

FORATRICI MULTITESTA

BORING SYSTEM

46

Foratrice multimandrino, semiautomatica, con 2 gruppi testa verticali paralleli

Per **foratura verticale** in linea dei fianchi dei **mobili**. Ideale per chi produce **librerie, scaffalature, armadi**.

- Compatta 2 mq
- Velocizza i tempi di lavorazione rispetto ad una foratrice monotesta

Esperienza trentennale con oltre 5.000 macchine prodotte. 100% Made in Italy. Alti standard di qualità e affidabilità grazie al metodo di produzione lean, [Toyota System](#).

CARATTERISTICHE TECNICHE MODELLO

N.2 teste verticali parallele da 23 mandrini ciascuna, Larghezza fra le teste max.650 mm, min. 130 mm. Campo massimo di foratura 704 mm a interasse 32 mm. Mandrini ad attacco rapido. Regolazione profondità foratura tramite contatore numerico decimale. Predisposizione per l'aspirazione. Macchina costruita a norma CE.

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

N.2 motor 1,5 HP

N.6 pressori di bloccaggio anti infortunistici brevettati

N.10 porta punte ad attacco rapido

N.1 asta in alluminio da 3000 mm con 4 battute

Regolazione profondità di foratura con contatore numerico

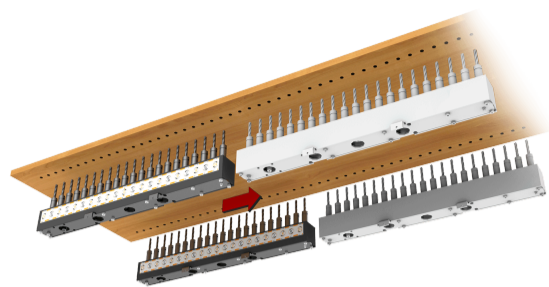
N.2 rulliere estraibili su entrambi i lati

Predisposizione per l'aspirazione

Imballata in cassa di legno sovrapponibile

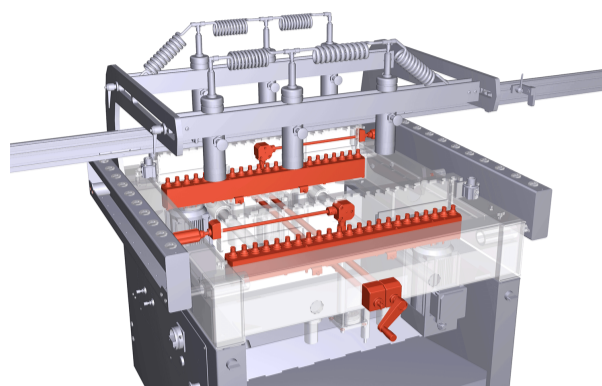
Costruita a norme CE

APPROFONDIMENTI



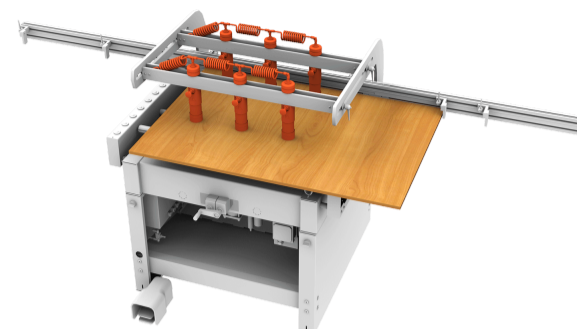
ESECUZIONE RAPIDA

Grazie alla doppia testa esegue, in un solo ciclo, due file di fori paralleli con interasse max 704mm. Foratura fianchi di 3000 mm in 4 passaggi.



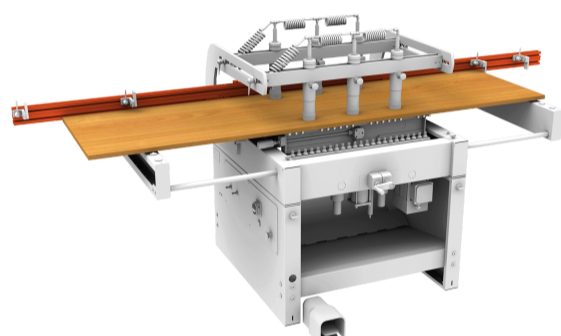
SETTAGGIO VELOCE

Le teste verticali sono facilmente regolabili, per distanza e per profondità di foratura, grazie ai contatori numerici.



