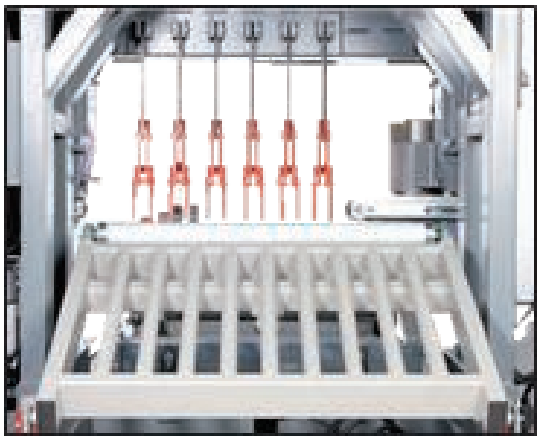
CANTARINIGROUP

Zona Industrile IX strada - n.5 95121Catania, Italy
P.I.-VAT-CF IT05716010870 Tel +39 0958832114
E-mail:info@cantarinigroup.it Web: cantarinigroup.it

CTR 1000 H 40 LX



Forca per scarico materiale

Durante l'alimentazione posteriore del braccio della fascia sega dopo il taglio, gli arresti laterali aiutano ad alimentare il materiale tagliato verso il pannello di controllo, consentendo una raccolta molto semplice del materiale. Da questo punto il materiale può essere alimentato su nastri o nastri trasportatori di proseguimento.

Cut material slide

Rullo folle ad altezza regolabile ,per agevolare le operazioni di scarico del materiale tagliato.La regolazione avviene in base all’altezza del taglio lama.

Piombo di materiale tagliato

Per guidare con precisione il materiale tagliato da manipolare attorno all'operatore per evitare la collisione con il ponte della macchina e la direzione inappropriata di rimozione del materiale.

Alimentazione nel taglio e ritorno: a motore

Regolazione altezza del taglio: a motore

Pannello di controllo: stazionario

Gestione del tronco: idraulico

Max. diametro del tronco	970 mm
Max. aperture tra le guide della lama	850 mm
Max. elevazione della lama	875 mm
Min. altezza del tronco	30 mm
Max. profondità del taglio	450 mm
Max. lunghezza del tronco(modello standard)	7,6 m
Lunghezza sezione di estenzione	3 m
Min. lunghezza del tronco	1,2 m

Motore	18,5 kW
Motore avanzamento orizzontale	1,5 kW
Motore avanzamento verticale	0,55 kW
Motore idraulico	5,5 kW
Olio idraulico	ISO 6743/4-HM, DIN 51 524 part 2-HLP
Lame	4820 × 35 – 40 × 0,9 – 1,1 mm
Peso(modello standard)	2580 kg

La LX è una nuova versione del modello più venduto con l'accessorio idraulico CTR 1000 H 40. Tutte le innovazioni sono state apportate per massimizzare la produttività e il comfort della macchina. La costruzione eccezionalmente robusta della macchina e l'attrezzatura idraulica ad alte prestazioni consentono il funzionamento anche nelle condizioni operative più difficili, compreso il funzionamento continuo. Molti accessori idraulici consentono di gestire facilmente anche tronchi di grandi dimensioni, aumentando significativamente la produttività della macchina e risparmiando i costi di manodopera.

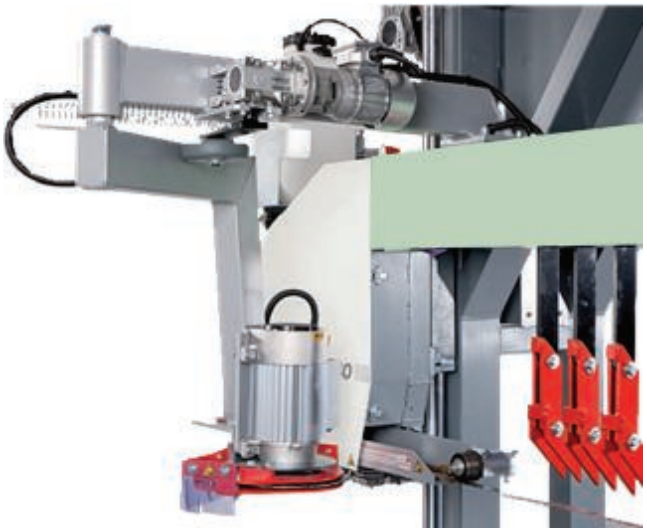
Rispetto al modello standard presenta I seguenti vantaggi:

Pannello di controllo centrale
Per un funzionamento più veloce, più confortevole ed ergonomico, la versione LX presenta una coppia di joystick, uno schermo touch e il pannello principale è regolabile in altezza. Inoltre consente operazioni completamente confortevoli.

Controllo della macchina tramite joystick
Controlla la macchina usando i joystick
Il pannello è dotato di un paio di joystick.
Il joystick sinistro controlla il movimento del braccio su e giù. È inoltre dotato di un paio di pulsanti.
Pulsante 1: consente di sollevare automaticamente il braccio di 10 mm dopo aver completato il taglio per riportare il braccio nella posizione iniziale.
Pulsante 2: sposta il braccio di 10 mm all'estremità del taglio per consentire la rimozione dell'ultimo pannello utilizzando l'alimentatore del materiale di taglio.
Il joystick destro controlla il movimento del braccio in avanti e all'indietro. Ha cinque pulsanti.
I pulsanti 1 e 2 controllano la barra mobile in modo che la guida della lama sia il più vicino possibile al materiale durante il taglio. Pulsanti 3 e 4 di controllo pre-taglio. Per una descrizione della funzione di pre-taglio.
Pulsante 5 - "Sicurezza".

