



FORATRICI MULTITESTA

BORING SYSTEM 323 DIGIT

Foratrice multimandrino, semiautomatica, con 3 gruppi testa: 1 fissa orizzontale e 2 mobili verticali

Per **foratura orizzontale** e **verticale** di **pannelli**. Per la produzione di **mobili**, anche di grandi dimensioni. Ideale per chi produce **librerie**, **scaffalature** e **armadi**.

- Compatta 2 mq
- Velocizza il tempo di lavorazione rispetto ad una foratrice monotesta, grazie al settaggio rapido e alle 3 teste che forano contemporaneamente

Esperienza trentennale con oltre 3.000 macchine prodotte. 100 % Made in Italy. Alti standard di qualità e affidabilità grazie al metodo di produzione Lean, Toyota System.

CARATTERISTICHE TECNICHE MODELLO

N.2 teste verticali parallele da 23 mandrini ciascuna, orientabili con scorrimento su guide prismatiche a ricircolo di sfere e visualizzatore di quota con display digitale ed aggiustamento micrometrico e bloccaggio pneumatico. Regolazione profondità di foratura con contatore numerico. N.1 testa orizzontale fissa da 23 mandrini con Spiral System brevettato per settaggio profondità di foratura e contatore numerico per settaggio altezza dal piano. Campo massimo di foratura per ciascuna testa 704 mm, interasse 32 mm. Comando elettrico per selezionare ciascuna testa ed i cicli di lavoro. Mandrini ad attacco rapido. Predisposizione per aspirazione. Macchina costruita a norma CE.

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

N.3 motori HP2

N.2 pressori orientabili da 0° a 90° con ampia piastra in legno 750 x 106 x 30 mm

N.15 porta punte ad attacco rapido

N.1 asta 3000 mm x 120 mm con 4 battute a scorrimento su guide e cuscinetti, di cui due manuali con nonio e due con display digitale

Battuta di riferimento per guidare i pannelli lunghi

Predisposizione per l'aspirazione

Imballata in cassa di cartone

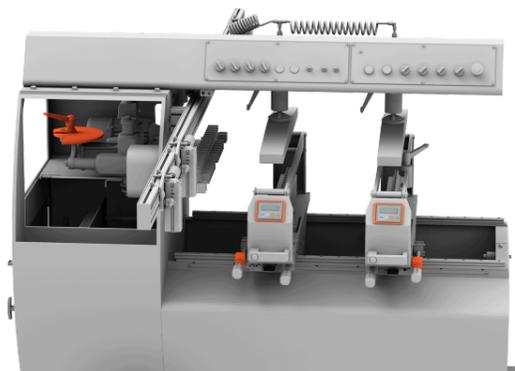
Costruita a norme CE

APPROFONDIMENTI



ESECUZIONE RAPIDA

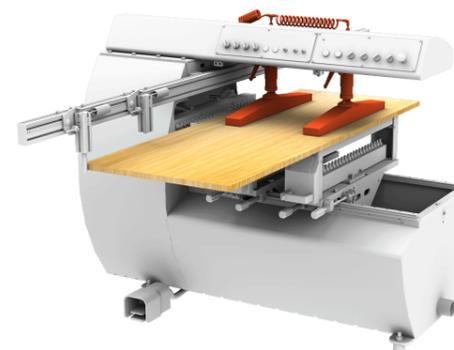
Esegue tutte le forature per l'assemblaggio del mobile in due soli passaggi: con le 2 teste verticali si effettuano le forature dei fianchi e con la testa orizzontale quelle per l'accoppiamento dei pannelli.



SETTAGGIO VELOCE

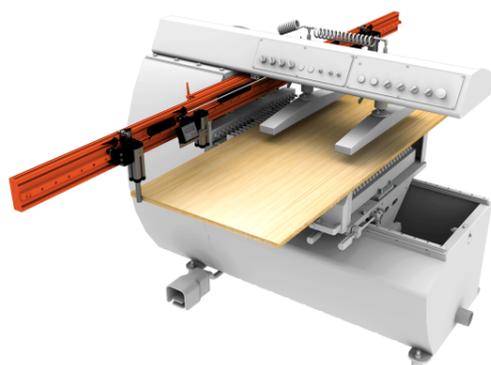
Regolazione rapida e precisa della posizione delle teste verticali con sistema pneumatico di bloccaggio, visualizzazione quota su display e aggiustamento micrometrico.

Regolazione dell'altezza della testa orizzontale con contatore digitale, e della profondità di foratura con Spyril System.



