prodotta nelle seguenti versioni



Saw blade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)			Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	19	22	25		
35	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•	WM	9°/10°/12°
38	1 / 1,1	•	•	•	WM	10°
40	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•	WM	9°/10°/12°

Eccellente fascia per sega in acciaio legato C75, realizzata appositamente per Pilous sulla base delle nostre esperienze. Regolazione dei denti alta e precisione geometrica. Eccellente combinazione di alta durata e resistenza. La lama è fornita nitida, incastonata e levigata. L'esclusivo processo di tempra ad induzione della punta del dente garantisce una straordinaria durata.Durezza del dente da 43 a 46 HRC

MUNKFORS



Saw blade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)			Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	19	22	25		
35	0,9 / 1	•	•	•	WM	10°
38	1,1 / 1,25		•	•	WM	10°
40	0,9 / 1		•	•	WM	10°

La società svedese Munkfors è un'azienda leader nello sviluppo di nastri per seghe per l'industria della lavorazione del legno. Il processo di fabbricazione utilizza un metodo unico e brevettato per il taglio della forma dei denti. Grazie a questa tecnologia la lama è più nitida, la fascia ha una durata di vita eccezionalmente lunga e il taglio è più scorrevole. Il nastro portante in acciaio UDDEHOLM garantisce un'eccellente durata della flessione e una lunga durata della fascia. La lama della sega è affilata e regolata, le punte dei denti sono indurite.

MAXWOOD-S

Saw blade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)			Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	19	22	25		
35	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•	WM	10°
38	1 / 1,1	•	•	•	WM	10°
40	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•		10°

L'eccellente acciaio duraturo della lega C75 con aggiunta di nichel raggiunge una durezza di 41-43 HRC e le punte dei denti non vengono quindi trattate ulteriormente. La lama è caratterizzata da un'elevata flessibilità di vita. I denti della fascia sega non sono impostati o affilati