



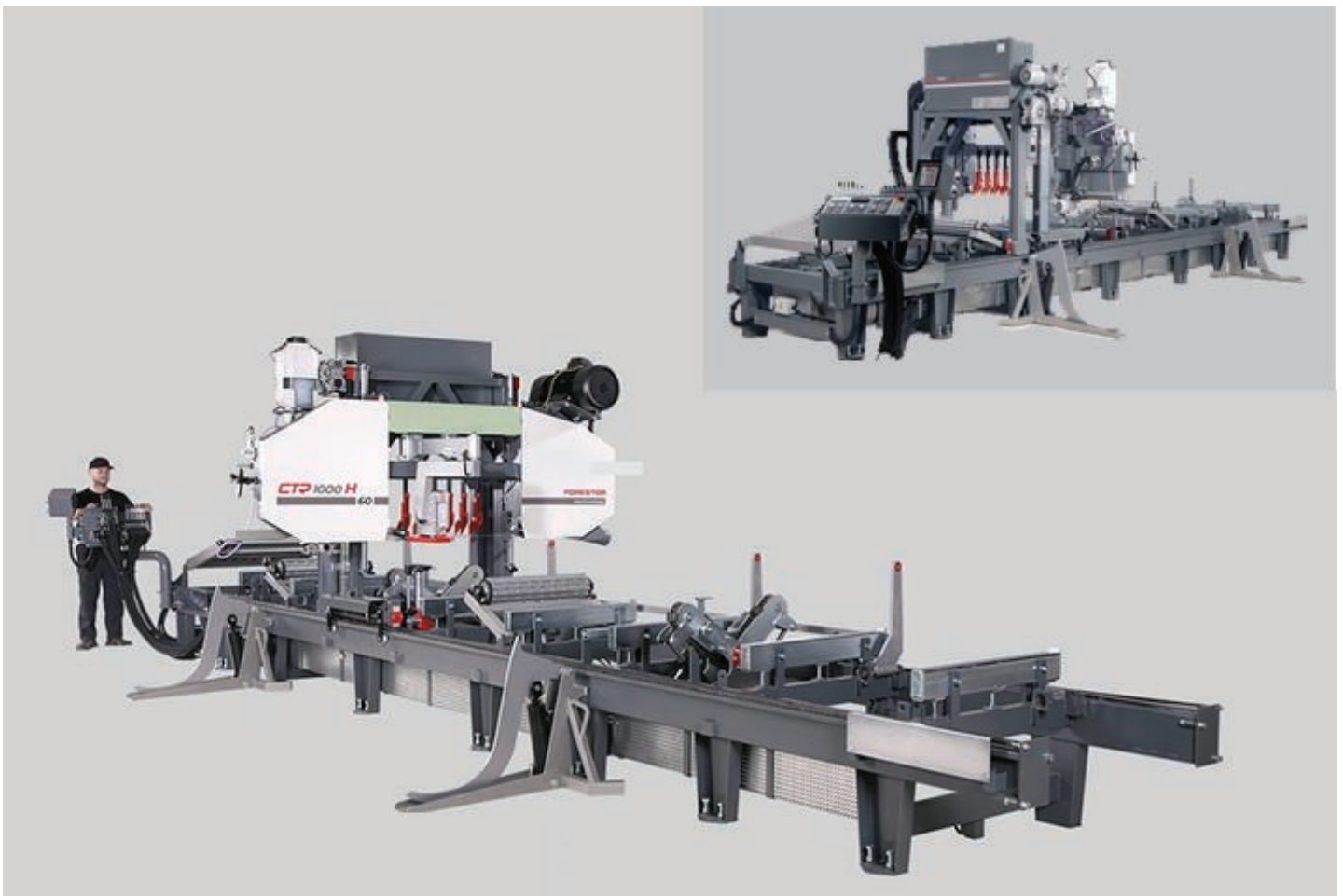
CANTARINIGROUP

Zona Industriale IX strada - n.5 95121Catania, Italy
P.I.-VAT-CF IT05716010870 Tel +39 0958832114
E-mail:info@cantarinigroup.it Web: cantarinigroup.it