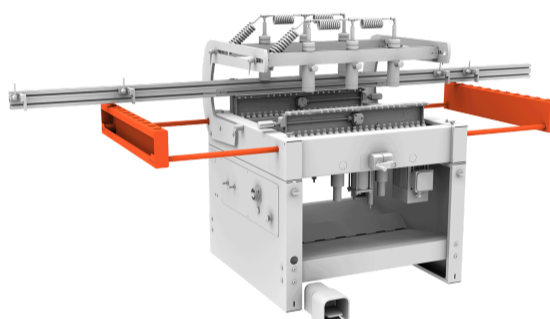
STABILITA' E PRECISIONE

N.6 pressori con posizionamento rapido, antinfortunistici, garantiscono stabilità e tenuta perfetta del pannello e forature sempre precise.



POSIZIONAMENTO RAPIDO E PRECISO DEL PANNELLO

Asta in alluminio 3000 x 80 mm con 4 battute di riferimento.



ERGONOMIA

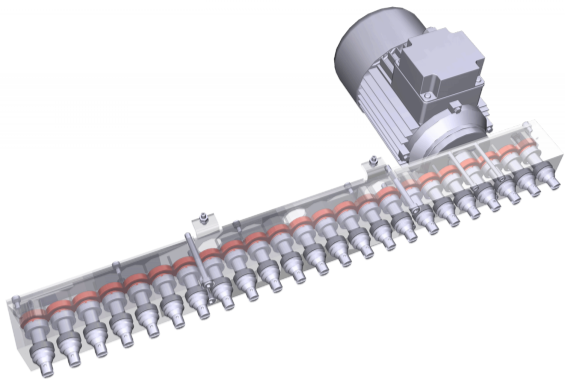
Ampie e robuste rulliere d'appoggio, estraibili su ambo i lati, conferiscono maggiore stabilità e facilitano la movimentazione dei pannelli lunghi.



PRODUTTIVITA' ED EFFICIENZA

Velocizza i tempi di lavorazione, nelle forature verticali in linea, rispetto ad una foratrice monotesta.

APPROFONDIMENTI

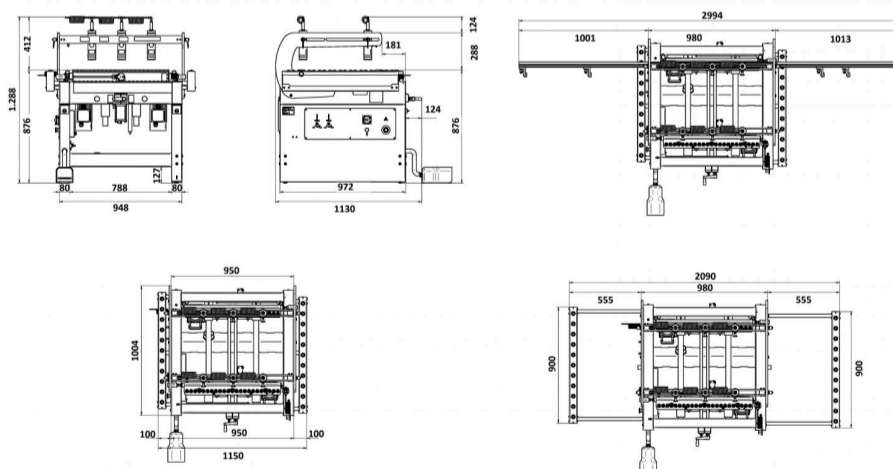


STRUTTURA SOLIDA

In acciaio, testata per durare nel tempo.
Verniciata a polvere, resistente, anti-corrosione, ecologica. Teste a forare in alluminio, ingranaggi in acciaio rettificato.

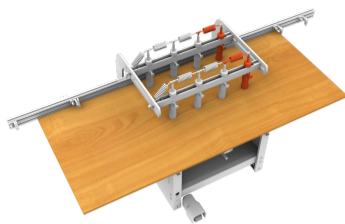
SCHEDA **TECNICA**

Teste foranti	N. 2
Interasse fra le teste min / max.	145 - 625 mm
Mandrini ciascuna testa	N. 23
Mandrini sinistri e destri per ogni testa	N. 11 - N. 12
Interasse mandrini	32 mm
Interasse massimo di foratura di ciascuna testa	704 mm
Distanza dalla battuta alla 1° testa (min. - max.)	15 mm - 494 mm
Distanza dalla battuta alla 2nd testa (min. - max.)	160 mm - 639 mm
Diametro massimo utensile	40 mm
Profondità foratura massima	55 mm
Altezza piano di lavoro	875 mm
Spessore massimo pannello	50 mm
Dimensione massima pannello	700 x 3000 mm
N° motori	HP 2 / KW 1,5 - RPM 2800 (x 2)
Pressione impianto pneumatico	BAR 6/8
Consumo aria compressa per ciclo di lavoro	NL 20
Cappa aspirazione diametro	80 mm
Ingombro macchina (con rulliere aperte) (con asta montata)	1206 x 1180 x 1163 mm (2236 x 1180 x 1163 mm) (3000 x 1180 x 1163 mm)
Peso netto	320 kg
Dimensione imballo macchina	1270 x 1150 x 1130 mm
Dimensione imballo asta (ciascun cartone, 2 cartoni in totale)	1000 x 80 x 40 mm
Peso lordo totale	361 Kg