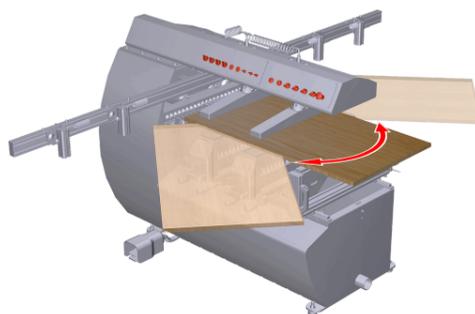
STABILITA' E PRECISIONE

N.2 pressori con posizionamento rapido, antinfortunistici, girevoli da 0° a 90°, garantiscono stabilità e tenuta perfetta del pannello e forature sempre precise.



POSIZIONAMENTO RAPIDO E PRECISO DEL PANNELLO

Con 2 battute di riferimento con display digitale e n. 2 battute con lente e nonio, scorrimento su Asta in alluminio 3000x120 mm con cuscinetti.



ERGONOMIA

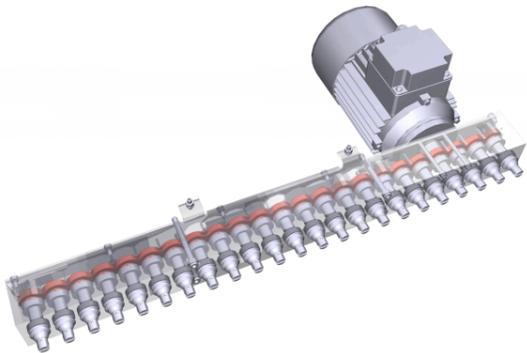
Movimentazione facile di pannelli lunghi grazie a struttura cantilever e ampi e robusti piani di appoggio in acciaio. Tutti i comandi sono frontali e di facile accesso per l'operatore.



PRODUTTIVITA' ED EFFICIENZA

Velocizza la foratura, rispetto alle foratrici monotesta, grazie al settaggio rapido e alle 3 teste che forano contemporaneamente. Adatta a lavorare anche mobili di grandi dimensioni.

APPROFONDIMENTI

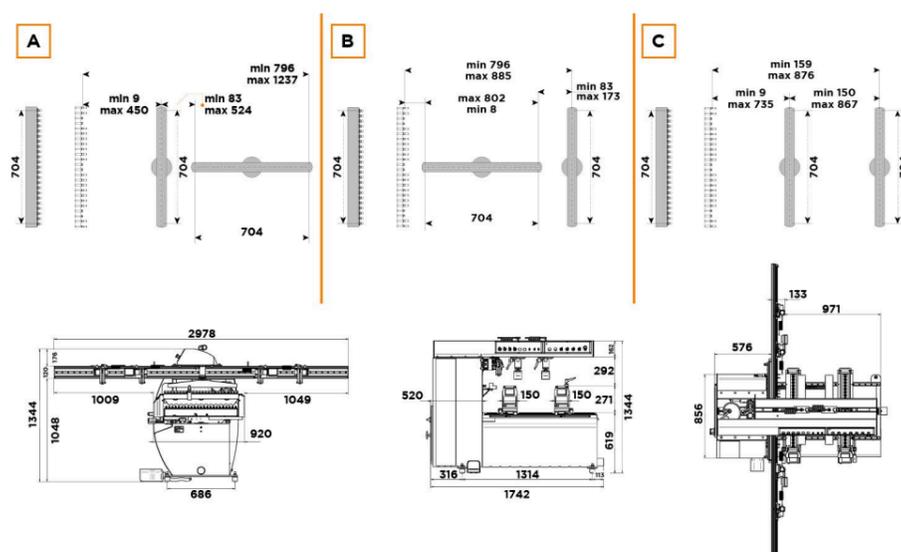


STRUTTURA SOLIDA

In acciaio, cantilever testata per durare nel tempo. Verniciata a polvere, resistente, anti-corrosione, ecologica. Teste a forare in alluminio, ingranaggi in acciaio rettificato.

SCHEDA **TECNICA**

Teste foranti	N. 3
Interasse fra le teste min / max.	150 - 867 mm
Mandrini ciascuna testa	N. 23
Mandrini sinistri e destri per ogni testa	N. 11 - N. 12
Interasse mandrini	32 mm
Interasse massimo di foratura di ciascuna testa	704 mm
Distanza dalla battuta alla 1° testa (min. - max.)	9 - 450 mm
Distanza dalla battuta alla 2nd testa (min. - max.)	159 - 876 mm
Diametro massimo utensile	40 mm
Profondità foratura massima	50 mm verticale / 65 mm orizzontale
Altezza piano di lavoro	900 mm
Spessore massimo pannello	60 mm
Dimensione massima pannello	870 x 3000 x 60mm
N° motori	HP 2 / KW 1,5 - RPM 2800 (x 3)
Pressione impianto pneumatico	BAR 6/8
Consumo aria compressa per ciclo di lavoro	NL 30
Cappa aspirazione diametro	80 mm
Ingombro macchina (con rulliere aperte) (con asta montata)	1790 x 1000 x 1350 mm
Peso netto	750 kg
Dimensione imballo macchina	1900 x 1150 x 1500
Dimensione imballo asta (ciascun cartone, 2 cartoni in totale)	_____
Peso lordo totale	850 kg