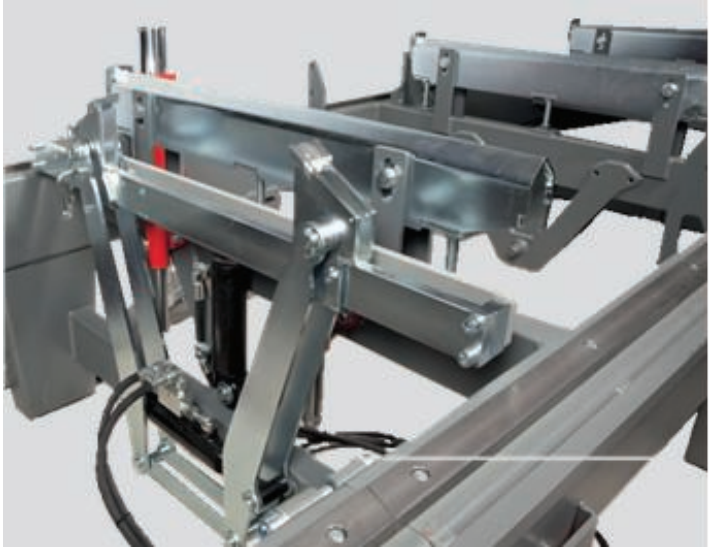
Touch display

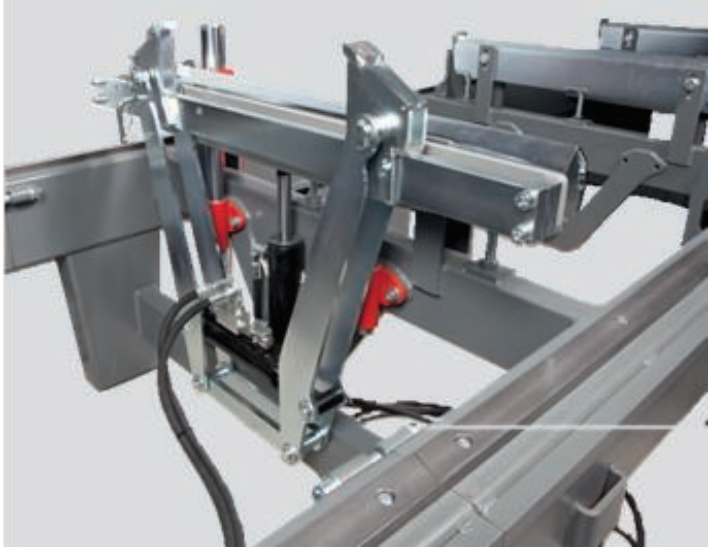
Funzionamento facile ed intuitivo su touch screen a colori. Le seguenti funzioni sono selezionate e visualizzate sul touch-screen con la centralina PLC:
- Visualizzare la posizione corrente della lama della sega dalla posizione di partenza inferiore
- Specificare lo spessore di taglio richiesto
- Indicazione del taglio della lama della sega
- Movimento automatico nella posizione richiesta
- Con lo spessore e il taglio di taglio speci fi cati, mostra il numero di pezzi che possono essere tagliati dal materiale
- Per tutti i movimenti visualizza la velocità di marcia corrente in m / min.



Pre taglio

Per semplificare e aumentare la velocità di funzionamento, la versione LX funziona in un ciclo semiautomatico.
Dopo aver premuto il pulsante 3 sul joystick, far scorrere il disco di taglio e spostarsi sul materiale.
Dopo aver finito il taglio e l'inizio delle mosse posteriori, il disco pre-taglio si ferma e il pretaglio si sposta automaticamente nella posizione di partenza. Evita possibili collisioni.
L'arresto della lama di precottura e la rotazione in posizione di partenza possono essere controllati anche dal pulsante 4 sul joystick