CTR 1000 H 60



5960 x 60 x 0,9 -1,1 mm



Alimentazione nel taglio e ritorno: a motore

Regolazione altezza del taglio: a motore

Pannello di controllo: stazionario

Gestione del tronco: idraulico

Max. diametro del tronco	1000 mm
Max. aperture tra le guide della lama	920 mm
Max. elevazione della lama	900 mm
Min. altezza del tronco	30 mm
Max. profondità del taglio	365 mm
Max. lunghezza del tronco(modello standard))	7,5 m
Lunghezza sezione di estensione	3 m
Min. lunghezza del tronco	1,2 m

Motore	22 kW
Motore avanzamento orizzontale	3 kW
Motore avanzamento verticale	0,55 kW
Motore idraulico	5,5 kW
Olio idraulico	ISO6743/4-HM, DIN51524 part2-HLP
Lame	5960 × 60 × 0,9 – 1,1 mm
Peso(modello standard)	2800 kg
Peso(sezione di estensione)	420 kg

Una combinazione di modelli popolari CTR 950 Hydraulic e CTR 1300 Hydraulic. La macchina contiene il telaio completo con attrezzatura idraulica dal leggendario CTR 950 H e il braccio completo della fascia sega con una larga banda di seghe (massimo 65 mm) dal CTR 1300 H. Una banda di taglio più ampia e un motore ad alte prestazioni consentono tagli più elevati velocità e quindi maggiore produttività della macchina. Grazie alla combinazione di questi due modelli, è stata creata una nuova macchina altamente produttiva, unica nella sua categoria, che viene venduta per un prezzo ineguagliabile.

La costruzione eccezionalmente robusta della macchina e l'attrezzatura idraulica ad alte prestazioni consentono il funzionamento anche nelle condizioni operative più difficili, compreso il funzionamento continuo. Molti accessori idraulici gestiscono facilmente anche tronchi di grandi dimensioni, aumentando significativamente la produttività della macchina e risparmiando i costi di manodopera. La versione base è dotata dei seguenti accessori idraulici:

Morsetti 2x

Bracci squadri 5x

Giratronchi 1x

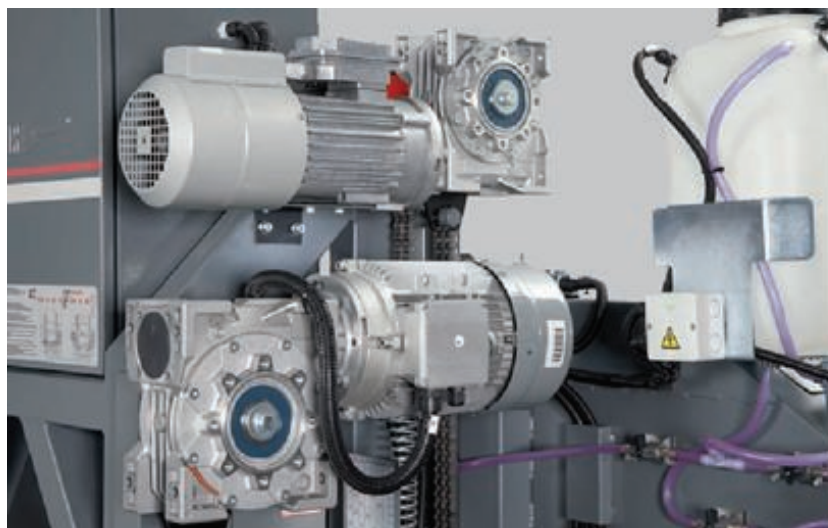
Compensatore di conicità del tronco 1x

Compensatore di conicità del tronco con spostamento orizzontale 1x

Tensionatura idraulica della lama 1x

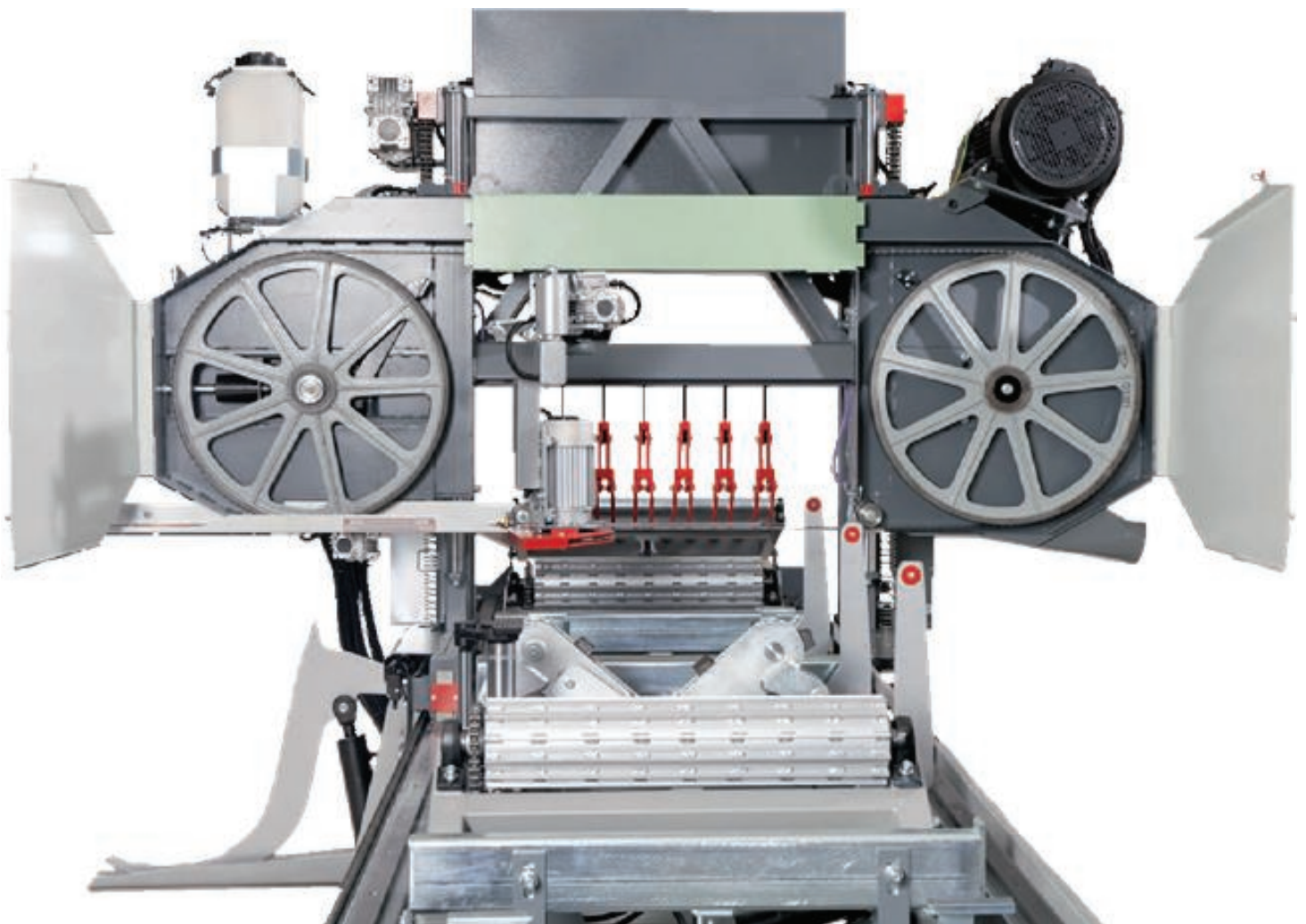
Grazie all'esclusivo design modulare della serie CTR, la macchina è dotata di numerosi punti di attacco per le attrezzature idrauliche. Ciò consente un'ampia variabilità del posizionamento rispetto alla lunghezza di taglio e alle specifiche del materiale lavorato.

Un ampio ponte di manovra eccezionalmente massiccio del braccio della sega e robuste sezioni di scorrimento assicurano un funzionamento indisturbato durante il taglio e anche ad alte velocità. L'esecuzione professionale di tutte le principali unità tecniche, come le ruote motrici con il loro sistema di cuscinetti, la costruzione del braccio della fascia, il sistema di alimentazione e di alimentazione, ecc. Garantisce la massima durata e la precisione della macchina anche nelle condizioni operative più difficili.



L'avanzamento della macchina regolato in modo continuo nella regolazione dell'altezza del braccio di taglio e del dorso e della fascia. La velocità di marcia viene visualizzata sul display digitale. Il pannello di controllo centrale è fisso ed è posizionato sulla sezione principale in esecuzione. Ciò consente un comodo controllo della macchina da un unico posto con accessori idraulici completi. L'alimentazione nel taglio e ritorno è azionata da un motore elettrico con cambio a vite senza fine controllato da un convertitore di frequenza. Il ponte del braccio della fascia sega a comando bilaterale sincronizzato e sincronizzato sulle sezioni di corsa garantisce la massima stabilità durante il taglio. È possibile modificare la velocità del viaggio semplicemente ruotando il potenziometro sul pannello di controllo. I finecorsa consentono la decelerazione automatica e l'arresto nelle posizioni finali.