ACCESSORI

Tenuta pannello



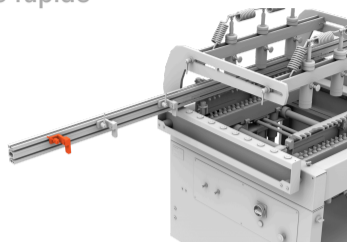
Pressori bloccaggio supplementari

Aumenta la pressione sul pannello per una maggiore stabilità durante il processo di foratura

N.1 pressori bloccaggio supplementari

CODICE: 29971019 - BS 46

Settaggio rapido



Battuta supplementare su asta

Più riferimenti sull'asta consentono una maggiore velocità di settaggio

N.1 battuta supplementare per asta

CODICE: 26010051

Settaggio rapido



Calibro fisso per settaggio battute

Per un settaggio rapido e preciso delle battute di riferimento sull'asta

Calibro fisso per settaggio battute 704 mm

CODICE: 26000059

Settaggio rapido



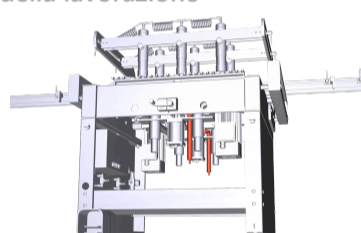
Perno di riferimento pneumatico per fori in linea

Per esecuzione veloce, e precisa, di forature verticali in linea, senza bisogno dell'asta lunga, consigliato su entrambi i lati per la foratura di pannelli di oltre i 2 mt

Perno di riferimento pneumatico per fori in linea (1 pezzo)

CODICE: 26401900

Qualità della lavorazione



Gruppo n° 2 freni oleodinamici

Garantisce l'avanzamento costante di ciascuna testa verticale durante la foratura

CODICE: 26405107

Foratura rapida cerniere



Aggregato per cerniera tipo "Salice"

Per eseguire i tre fori della cerniera in un unico ciclo di lavoro

PUNTE NON INCLUSE

CODICE: 00008391

ACCESSORI

Foratura rapida cerniere



Aggregato per cerniera tipo "Blum"

Per eseguire i tre fori della cerniera in un unico ciclo di lavoro

PUNTE NON INCLUSE

CODICE: 00008392

Foratura rapida cerniere



Aggregato per cerniera tipo "Hettich"

Per eseguire i tre fori della cerniera in un unico ciclo di lavoro

PUNTE NON INCLUSE

CODICE: 00008393

Utensili consigliati



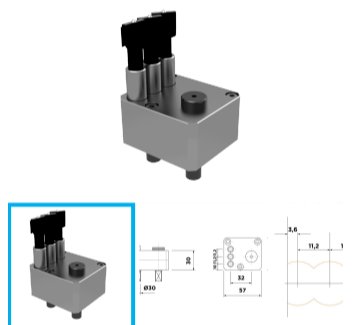
Kit n.3 punte per aggregato cerniera

Utensili consigliati per aggregato per cerniere, include n° 2 punte sinistre diam. 8 mm e una punta destra diam. 35 mm

Kit n.3 punte per aggregato cerniera

CODICE: 26845821

Foratura per giunzioni Cabineo



Kit Cabineo

Per eseguire il foro per la giunzione del pannello con Cabineo in un unico ciclo di lavoro

Kit Cabineo: aggregato + 3 punte dia. 15 mm

CODICE: 26845820

Voltaggi speciali

Voltaggio monofase

La macchina può lavorare in piccoli laboratori artigianali alimentati con corrente monofase a 220 V

CODICE:

Voltaggi speciali

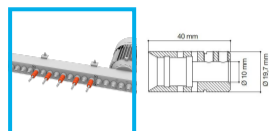
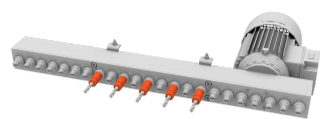
Normative CSA

Normative elettriche per il Canada

CODICE:

ACCESSORI

Ergonomia



Bussola ad attacco rapido

Basta un click per montare la bussola, con la punta già inserita, sulla testa della foratrice

CODICE: 3600061