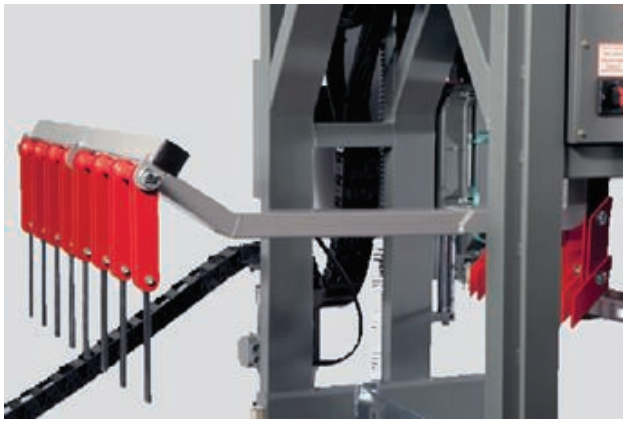




Morsetto materiale

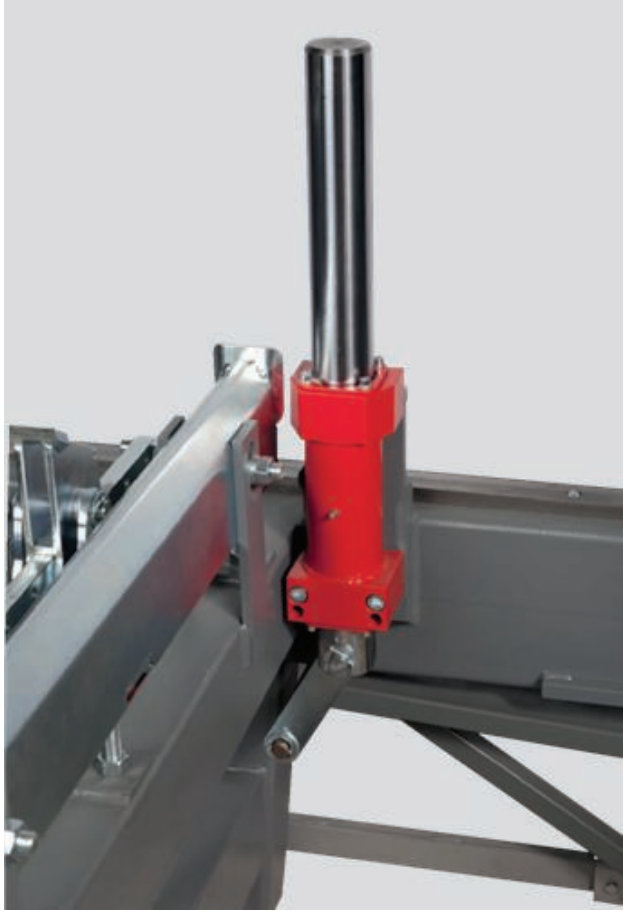
Rispetto alla versione standard, i morsetti del materiale sono regolabili idraulicamente in altezza. Ciò consente al materiale di taglio di essere afferrato alle guide per evitare deformazioni indesiderate e assicura che l'ultima lastra abbia la stessa larghezza per tutta la sua lunghezza.

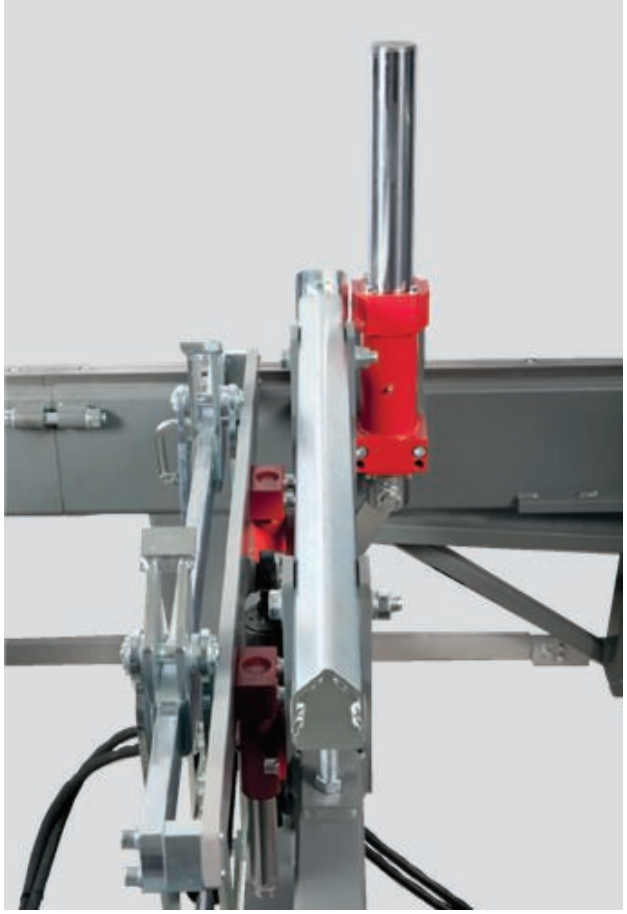
Area caricamento materiale
Il materiale tagliato si trovasu massicci traversi regolabili in altezza. Nella versione standard, le travi hanno una superficie portante larga 6 cm. Per la versione LX, i bordi sono a forma di A, quindi c'è l'area di contatto minima tra il raggio e il materiale diviso. In questo modo è più facile estrarre l'ultima tavola utilizzando l'alimentatore del materiale tagliato. L'ultima lastra alimentata "corre" attraversa il raggio e non ci può essere collisione del bordo del pannello con il raggio.



Guide per materiale

Nuovo accessorio per l'alimentazione del materia le tagliato. L'alimentatore è dotato di un'estensione con guide pieghevoli. Ciò impedisce al materiale di essere estratto dall'asse della macchina o dal trasportatore. Nota: utilizzare le guide materiali per limitare lo spessore massimo di taglio a 190 mm, l'altezza di taglio a 725 mm e il diametro massimo per il registro a 950 mm.





Staffe estraibili

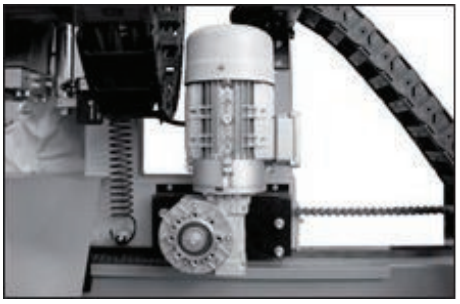
Rispetto alla versione standard con bracci di squadrati, la versione LX è dotata di staffe estraibili. Ciò impedisce una possibile collisione tra il registro non uniforme e il braccio di squadrato. È possibile fissare materiale molto più corto con le staffe estraibili rispetto ai bracci con versione precedente. Le staffe estraibili, così come i bracci di squadrati sono meccanicamente interconnessi tra loro e quindi la loro altezza è sempre garantita.