Il massiccio braccio della segatronchi è supportato da aste regolabili in cromo duro (per muoversi su e giù) che garantiscono un'accuratezza del movimento del braccio della sega a nastro e una durata di esercizio praticamente illimitata, se la macchina viene lubrificata regolarmente. Il movimento verticale del braccio è assicurato dalla trasmissione a catena sincrona a doppia faccia alimentata da un motore elettrico con riduttore a vite senza fine. Il movimento controllato dal pannello centrale ha due modalità di velocità: avanzamento rapido e avanzamento lento per un movimento preciso nella posizione desiderata.



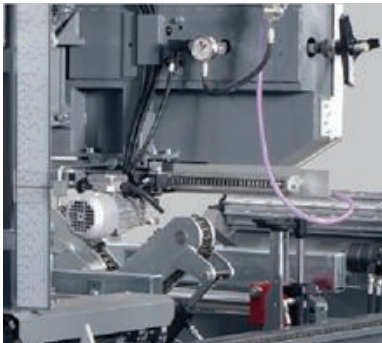
Il braccio è dotato di ruote a pale in ghisa grigia di alta qualità con un bilanciamento accurato contro le vibrazioni. La ruota ha una scanalatura lungo la sua circonferenza. La scanalatura contiene una cinghia in tessuto sostituibile che crea un'area di contatto ottimale tra la ruota e la lama della sega.

La ruota motrice montata in modo robusto è alimentata attraverso una cinghia a cuneo da un motore elettrico professionale appositamente bilanciato contro le vibrazioni. La macchina è dotata di un potente soft-starter che assicura l'avviamento graduale del motore principale e la riduzione degli urti nella rete elettrica. Il sistema di ruote tendicinghia si muove lungo una robusta guida a cuneo in ghisa con barra di pressione regolabile, che consente una regolazione estremamente precisa senza spostamenti liberi anche nel funzionamento a lungo termine della macchina. Per una tensione più semplice e ottimale della banda della sega, la macchina è dotata di un sistema di tensionamento idraulico.

La base della macchina è formata da sezioni di corsa estremamente stabili con guida in acciaio reversibile e regolabile del ponte del braccio. Le sezioni di corsa sono ampiamente dimensionate per i diametri massimi indicati dei tronchi trattati e in base alla pratica contano anche con condizioni operative molto difficili. La guida bifacciale di un ponte sulla sezione di corsa combinata con un motore potente, consente di spostare e spostare rapidamente (rimozione) anche pezzi di taglio pesante quando si utilizza l'alimentatore del materiale tagliato. La lunghezza del taglio è praticamente illimitata per tutti i tipi in base al numero di sezioni installate. Le sezioni viaggianti sono dotate di ampie zone portanti in legno regolabili in altezza.



La lama della sega è guidata nel taglio da pulegge di guida temprate e rettificate. Questo sistema può essere regolato completamente in tutte le direzioni e garantisce una posizione ottimale delle pulegge di guida e della sega.