ACCESSORI

Foratura rapida cerniere



Aggregato per cerniera tipo "Salice"

Per eseguire i tre fori della cerniera in un unico ciclo di lavoro

PUNTE NON INCLUSE

CODICE: 00008391

Foratura rapida cerniere



Aggregato per cerniera tipo "Blum"

Per eseguire i tre fori della cerniera in un unico ciclo di lavoro

PUNTE NON INCLUSE

CODICE: 00008392

Foratura rapida cerniere



Aggregato per cerniera tipo "Hettich"

Per eseguire i tre fori della cerniera in un unico ciclo di lavoro

PUNTE NON INCLUSE

CODICE: 00008393

Ergonomia
Qualità della lavorazione



Pianetto poggia pezzo

Sostiene i pannelli lunghi aumentando il piano di appoggio e migliorandone la stabilità

CODICE: 26800215

Qualità della lavorazione



Supporti per pannelli lunghi su asta di alluminio

Sostiene i pannelli lunghi aumentando il piano di appoggio e migliorandone la stabilità

N.2 supporti per pannelli lunghi su asta di alluminio

CODICE: 26850623

Settaggio rapido



Battute pneumatiche supplementari

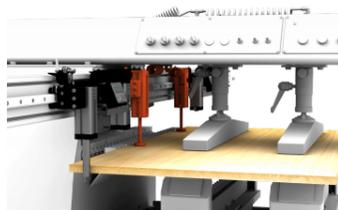
Per un settaggio ancora più rapido e preciso

N.2 battute pneumatiche supplementari su asta con visualizzatore digitale

CODICE: 26850624

ACCESSORI

Settaggio rapido



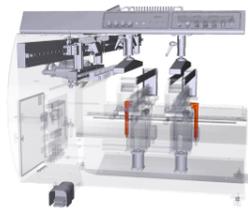
Pressori pneumatici sull'asta di alluminio

Aumenta la pressione sul pannello per una maggiore stabilità durante la lavorazione

N.2 pressori pneumatici sull'asta di alluminio

CODICE: 26850622

Qualità della lavorazione



Gruppo n° 2 freni oleodinamici

Garantisce l'avanzamento costante delle 2 teste verticali durante la foratura

CODICE: 26800403

Aumenta il confort



Rulliera indipendente 500 x 1500 mm

Facilita la lavorazione dei pannelli lunghi

Rulliera indipendente 500x1500 mm (solo piano a rulli) 562x1540 mm (ingombri totali), regolabile in altezza da 770 a 1.175 mm, portata max. 45 Kg / m - applicabile su entrambi i lati della macchina

CODICE: 27304100

Voltaggi speciali

Voltaggio monofase

La macchina può lavorare in piccoli laboratori artigianali alimentati con corrente monofase a 220 V

CODICE:

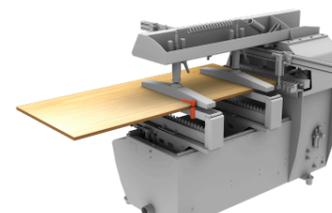
Voltaggi speciali

Normative CSA

Normative elettriche per il Canada

CODICE:

Qualità della lavorazione



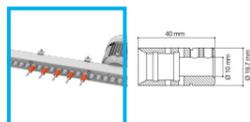
Battuta di riferimento per pannelli lunghi

Offre un ulteriore punto di appoggio, e quindi una maggiore stabilità, al pannello lungo durante le operazioni di foratura, garantendo maggiore precisione durante le lavorazioni.

CODICE: 26800203

ACCESSORI

Ergonomia



Bussola ad attacco rapido

Basta un click per montare la bussola, con la punta già inserita, sulla testa della foratrice

CODICE: 3600061

Utensili consigliati



Kit n.3 punte per aggregato cerniera

Utensili consigliati per aggregato per cerniere, include n° 2 punte sinistre diam. 8 mm e una punta destra diam. 35 mm

Kit n.3 punte per aggregato cerniera

CODICE: 26845821