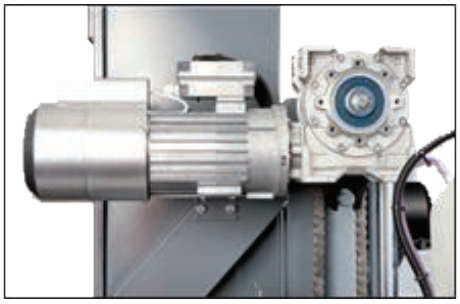
La versione base è dotata dei seguenti accessory idraulici:

Morsetti 2x
Bracci angolari 5x
Giratronchi 1x
Compensatore di conicità del tronco 1x
Compensatore di conicità con avanzamento 1x

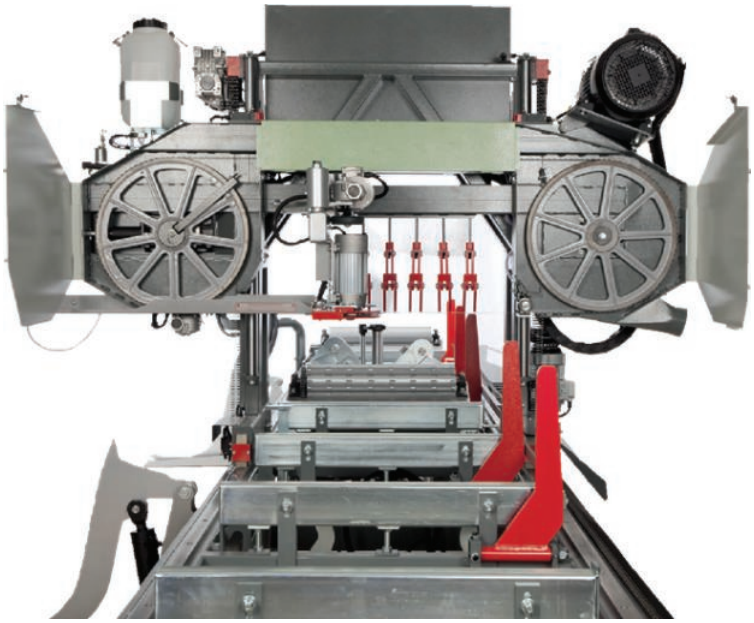
Grazie all'esclusivo design modulare della serie CTR, la macchina è dotata di numerosi punti di attacco per le attrezzature idrauliche. Ciò consente un'ampia variabilità del posizionamento rispetto alla lunghezza di taglio e alle specifiche del materiale lavorato.
Un ampio ponte di manovra eccezionalmente massiccio del braccio della sega e robuste sezioni di scorrimento assicurano un funzionamento indisturbato durante il taglio anche ad alte velocità.
L'esecuzione professionale di tutte le principali unità tecniche, come le ruote motrici con il loro sistema di cuscinetti, la costruzione del braccio della fascia, il sistema di alimentazione e di alimentazione, ecc. Garantisce la massima durata e la precisione della macchina anche nelle condizioni operative più difficili.
Avanzamento della macchina regolato in modo continuo nella regolazione dell'altezza del braccio di taglio e del dorso e della fascia. La velocità di marcia viene visualizzata sul display digitale. Il pannello di controllo centrale è fisso ed è posizionato sulla sezione principale in esecuzione.
Ciò consente un comodo controllo della macchina da un unico posto con accessori idraulici completi. L'alimentazione nel taglio e ritorno è azionata da un motore elettrico con cambio a vite senza fine controllato da un convertitore di frequenza.
È possibile modificare la velocità del viaggio semplicemente ruotando il potenziometro sul pannello di controllo. I finecorsa consentono la decelerazione automatica e l'arresto nelle posizioni finali.