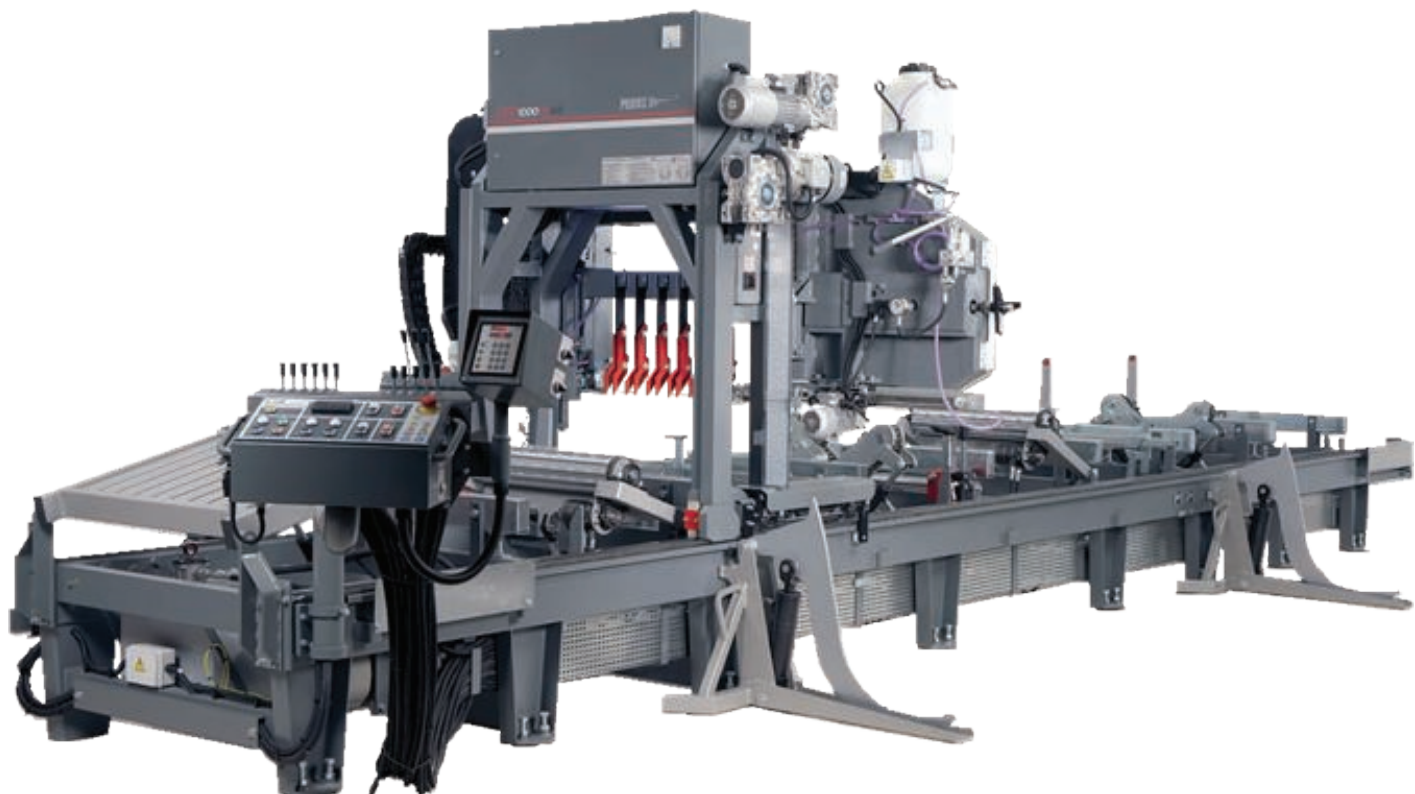


Per garantire la precisione del taglio, la puleggia di guida sul lato dell'operatore si avvicina il più possibile al pezzo da lavorare. Sistema di cuscinetti voluminosi azionato semplicemente. Può essere alimentato a motore e controllato come dispositivo ausiliario dal pannello di controllo.



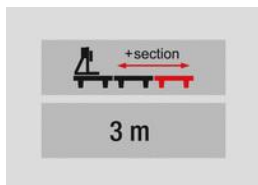
Il raffreddamento a gravità e la lubrificazione della fascia con prese regolabili su entrambe le pulegge di guida assicurano che la sega sia in condizioni ottimali durante il taglio.

Le sezioni di corsa eccezionalmente stabili con guide a braccetto in acciaio regolabili su entrambi i lati costituiscono la base della macchina. Sono sufficientemente dimensionati anche per i diametri massimi di tronchi. Sono state progettate riflettendo la pratica, quindi progettate per far fronte a condizioni operative molto difficili. La guida bilaterale del ponte sulla sezione di corsa in combinazione con un motore ad alte prestazioni garantisce un prelievo fluido e rapido di pezzi pesanti quando si utilizza l'alimentatore del pezzo. La lunghezza di taglio è virtualmente illimitata in tutti i tipi di macchine, dipende solo dalla lunghezza della marcia inserita. Le sezioni degli ingranaggi di corsa sono dotate di enormi superfici reggenti regolabili in altezza.



Accessori - Esiste una vasta gamma di accessori per tutte queste macchine. Semplificano e accelerano il funzionamento della macchina e influenzano la sua produzione. Il nostro sistema modulare originale consente un'ulteriore installazione delle attrezzature necessarie in qualsiasi momento, poiché tutte le versioni di base delle macchine includono tutti i punti di fissaggio, compresi fori e fili.

ACCESSORI



Sezione di estensione

Prolunga

3 metri – contenuto base:

3x traverse

2x bracci squadri

Altri punti:

3x materiale di fissaggio



LG 100 regolatore di precisione del taglio

È inteso per un controllo rapido e accurato dello spessore richiesto della scheda. Il movimento del braccio della sega a nastro su e giù viene visualizzato con una precisione di 0,1 mm su un display a colori. L'altezza assoluta della banda ha visto il letto o, dopo il reset, viene visualizzato lo spessore della scheda dello strumento incluso lo spessore del taglio opzionale



LG regolatore di precisione del taglio

Sistema di misurazione digitale per un'impostazione automatica rapida e accurata dello spessore desiderato del taglio. Dopo aver specificato le impostazioni di base (altezza dell'area di saldatura e cut-through) e del valore desiderato (spessore di taglio), il braccio con una fascia di sega si sposterà automaticamente nella posizione desiderata. Ciò previene i guasti indotti dall'uomo che possono insorgere durante le impostazioni di taglio manuale. Risparmia tempo, limita la produzione.



Pre taglio

Il pre taglio con punte in metallo duro è progettata per rimuovere lo sporco nei punti in cui la lama della sega si inserisce nel tronco. La lama della sega non si smussa rapidamente. Frequenti scambi di lame sono ridotte, la vita della lama e la produttività della macchina aumentano.



Raffreddamento della banda di sega a due lati a pressione

Il sistema di raffreddamento è costituito da una pompa di pressione nel serbatoio del refrigerante, da un'elettrovalvola di controllo del flusso e da getti bidirezionali che spruzzano la banda della sega sia dal basso che dall'alto. Il raffreddamento a due lati evita sollecitazioni indesiderate nella fascia della sega e l'adesione della resina da sotto la banda della sega e contribuisce quindi a mantenere il funzionamento della fascia sega più stabile, un taglio più preciso e una maggiore durata.



Morsetto materiale

Consiste di una guida e di un morsetto anteriore e posteriore



Leva di carico

Per la gestione, il caricamento e la rotazione del registro sul telaio della macchina



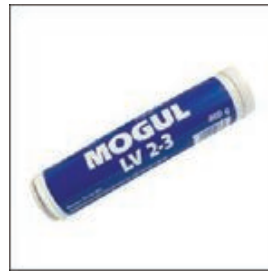
Controllo di raffreddamento

Integrato nel sistema di raffreddamento è una valvola elettromagnetica passante, che si apre automaticamente all'avvio della lama e si chiude quando la lama viene arrestata. Abbassa sostanzialmente il consumo di refrigerante e fa risparmiare tempo per il rabbocco del liquido di raffreddamento.



Controllo di raffreddamento

Versione della macchina adattata per il lavoro a temperature di esercizio estremamente basse, fino a -40°C . Il quadro elettrico, il pannello di controllo e il misuratore digitale della macchina (LG 100, LG Automat) sono dotati di resistenze. Il riscaldamento è controllato tramite un termostato. Lubrificante resistente al gelo. Le seghe a nastro CTR 800 H, 950 H, 1000 H e 1300 H utilizzano olio idraulico resistente al gelo.



Grasso LV 2-3

Cartuccia da 400g, per la pistola per grasso



Pistola per grasso manuale

Per la manutenzione regolare della macchina secondo il piano di lubrificazione. Pistola per grasso metallico per cartucce da 400g. Dotato di un tubo di pressione flessibile

MATERIALI DI CONSUMO



Seghetto guida puleggia VK 60

Puleggia di terra indurita, cuscinetti, albero per una banda di sega larga 60 mm



Cinghia per ruota da corsa piatta GPK 2255

AFFILATRICI



Affilatrice OR 50 per sega a nastro semi-automatica

Uno studio straordinario e una lavorazione professionale garantiscono un taglio preciso della lama - la condizione di base per un taglio produttivo e di qualità su qualsiasi segheria a nastro. La mola a pietra è una mola sottile che traccia la forma del dente mediante un sistema a camme regolabile. Questo sistema consente l'impostazione di qualsiasi forma e dimensione del dente.