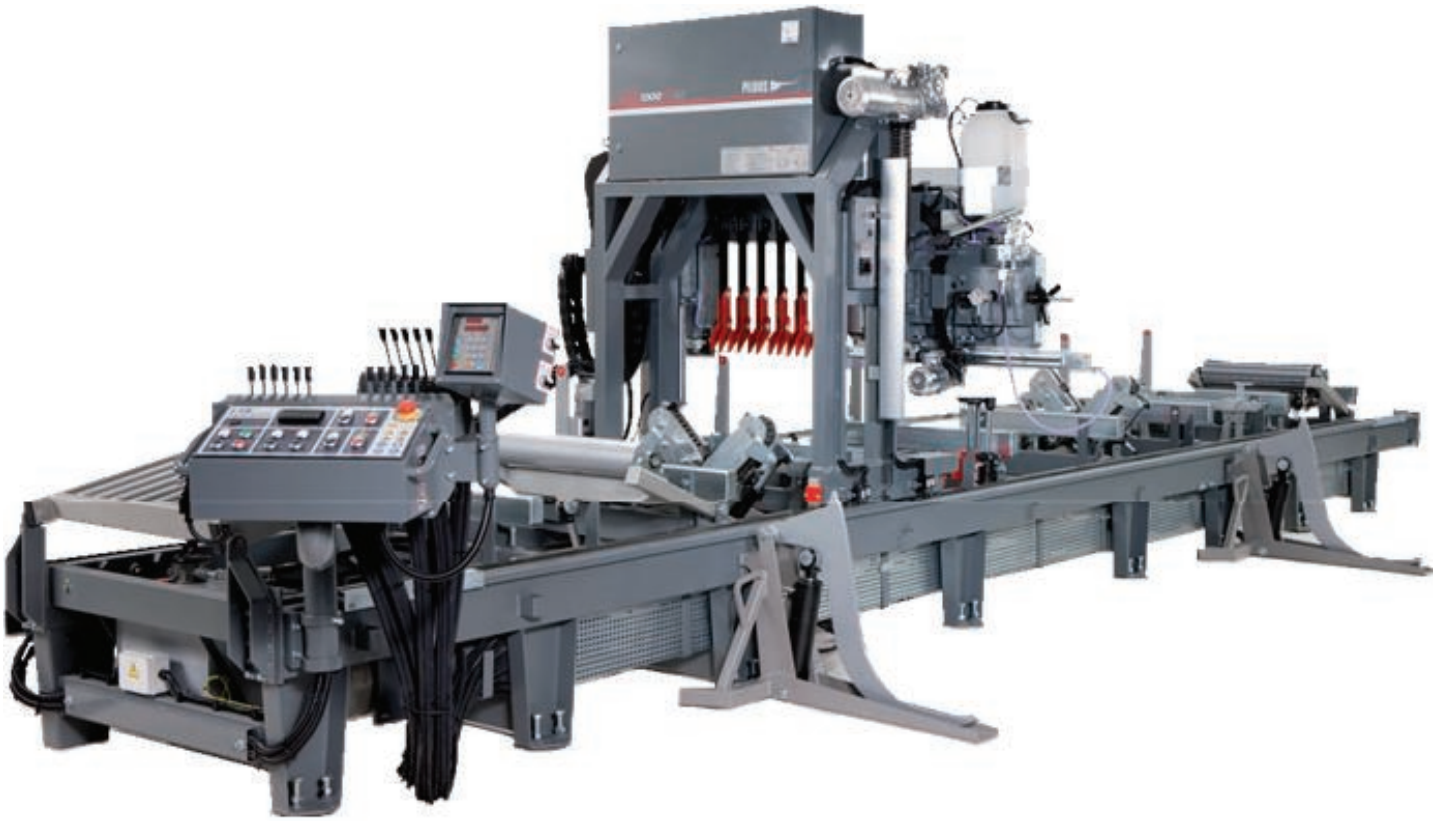
Il massiccio braccio della segatronchi è supportato da aste regolabili in cromo duro (per muoversi su e giù) che garantiscono un accuratezza del movimento del braccio della sega a nastro e una durata di esercizio praticamente illimitata, se la macchina viene lubrificata regolarmente. Il movimento verticale del braccio è assicurato dalla trasmissione a catena sincrona a doppia faccia alimentata da un motore elettrico con riduttore a vite senza fine. Il movimento controllato dal pannello centrale ha due modalità di velocità: avanzamento rapido e avanzamento lento per un movimento preciso nella posizione desiderata.





La base della macchina è formata da sezioni di corsa estremamente stabili con guida in acciaio reversibile e regolabile del ponte del braccio. Le sezioni di corsa sono ampiamente dimensionate per i diametri massimi indicati dei tronchi trattati e in base alla pratica contano anche con condizioni operative molto difficili. La guida bifacciale di un ponte sulla sezione di corsa combinata con un motore potente, consente di spostare e spostare rapidamente (rimozione) anche pezzi di taglio pesante quando si utilizza l'alimentatore del materiale tagliato. La lunghezza del taglio è praticamente illimitata per tutti i tipi in base al numero di sezioni installate. Le sezioni viaggianti sono dotate di ampie zone portanti in legno regolabili in altezza.

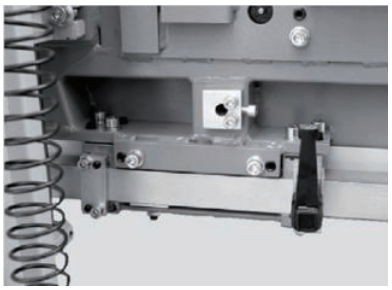




La serie CTR presenta le ultime tendenze nella costruzione delle fasce per seghe con particolare enfasi sulla massima accuratezza e durata nel tempo della macchina, garantendo nel contempo costi minimi. Le macchine sono progettate in esecuzione modulare originaria che consente una facile sostituzione o regolazione di tutte le sezioni tecniche principali e delle loro singole parti. Ciò a lungo termine riduce i costi di manutenzione, i tempi di servizio e quindi anche le interruzioni della produzione.

Accessori - Esiste una vasta gamma di accessori per tutte queste macchine. Semplificano e accelerano il funzionamento della macchina e influenzano la sua produzione. Il nostro sistema modulare originale consente un'ulteriore installazione delle attrezzature necessarie in qualsiasi momento, poiché tutte le versioni di base delle macchine includono tutti i punti di fissaggio, compresi fori e fili.

La lama della sega è guidata nel taglio da pulegge di guida temprate e rettificate. Questo sistema può essere regolato completamente in tutte le direzioni e garantisce una posizione ottimale delle pulegge di guida e della sega

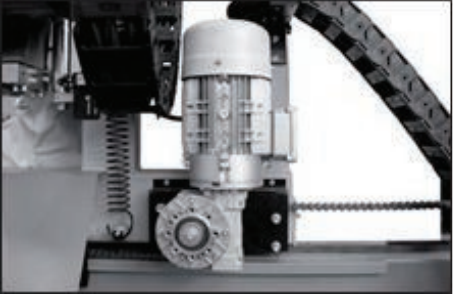


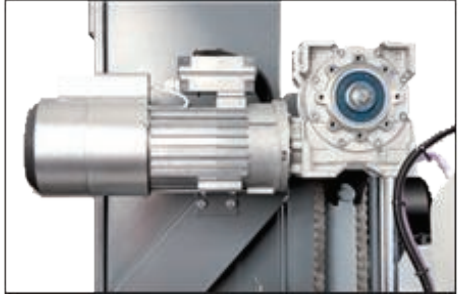
Per garantire la precisione del taglio, la puleggia di guida sul lato dell'operatore si avvicina il più possibile al pezzo da lavorare. Sistema di cuscinetti voluminosi azionato semplicemente. Può essere alimentato a motore e controllato come dispositivo ausiliario dal pannello di controllo.