Accessori:

- base
- lampada alogena
- sistema di raffreddamento



Affilatrice OR 50 F per sega a nastro semi-automatica

Questa affilatrice per sega a lama è dotata di un dispositivo di cambio a frequenza, che consente una velocità a variazione continua dell'alimentazione della lama. In questo modo aumentano la qualità e la produttività della nitidezza. Una mola a pietra sottile traccia la forma del dente mediante un sistema a camme regolabile. Questo sistema consente l'impostazione di qualsiasi forma e dimensione del dente.

Accessori:

- base
- lampada alogena
- sistema di raffreddamento



Affilatrice OR 71 F per sega a nastro semi-automatica

La nuova generazione di AFFILATRICE OR 71 F smerigliatrice che consente la molatura di seghe a nastro con larghezza fino a 70 mm. Ha un sistema completamente nuovo per impostare la forma del dente. La robusta struttura complessiva, e l'alta velocità del disco di molatura, assicurano una molatura altamente produttiva ed esatta dei denti della sega a nastro.

Accessori:

- base
- mola di pietra (traccia la forma del dente mediante un sistema di camme regolabile e consente di impostare qualsiasi forma e dimensione del dente).diamond paste (applied to the stone grinding wheel, improves roughness and extends the life of the grinding wheel).
- pasta diamantata (applicata alla mola a pietra, migliora la ruvidità e prolunga la vita della mola).



RW 71

Un robusto design in ghisa garantisce una lunga durata della macchina e la massima precisione del settaggio. Due denti (destra, sinistra) o tre denti (destra, sinistra, dritta) vengono impostati contemporaneamente con un movimento a leva singola. La macchina è dotata di un indicatore per il settaggio. Gruppo sega con larghezza da 15 a 70 mm.

Accessori:

- base



SK 35

Progettati per regolare l'impostazione dei singoli denti.

SAWBLADES

MAXWOOD STELIT

La lama di alta qualità è il secondo fattore più importante (subito dopo la costruzione della macchina) per la velocità di taglio, precisione e manutenzione di lunga durata. È possibile scegliere la lama da un'ampia selezione di eccellenti gruppi di seghe professionali.

CTR 1000 H/60 utilizza la sega da 5960 mm. La lama è prodotta nelle seguenti versioni:



Sawblade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)			Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	22	25			
60	0,9 / 1 / 1,1	•	•	WM	Standardly 10°. Another face angle on request.	



L'applicazione di stellite è l'ultima tendenza nel trattamento delle lame.

È una lega a base di cobalto e cromo contenente altri elementi.

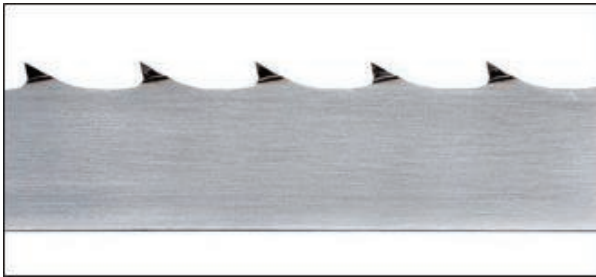
Rispetto alla lama in acciaio standard, questo tipo di lama è molto più resistente alla rottura e di conseguenza non richiede una sostituzione o affilatura frequenti.

Inoltre la lama stellite viene fornita già affilata

L'utilizzo della lama stellite porta i seguenti benefici:

- può essere utilizzata fino a due giri senza dover essere cambiata e affilata
- non necessita dell'impostazione dei denti
- consente una maggiore velocità di taglio
- ottiene una superficie di taglio poco ruvida
- possibilità di tagliare legni tropicali estremamente duri

MAXWOOD



Saw blade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)			Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	19	22	25		
60	0,9 / 1 / 1,1		•	•	WM	9°/10°/12°

Saw blade dim. (mm)		Tooth pitch (mm)					Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	20	25	30	35	40		
60	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•	•	•	PV / PCP	14°



Costruite con punta dei denti in acciaio viene solitamente utilizzata per tagliare il ferro. Questa nuova tecnologia elimina la necessità di sostituire o affilare spesso la lama della sega. La lama portante è in lega di acciaio per molle con cromo e il dente è in HSS con durezza di 67 HRC. La lama è fornita nitida, incastonata e levigata.