Il raffreddamento a gravità e la lubrificazione della fascia con prese regolabili su entrambe le pulegge di guida assicurano che la sega sia in condizioni ottimali durante il taglio.

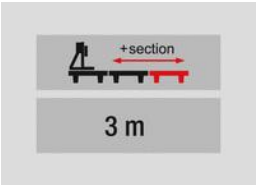
Illuminazione Led (11 W)

Luci a led (11 W) Illuminazione di qualità dello spazio di lavoro con due potenti strisce LED montate su un ponte mobile.

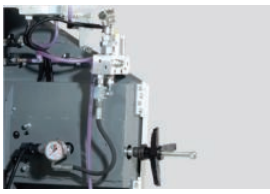




ACCESSORI



Sezione di estensione
Prolunga
3 metri – contenuto base:
3x traverse
2x bracci squadrati
Altri punti:
3x materiale di fissaggio



Tensionamento idraulico della lama

Azionato da una pompa a mano idraulica con indicazione accurata della pressione. La tensione della lama della sega è più accurata e confortevole

Soft starter

Dispositivo elettronico che consente un avvio regolare del motore principale della sega a nastro. Previene le sovratensioni della rete riducendo lo stress meccanico dell'intera macchina. Per motori 11 kW

Pre taglio
Il pre taglio con punte in metallo duro è progettata per rimuovere lo sporco nei punti in cui la lama della sega si inserisce nel tronco. La lama della sega non si smussa rapidamente. Frequenti scambi di lame sono ridotte, la vita della lama e la produttività della macchina aumentano.

Morsetto materiale con quadrato variabile

Leva di carico

Per la gestione ,il caricamento e la rotazione del registro sul telaio della macchina

Barra controllata elettricamente

Regolazione della barra di guida scorrevole della lama della sega in base al diametro del registro controllato elettricamente dal banco di controllo centrale.

Raffreddamento della banda di sega a due lati a pressione
Il sistema di raffreddamento è costituito da una pompa di pressione nel serbatoio del refrigerante, da un'elettrovalvola di controllo del flusso e da getti bidirezionali che spruzzano la banda della sega sia dal basso che dall'alto. Il raffreddamento a due lati evita sollecitazioni indesiderate nella fascia della sega e l'adesione della resina da sotto la banda della sega e contribuisce quindi a mantenere il funzionamento della fascia sega più stabile, un taglio più preciso e una maggiore durata.

Controllo di raffreddamento

Integrato nel sistema di raffreddamento è una valvola elettromagnetica passante, che si apre automaticamente all'avvio della lama e si chiude quando la lama viene arrestata. Abbassa sostanzialmente il consumo di refrigerante e fa risparmiare tempo per il rabbocco del liquido di raffreddamento.

Amperomentro

La scala dell'amperometro mostra il carico del motore della lama della sega durante il taglio. È progettato per semplificare la selezione della velocità di avanzamento; indica anche la punta della lama. Uno scambio tempestivo della lama della sega aumenta la durata della vita e migliora la qualità del taglio

Controllo di raffreddamento

Versione della macchina adattata per il lavoro a temperature di esercizio estremamente basse, fino a -40 ° C. Il quadro elettrico, il pannello di controllo e il misuratore digitale della macchina (LG 100, LG Automat) sono dotati di resistenze. Il riscaldamento è controllato tramite un termostato. Lubrificante resistente al gelo. Le seghe a nastro CTR 800 H, 950 H, 1000 H e 1300 H utilizzano olio idraulico resistente al gelo.

Grasso LV 2-3

Cartuccia da 400g, per la pistola per grasso

Pistola per grasso manuale

Per la manutenzione regolare della macchina secondo il piano di lubrificazione.Pistola per grasso metallico per cartucce da 400g.Dotato di un tubo di pressione flessibile

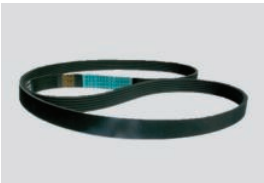
MATERIALI DI CONSUMO

Seghetto guida puleggia VK 35

Puleggia di terra indurita, cuscinetti, albero per una banda di sega larga 35 mm

Seghetto guida puleggia VK 40

Puleggia di terra indurita, cuscinetti, albero per una banda di sega larga 40 mm



Cinghia per ruota da corsa piatta GPK 1550

AFFILATRICI

Affilatrice OR 50 per sega a nastro semi-automatica

Uno studio straordinario e una lavorazione professionale garantiscono un taglio preciso della lama - la condizione di base per un taglio produttivo e di qualità su qualsiasi segheria a nastro. La mola a pietra è una mola sottile che traccia la forma del dente mediante un sistema a camme regolabile. Questo sistema consente l'impostazione di qualsiasi forma e dimensione del dente.

Accessori:
– base
– lampada alogena
– sistema di raffreddamento

Affilatrice OR 50 F per sega a nastro semi-automatica

Questa affilatrice per sega a lama è dotata di un dispositivo di cambio a frequenza, che consente una velocità a variazione continua dell'alimentazione della lama. In questo modo aumentano la qualità e la produttività della nitidezza. Una mola a pietra sottile traccia la forma del dente mediante un sistema a camme regolabile. Questo sistema consente l'impostazione di qualsiasi forma e dimensione del dente.

Accessori:
– base
– lampada alogena
– sistema di raffreddamento

Affilatrice OR 71 F per sega a nastro semi-automatica

La nuova generazione di AFFILATRICE OR 71 F smerigliatrice che consente la molatura di seghe a nastro con larghezza fino a 70 mm.
Ha un sistema completamente nuovo per impostare la forma del dente.
La robusta struttura complessiva, e l'alta velocità del disco di molatura, assicurano una molatura altamente produttiva ed esatta dei denti della sega a nastro.

Accessori:
– base
– mola di pietra (traccia la forma del dente mediante un sistema di camme regolabile e consente di impostare qualsiasi forma e dimensione del dente).diamond paste (applied to the stone grinding wheel, improves roughness and extends the life of the grinding wheel).
– pasta diamantata (applicata alla mola a pietra, migliora la ruvidità e prolunga la vita della mola).

RW 71

Un robusto design in ghisa garantisce una lunga durata della macchina e la massima precisione del settaggio. Due denti (destro, sinistro) o tre denti (destro, sinistro, dritto) vengono impostati contemporaneamente con un movimento a leva singola. La macchina è dotata di un indicatore per il settaggio. Gruppo sega con larghezza da 15 a 70 mm.

Accessori:
– base

SK 35

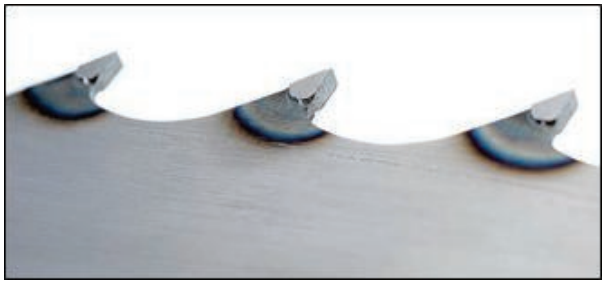
Progettati per regolare l'impostazione dei singoli denti.

SAWBLADES

MAXWOOD STELIT

La lama di alta qualità è il secondo fattore più importante (subito dopo la costruzione della macchina) per la velocità di taglio, precisione e manutenzione di lunga durata.E' possibile scegliere la lama da un'ampia selezione di eccellenti gruppi di seghe professionali.

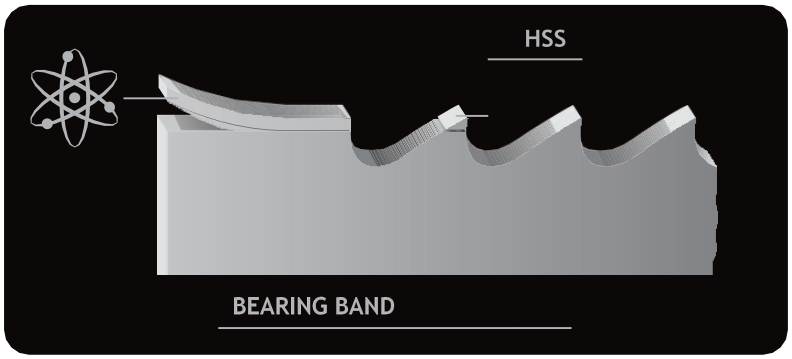
CTR 1000 H / 40 LX utilizza la sega da 4820 mm. La lama è prodotta nelle seguenti versioni:



Saw blade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)		Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	22	25		
35	0,9 / 1 / 1,1	•	•	WM	Standardly 10°. Another face angle on request.
38	1 / 1,1	•	•	WM	
40	0,9 / 1 / 1,1	•	•	WM	

L'applicazione di stellite è l'ultima tendenza nel trattamento delle lame.
È una lega a base di cobalto e cromo contenente altri elementi.
Rispetto alla lama in acciaio standard, questo tipo di lama è molto più resistente alla rottura e di conseguenza non richiede una sostituzione o affilatura frequenti.
Inoltre la lama stellitata viene fornita già affilata
L'utilizzo della lama stellitata porta i seguenti benefici:
– può essere utilizzata fino a due giri senza dover essere cambiata e affilata
– non necessita dell'impostazione dei denti
– consente una maggiore velocità di taglio
– ottiene una superficie di taglio poco ruvida
– possibilità di tagliare legni tropicali estremamente duri

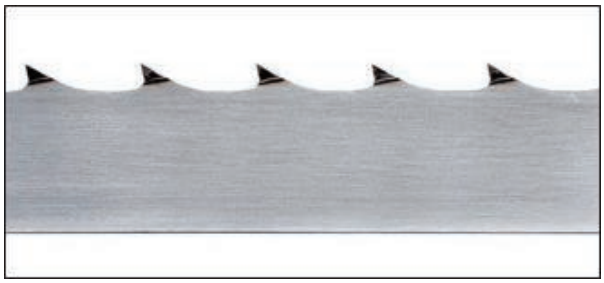
MAXWOOD BIMETALIC



Costruite con punta dei denti in acciaio viene solitamente utilizzata per tagliare il ferro. Questa nuova tecnologia elimina la necessità di sostituire o affilare spesso la lama della sega. La lama portante è in lega di acciaio per molle con cromo e il dente è in HSS con durezza di 67 HRC. La lama è fornita nitida, incastonata e levigata.
Uso: legno morbido ,duro