Uso: legno morbido, duro

MAXWOOD-S



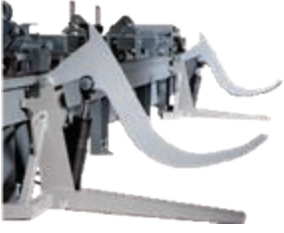
Saw blade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)			Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	19	22	25		
60	0,9 / 1 / 1,1		•	•	WM	10°



Saw blade dim. (mm)		Tooth pitch (mm)					Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	20	25	30	35	40		
60	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•	•	•	PV / PCP	14°

Eccellente fascia per sega in acciaio legato C75, realizzata appositamente per Se gatronchi sulla base delle nostre esperienze. Regolazione dei denti alta e precisione geometrica. Eccellente combinazione di alta durata e resistenza. La lama è fornita nitida, incastonata e levigata. L'esclusivo processo di tempra ad induzione della punta del dente garantisce una straordinaria durata. Durezza del dente da 43 a 46 HRC.

ACCESSORI IDRAULICI



Caricatore idraulico di tronchi doppio braccio

Il caricatore di ceppi idraulico a doppio braccio consente il sollevamento sicuro e veloce del tronco nell'area di carico della macchina. Il telaio principale della macchina è dotato di dispositivi di sollevamento per tutta la sua lunghezza, che consentono un facile trasporto di supporti individuali in base alla lunghezza del materiale caricato. Ogni caricatore è controllato separatamente, il che consente di sollevare facilmente anche tronchi molto affusolati.



Braccio aggiuntivo per il caricature di tronchi



Registri del cono del registro

Solleva i tronchi in posizione orizzontale in base alla sua conicità o solleva l'intero log sopra l'area di carico per consentire una gestione più semplice. Il robusto cilindro rotante assicura un'alimentazione semplice del tronco.



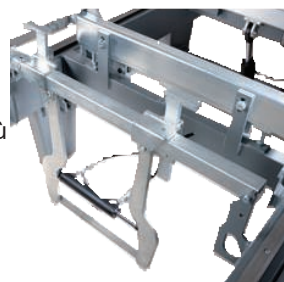
Regolatore di conicità con rullo motorizzato

Solleva l'asse del ceppo in posizione orizzontale in base alla sua conicità o solleva l'intero ceppo sopra l'area di carico e utilizza il rullo orientato sul regolatore per mantenere l'allineamento di lunghezza ottimale sull'area di carico della macchina. Il rullo di alimentazione orizzontale è alimentato da un motore idraulico.



Giratronchi retrattile

Un pezzo è sempre una parte della versione base della macchina ed è un assemblaggio multifunzione vitale, il più significativo di tutti gli accessori idraulici. Si muove sia in asse verticale che orizzontale su robuste aste cromate rigide utilizzando due cilindri idraulici controllati in modo indipendente. Viene utilizzato per bloccare, girare e alimentare il materiale alle fermate retrattili.



Morsetto

I morsetti idraulici si allineano automaticamente in base al diametro del registro o possono essere bloccati nella posizione desiderata. Vengono inoltre utilizzati per il serraggio di materiali su un solo lato contro arresti angolari. Tutti i morsetti sono controllati da un singolo controller.



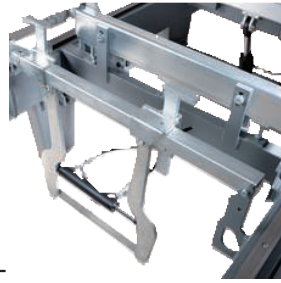
Giratronchi a catena a doppio braccio

Il potente giratronchi a catena è dotato di due bracci oscillanti regolabili separatamente. Contengono catene, azionate in modo sincrono da un motore idraulico. Le catene facilitano la rotazione del materiale tagliato. Quando si tagliano tronchi lunghi che richiedono una tornitura costante, si consiglia di dotare la macchina di una coppia di tornitori. Ciò contribuirà a ridurre significativamente i tempi di movimentazione richiesti e quindi ad aumentare l'efficacia della macchina.



Forca per scarico materiale

Durante l'alimentazione posteriore del braccio della fascia sega dopo il taglio, gli arresti laterali aiutano ad alimentare il materiale tagliato verso il pannello di controllo, consentendo una raccolta molto semplice del materiale. Da questo punto il materiale può essere alimentato su nastri o nastri trasportatori di proseguimento.



Morsetto

I morsetti idraulici si allineano automaticamente in base al diametro del registro o possono essere bloccati nella posizione desiderata. Vengono inoltre utilizzati per il serraggio di materiali su un solo lato contro arresti angolari. Tutti i morsetti sono controllati da un singolo controller.