Saw blade dim. (mm)		Tooth pitch (mm)				Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	8,3	12,8	20,3	22		
34	0,9 / 1,1				•	WM	10°
34	1,1	•	•	•		H	10°
41	1,1				•	WM	10°

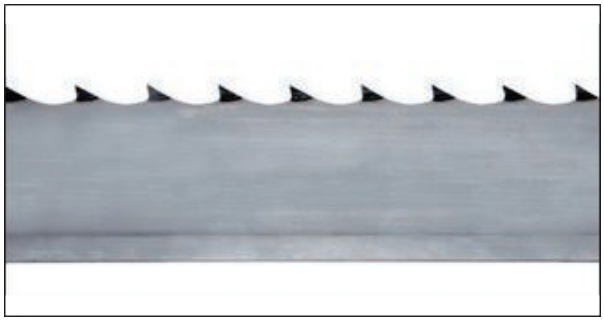
MAXWOOD



Saw blade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)			Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	19	22	25		
35	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•	WM	9°/10°/12°
38	1 / 1,1	•	•	•	WM	10°
40	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•	WM	9°/10°/12°

Eccellente fascia per sega in acciaio legato C75, realizzata appositamente per Pilous sulla base delle nostre esperienze. Regolazione dei denti alta e precisione geometrica. Eccellente combinazione di alta durata e resistenza. La lama è fornita nitida, incastonata e levigata. L'esclusivo processo di tempra ad induzione della punta del dente garantisce una straordinaria durata.Durezza del dente da 43 a 46 HRC

MUNKFORS



Saw blade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)			Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	19	22	25		
35	0,9 / 1	•	•	•	WM	10°
38	1,1 / 1,25		•	•	WM	10°
40	0,9 / 1		•	•	WM	10°

La società svedese Munkfors è un'azienda leader nello sviluppo di nastri per seghe per l'industria della lavorazione del legno. Il processo di fabbricazione utilizza un metodo unico e brevettato per il taglio della forma dei denti. Grazie a questa tecnologia la lama è più nitida, la fascia ha una durata di vita eccezionalmente lunga e il taglio è più scorrevole. Il nastro portante in acciaio UDDEHOLM garantisce un'eccellente durata della flessione e una lunga durata della fascia. La lama della sega è affilata e regolata, le punte dei

MAXWOOD-S

Saw blade dimension (mm)		Tooth pitch (mm)			Tooth shape	Tooth face angle
width	thickness	19	22	25		
35	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•	WM	10°
38	1 / 1,1	•	•	•	WM	10°
40	0,9 / 1 / 1,1	•	•	•	WM	10°

L'eccellente acciaio duraturo della lega C75 con aggiunta di nichel raggiunge una durezza di 41-43 HRC e le punte dei denti non vengono quindi trattate ulteriormente. La lama è caratterizzata da un'elevata flessibilità di vita. I denti della fascia sega non sono impostati o affilati

ACCESSORI IDRAULICI

Caricatore idraulico di tronchi

Il caricatore di ceppi idraulico a doppio braccio consente il sollevamento sicuro e veloce del tronco nell'area di carico della macchina. Il telaio principale della macchina è dotato di dispositivi di sollevamento per tutta la sua lunghezza, che consentono un facile trasporto di supporti individuali in base alla lunghezza del materiale caricato. Ogni caricatore è controllato separatamente, il che consente di sollevare facilmente anche tronchi molto affusolati.

Tornitore di registro retrattile
Fa parte della versione base della macchina è un assemblaggio multi-funzionale ed è il più significativo di tutti gli accessori idraulici. Si muove sia in asse verticale che orizzontale su robuste aste cromate rigide utilizzando due cilindri idraulici controllati in modo indipendente. Viene utilizzato per bloccare, girare e alimentare il materiale alle fermate retrattili.

Tornitore del registro a catena
Il potente tornitore è dotato di un braccio oscillante. Su di essa è montata una catena alimentata da un motore idraulico. Il materiale viene ruotato contro i bracci angolari di squadratura. Quando si tagliano tronchi lunghi con frequenti rotazioni, si consiglia di dotare la macchina di una coppia di questi rotanti, che abbrevia significativamente i tempi di manipolazione necessari e quindi aumenta la produttività della macchina

I morsetti idraulici si allineano automaticamente in base al diametro del ceppo o possono essere bloccati nella posizione desiderata. Vengono inoltre utilizzati per il bloccaggio del materiale su un lato contro arresti angolari. Tutti i morsetti sono controllati da un singolo controller

Regolatore di conicità con rullo folle per la corsa orizzontale del tronco

Regolatore di conicità con rullo motorizzato
Solleva l'asse del tronco in posizione orizzontale in base alla sua conicità o solleva l'intero tronco sopra l'area di carico per consentire una gestione più semplice

Forca per scarico materiale
Durante l'alimentazione posteriore del braccio della fascia sega dopo il taglio, gli arresti laterali aiutano ad alimentare il materiale tagliato verso il pannello di controllo, consentendo una raccolta molto semplice del materiale. Da questo punto il materiale può essere alimentato su nastri o nastri trasportatori di proseguimento.
Cut material slide
Rullo folle ad altezza regolabile ,per agevolare le operazioni di scarico del materiale tagliato.La regolazione avviene in base all’altezza del taglio lama.